

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

A. Simpulan

Dari analisa penyebab timbulnya permasalahan dalam skripsi ini penulis membuat suatu pemecahan masalah kemudian dibuat kesimpulan guna menjadi masukan dan manfaat bagi crew mesin kapal dan para masinis. Berdasarkan uraian yang dikemukakan pada bab sebelumnya maka dapat diambil hasil analisa dan pembahasan serta disimpulkan sebagai berikut:

1. Faktor penyebab rusaknya *ball bearing* pada pompa *ballast* di MV.

DK 02 adalah :

Terdapat kontaminasi debu dan kotoran pada *ball bearing*, kualitas dari *ball bearing* yang tidak memenuhi standar, *human eror* karena Kinerja masinis kurang optimal dan kurang bertanggung jawab, Serta penerapan PMS (*Plant Maintenance System*) yang tidak dijalankan sesuai ketentuan merupakan salah satu dari penyebabnya rusaknya *mechanical seal*.

2. Dampak dari rusaknya *ball bearing* terhadap pompa *ballast* adalah:

Dampak yang paling utama adalah terjadinya penurunan tekanan pada saat *discharge* dan salah satu bagian mengalami kebocoran sehingga mengakibatkan kamar pompa menjadi tergenang muatan serta proses *discharge* terhambat. Dan menyebabkan kerugian untuk

perusahaan karena membuang waktu untuk melakukan perbaikan sedangkan kapal akan melanjutkan pelayaran lagi.

3. Upaya untuk mengatasi dari rusaknya *ball bearing* adalah:

Melakukan perbaikan dengan cara melakukan overhaul pada pompa *ballast* dan mengganti *bearing* yang telah mengalami kerusakan secepat mungkin. Dan menerapkan PMS (*Plan Maintenance System*) sesuai prosedur, serta melakukan kebersihan kamar pompa setelah melakukan proses *discharge*.

B. Saran

Dari semua pembahasan tersebut diatas maka penulis mengajukan saran dalam melaksanakan perbaikan dan perawatan terhadap pompa *ballast* untuk meminimalisir dari kerusakan *ball bearing* guna untuk menunjang kelancaran operasional kapal agar menjadi lebih baik antara lain:

1. Dari faktor kontaminasi debu dan kotoran pada *ball bearing* Sebaiknya Masinis melakukan pembersihan dan pemberian pelumasan agar tidak dapat terkontaminasi debu dan kotoran.
2. Dari faktor kualitas dari *ball bearing* yang tidak memenuhi standar sebaiknya masinis melakukan pengecekan pada sparepart yang akan digunakan dan perusahaan pelayaran menyediakan sparepart yang kualitasnya bagus.
3. Dari faktor *human eror* Kinerja masinis yang kurang optimal sebaiknya semua crew mesin meningkatkan Kinerja masinis yang

optimal dan bertanggung jawab, agar dapat menciptakan suasana kerja yang kondusif dan berkualitas.

4. Dari faktor penerapan PMS (*Plant Maintenance System*) yang tidak dijalankan yang sesuai ketentuan, sebaiknya masinis merencanakan kegiatan PMS (*Plant Maintenance System*) sesuai ketentuan, dan dari kegiatan tersebut dapat membuat kinerja dari *ball bearing* secara maksimal.

