

BAB V

PENUTUP

A. Kesimpulan

Berdasarkan uraian dan pembahasan masalah pada bab sebelumnya dari judul skripsi “Analisis Kegagalan Mekanisme Pembalik Putaran Mesin Induk di MV.Meratus Medan 1” maka penulis memberikan kesimpulan bahwa permasalahan dalam proses olah gerak mesin adalah:

1. Penyebab kegagalan mekanisme pembalik putaran mesin induk di MV.Meratus Medan 1 adalah:
 - a. Terjadinya aus pada *seal* dari *air cylinder* .
 - b. Patahnya *link for reversing* pada *fuel pump roller guide*.
2. Upaya yang dilakukan untuk mengatasi kegagalan mekanisme pembalik putaran mesin induk di MV.Meratus Medan 1 adalah:
 - a. Melakukan penggantian *seal* secara keseluruhan untuk menghindari terjadinya kebocoran pada *air cylinder* yang mengakibatkan proses dari roller untuk membalik putaran menjadi terhambat.
 - b. Untuk menangani patahnya *link for reversing* pada *cam roller* maka harus diganti dengan *link for reversing* yang baru. Pada sistem pembalik putaran pada *fuel pump roller guide*.

B. Saran

Dari kesimpulan diatas dapat diambil pemahaman bahwa untuk menjaga kelancaran pengoperasian mesin induk maka perlu perawatan yang lebih teliti dan efisien terhadap sistem mekanisme pembalik. Adapun saran yang dapat dilakukan untuk mendukung operasional dari sistem tersebut antara lain:

1. Sebaiknya perawatan pada *reversing mechanism* khususnya pada *air cylinder* yang merupakan penghubung sampai ke *fuel pump roller guide* dilakukan pengecekan dan pergantian terhadap bagian yang mengalami kerusakan seperti seal pada *air cylinder* dan juga harus melakukan perawatan secara teratur.
2. Sebaiknya dilakukan pengecekan terhadap bagian dari *fuel pump roller guide* Apakah terjadi goresan pada rollernya atau terjadi kerusakan lain seperti pada *link for reversing* yang mengalami patah. Jika mengalami patah pada *link for reversing* maka lakukan perbaikan dengan mengganti *link for reversing* dengan yang baru. Dan juga dilakukan perawatan serta pengecekan berkala terhadap komponen tersebut secara berkala menurut manual book pemeriksaan terhadap *fuel pump roller guide* interval waktu setiap 500 jam kerja dari mesin induk.