

BAB V

PENUTUP

A. Kesimpulan

Untuk menunjang eksistensi keselamatan kapal maka kemampuan pelaksanaan pengelasan sebagai usaha untuk keselamatan kapal. Pekerjaan pengelasan tersebut memenuhi beberapa peraturan tentang konstruksi keselamatan kapal.

Dalam hal ini peranan dan faktor-faktor yang mendukung pengelasan dan keselamatan sangatlah penting sesuai dengan pokok permasalahan yang penulis angkat dan diutarakan pada BAB I tentang faktor-faktor yang mempengaruhi pengelasan pada sambungan lunas kapal, dampak terhadap keselamatan kapal dan bekerja yang ditimbulkan terhadap pencemaran elektroda yang tidak tepat, kemudian kami bahas dan diuraikan pada BAB IV

Dari permasalahan tersebut penulis dapat mengambil kesimpulan.

1. Hal-hal apa saja yang menjadi penyebab menurunnya kualitas pengelasan kurang profesionalnya pekerja pengelasan, peralatan pengelasan, dan elektroda yang kurang baik dalam pengelasan dapat menyebabkan cacat las.
2. Sejauh mana dampak-dampak pengelasan yang kurang baik terhadap keselamatan dan pengoperasian kapal SV. STELLA 28. Pengelasan yang kurang baik akan mengakibatkan keselamatan dari pekerja las

tidak terpenuhi, bahan yang dilas mudah korosi dan hasil pengelasan tidak tahan lama.

3. Upaya dalam mengatasi pengelasan yang kurang baik yaitu dengan pemberian latihan pengelasan dan meningkatkan sarana dan prasarana peralatan pengelasan.

B. Saran

Dari uraian tentang permasalahan pada BAB I, dan dibahas pada BAB IV didapat bahwa semua permasalahan yang terjadi dapat diatasi dan dihindari dengan cara meluruskan setiap pekerjaan memperhatikan prosedur yang telah dibuat.

Untuk mendapatkan hasil yang lebih baik dalam pencapaian hasil pengelasan yang sesuai dengan keselamatan kapal, penulis mempunyai beberapa saran antara lain:

1. Untuk mendapatkan hasil pengelasan yang baik maka harus dilakukan pemilihan tenaga kerja yang benar-benar kompeten dibidangnya, perawatan terhadap mesin las dan pemakaian elektroda sesuai dengan kebutuhan.
2. Sebelum melaksanakan pengelasan harus memperhatikan prosedur yang ada, meminimalkan pekerjaan pengelasan, pemilihan elektroda dan pengaturan ampere yang sesuai.
3. Dengan memberikan pelatihan tentang pengelasan dan melakukan perawatan terhadap mesin las.