

BAB V

PENUTUP

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan pengolahan data yang telah diperoleh pada hasil analisa resiko perawatan *Sewage Plant* maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Penyebab tidak optimalnya kinerja *Sewage Plant* yaitu kurangnya perhatian khusus atau tidak tersentuh perawatan terhadap pipa-pipa aerasi sehingga dapat mengurangi kemampuan bakteri aerob untuk dapat bertahan.
2. Dampak yang ditimbulkan terhadap kelestarian lingkungan laut hendaknya meningkatkan pengetahuan dalam hal perawatan dan pengoperasian terhadap *Sewage Plant* dengan baik dan benar guna mencegah pencemaran laut karna jika pencemaran laut sampai terjadi maka akan sulit untuk mengembalikan lingkungan dalam keadaan semula.
3. Upaya untuk mengatasi masalah pencemaran dilaut yang berasal dari *Sewage Plant* yaitu perawatan pada *Sewage Plant* harus dilakukan secara berencana dan berkala berdasarkan dari buku pedoman pengoprasian dari pesawat tersebut, untuk itu diperlukan personel yang mempunyai motivasi yang tinggi dan terampil.

B. Saran

Berdasarkan pengalaman dan masalah diatas maka penulis dapat memberikan saran yaitu:

1. Sebaiknya pada operator atau masinis meningkatkan kemampuan dan pengetahuan, terutama tentang *Sewage Plant* dengan membaca buku panduan serta buku-buku penunjang lainnya misalkan tentang listrik dan lainnya. Di buku panduan telah di cantumkan tentang teori, struktur dan cara menangani apabila terjadi gangguan dalam pengoprasian dan juga merencanakan perawatannya.
2. Sebaiknya selalu mematuhi peraturan yang ada dalam hal penanggulangan pencemaran. Sehingga pencemaran lingkungan dapat dihindari sedini mungkin.
3. Sebaiknya melakukan sistem perawatan yang berkesinambungan sesuai dengan jam kerja dari masing-masing komponen.