

Kepada Yth :

PT. Cipta Samudera Shipping Line

Jl. Tanjung Sadari No. 7

SURABAYA 60177, Jawa Timur, Indonesia

Up : Bpk ARDANI ZUNUS

Telp : [62] 031 - 3579031

Invoice No: 019/CLN-LSW/CSSL-SBY/X/2016

MV. CIPTA CIREBON

TA : 09 OKTOBER 2016 / TELUK BAYUR, PADANG

TD : 13 OKTOBER 2016 / TELUK-BAYUR, PADANG

DESCRIPTION :

* Biaya Keagenan [Lumpsum]	Rp	16,000,000
* Biaya Pembelian Air Tawar 30 T x Rp. 70,000,-/Tons	Rp	2,100,000
* Biaya Petugas Pengecekan & Perbaikan Elektrikal [11-12 Oktober 2016]	Rp	20,000,000
* Biaya Cleaning semen Tumpah dilantai & dlm Pipa Bongkar	Rp	15,000,000

Total : Rp 53,100,000

Terbilang : Lima puluh tiga juta seratus ribu rupiah.-

Terima Transfer : Rp 0

Terbilang : .-

Total terhutang : Rp 53,100,000

Terbilang : Lima puluh tiga juta seratus ribu rupiah.-

Kami mohon sejumlah uang tersebut diatas dapat ditransfer pada kesempatan pertama ke Rekening Nomor : **1968019708** BNI Cab LSW An : **PT. CAHAYA LAUTAN NIAGA** Cabang - Lhokseumawe.

Demikian kami sampaikan, atas bantuan dan kerjasamanya yang baik . Kami ucapkan terima-kasih.

Lhokseumawe, 17 Oktober 2016

Hormat Kami

PT. Pel CAHAYA LAUTAN NIAGA

**Zamzami Ibrahim**

Ka Cabang

No. _____
 Telah terima dari
 PT. Cahaya Lantau Niaga - Lhokseumawe.
 Uang sejumlah
 # Dua puluh juta Rupiah. -
 Untuk pembayaran
 Upah perugas pengecatan & perbaikan Elektrikal
 KM. Cipin Cirebon di Demaga Semen palang pela
 tgl: 11-12 Oktober 2016.
 Lhokseumawe, 13 Oktober 2016
 Mengetahui =

Rachman

CAPT. ARUL PRACHINAN 11 MAR

Rp. * 20.000.000,- *

No. _____
 Telah terima dari
 PT. Cahaya Lantau Niaga - Lhokseumawe.
 Uang sejumlah
 # Lima belas juta Rupiah. -
 Untuk pembayaran
 Upah / Biaya Clearing Semen tumpah di lantai
 & dalam pipa Bongkar KM. Cipin Cirebon
 di Demaga Semen Palang Kruey - Gatach, Jsm.
 Lhokseumawe, 13 Oktober 2016
 Mengetahui =

Rachman

CAPT. ARUL PRACHINAN 11 MAR

Rp. * Rp. 15.000.000,- *



Lampiran 2

TRANSKIP WAWANCARA

A. DAFTAR RESPONDEN

1. Responden 1 : Port Engineer
2. Responden 2 : Manager Operasional

B. HASIL WAWANCARA

Wawancara ini dilakukan pada saat peneliti melakukan kunjungan ke kantor PT. Cipta Smudera Shipping Line Surabaya pada tanggal 08 Juni 2018. Berikut adalah hasil wawancara dengan respondennya:

1. Responden 1

Nama : Robby Sompotan

Jabatan : Port Engineer

Tanggal wawancara : 08 Juni 2018

1. Bagaimana perawatan kapal pada PT. Cipta Samudera Shipping Line Surabaya?

Jawab :

Pelaksanaan perawatan kapal di Perusahaan PT. Cipta Samudera Shipping Line dilaksanakan berdasarkan PMS (*Plan Maintenance System*)". Pelaksanaan perawatan dikapal ada 2 bagian yaitu perawatan untuk mesin dan deck. Setiap akhir bulan crew kapal yang bertugas harus membuat dan mengirimkan laporan bulanan hasil perawatan kapal yang telah dilaksanakan.

2. Apa saja kendala dalam pelaksanaan perawatan kapal pada PT. Cipta Samudera Shipping Line Surabaya?

Jawab:

Menurut laporan bulanan mengenai pelaksanaan perawatan kapal sudah dilakukan sesuai PMS (Plan Maintenance System) namun dalam kegiatan operasi masih ada kendala adanya kerusakan mesin kapal atau alat untuk bongkar muat. Ketika kami melakukan inspeksi langsung ke kapal, perawatan yang dilakukan oleh crew kapal belum sesuai prosedur dan laporan yang dibuat hanya sebagai laporan formalitas saja ke perusahaan. Kurangnya pengetahuan dan pemahaman *crew* terhadap buku panduan (*manual book*) perawatan kapal menjadi kendala paling utama sehingga menyebabkan perawatan kapal yang tidak sesuai prosedur.

3. Bagaimana pelaksanaan kinerja operasional kapal terkait dengan perawatan kapal pada PT. Cipta Samudera Shipping Line Surabaya?

Jawab :

Kapal-kapal yang disewakan atau dicarter memang seharusnya selalu dalam kondisi yang baik agar pelaksanaan operasional juga lancar. Namun, memang untuk kapal kita yang MV. Cipta Cirebon ini sering kali mengalami kerusakan dari mesin kapal

atau alat bongkar muat sehingga menyebabkan pelaksanaan operasional menjadi tidak efektif.

4. Bagaimana pengaruh perawatan kapal terhadap kinerja operasional kapal pada PT. Cipta Samudera Shipping Line Surabaya?

Jawab:

Perawatan kapal memang sangat memiliki pengaruh yang sangat besar terhadap kelancaran operasional kapal. Jika perawatan tidak dijalankan sesuai prosedur atau PMS (*Plan Maintenance System*) yang telah dibuat tentu mengakibatkan terhambatnya kegiatan operasional kapal.

2. Responden 2

Nama : Capt. Ardani Zunus

Jabatan : Manajer Operasional

Tanggal wawancara : 08 Juni 2018

1. Bagaimana perawatan kapal pada PT. Cipta Samudera Shipping Line Surabaya?

Jawab :

Saya menerima laporan hasil perawatan kapal setiap bulan dari kapal. Namun ketika kegiatan operasional berlangsung sering kali ada laporan kerusakan bagian mesin kapal yang menyebabkan kegiatan operasi terhenti. Hal tersebut dikarenakan memang faktor dari crew kapal nya yang tidak disiplin karena jadwal untuk

perawatan sudah dibuat namun tidak dilaksanakan serta kurangnya pengawasan langsung dari pihak perusahaan.”

Perawatan kapal itu sangat penting untuk kelancaran operasional saat kapal di *charter*. Jika kondisi kapal tidak dapat mendukung kelancaran operasional seperti kegiatan muat, bongkar dan berlayar, maka perusahaan akan mendapatkan claim oleh pencharter dan akibat yang paling besar adalah dilakukan *off charter* oleh pencharter. Oleh karena itu kinerja operasional akan berjalan dengan baik jika didukung oleh perawatan kapal yang sesuai prosedur.

2. Apa saja kendala dalam pelaksanaan perawatan kapal pada PT. Cipta Samudera Shipping Line Surabaya?

Jawab :

Ketika kapal sedang melaksanakan kegiatan operasional kemudian terjadi kerusakan mesin atau alat bongkar muat secara otomatis kegiatan operasional yang berlangsung menjadi terhambat bahkan terhenti. Namun ketika akan dilaksanakan perbaikan terdapat kendala seperti kondisi kapal yang memang sudah tua dan tidak tersedianya spare part yang dibutuhkan, atau ada spare part yang dibutuhkan namun kualitasnya tidak bagus sedangkan jika mendatangkan spare part yang asli harus dari luar negeri dan itu membutuhkan waktu yang cukup lama , kendala terbesar ketika mesin kapal atau peralatan kapal rusak namun

untuk melaksanakan perbaikan posisi kapal yang jauh dari fasilitas *repair* sehingga harus mencari teknisi terdekat.

3. Bagaimana pelaksanaan kinerja operasional kapal terkait dengan perawatan kapal pada PT. Cipta Samudera Shipping Line Surabaya?

Jawab :

Sejauh ini pelaksanaan operasional kapal-kapal milik PT. Cipta Samudera Shipping Line berjalan dengan lancar namun pada saat kapal melaksanakan operasi pasti ada kendala yang menyebabkan terhentainya proses operasional yaitu berupa kerusakan mesin kapal atau alat bongkar muat. Dari 5 kapal milik yang di *charter* ada 1 kapal yang sering mengalami kerusakan saat pelaksanaan operasional yaitu kapal MV. Cipta Cirebon.

5. Bagaimana pengaruh perawatan kapal terhadap kinerja operasional kapal pada PT. Cipta Samudera Shipping Line Surabaya?

Perawatan kapal yang tidak optimal akan berpengaruh terhadap proses operasional kapal. Kapal MV Cipta Cirebon dalam perawatannya yang kurang optimal akan berpengaruh terhadap terhambatnya pelaksanaan bongkar muat yang akan menimbulkan bertambahnya biaya dan waktu operasional kapal.

Lampiran 3

**PT. CIPTA SAMUDERA SHIPPING LINE**

Jl. Tanjung Sadari No. 7, Surabaya 60177, Jawa Timur, Indonesia
 Tel. 031 - 3579683, 3579031 Fax: 031 - 3578662
 E-mail : css.line@sby.dnet.net.id

SHIP PARTICULARS

Name of Ship	: MV. CIPTA CIREBON	(Ex. RYOYO MARU No.6)
Type	: Cement Carrier	
IMO / MMSI / Call Sign	: 8910512 / 525 003 458 / YBCT2	
Nationality (Flag)	: Indonesia	
Port of Registry	: Surabaya	
Class	: BKI	
Place / Year of Build	: Hiroshima - Japan / 30.01.1990	
Gross Tonnage	: 1,819	Ts
Deadweight (DWT)	: 3,347	Ts
LOA / Moulded - L x B x D	: 85.42 / 80.0 x 13.60 x 6.60	m
Draft	: Empty - 2.94 , Full - Aft : 5.63	C: 5.34 Fore: 5.05 m
Cargo Capacity	: 3,000	Ts
Tank Capacity	: FO - 65.8 , DO - 15.2 , FW - 41.0	K /L
Main Engine	: Hanshin , 1471 KW (2000 PS) @280 RPM	
Service Speed	: 9.8 kts (empty) , 9.0 kts (full)	
Auxiliary Engine	: Yanmar 2 x 350 KVA , Mitsui Deutz 1 x 80 KVA	
Loading Rate	: Mechanical	1,000 mt / hrs
Discharging Rate	: Mechanical	500 mt / hrs
	: Pneumatic	350 mt / hrs

Disch. rate are advisory & will vary from Terminal to terminal Subject to pumping.
 Distance, height, number & angle of bends & back pressure factors.



Lampiran 4

RENCANA SISTIM PERAWATAN KAPAL (P M S)

KM: Bulan200

No	Uraian	Pemeriksaan	b	3b
b- 1 bulan 3b – 3 bulan				
1. Lambung Kapal				
.	Pelat lambung kiri & kanan	a.Pemeriksaan visual, ada kebocoran, pelat retak, pelat deform akibat benturan dsb b.kondisi cat topside dan boottopping c. kondisi draft marking, masih bisa dibaca? d. kondisi plimsoll marking ? masih jelas terbaca? Ada Huruf Notasi Kelas? (misal KI) e. Nama kapal (depan & Belakang) masih terbaca jelas?(termasuk IMO No) F. kondisi perkaratan dilambung		
2. Geladak Utama dan peralatan di geladak				
	Pelat geladak	a.Kondisi karat dari pelat b kondisi fish plate(bibir lambung)		
	Railing geladak	a. kondisi baik? Tidak bengkok? B.bukaan pintu railing dilengkapi dengan rantai pengaman.		
	Scuppers	A.Dilengkapi dengan sumbat penutup? B.Drain pipe terkorosi?		
	Tangga-tangga	A. Tangga pandu kondisi baik? B. Jacob's ladder (tangga logam pendek) kondisi baik? Pegangan tangan tersedia? C.Tangga darurat dari sepotong papan dilengkapi dengan fasilitas utk pegangan tangan D. gangway dilengkapi dengan safety net		
	Pipa – pipa ventilasi	A. kondisi karat dari vent pipe B.Kondisi vent head terkorosi?		

		<p>C. Wire mesh kondisi baik?</p> <p>D. Deflector plate pada tempatnya</p> <p>E. Apakah vent ditandai?</p> <p>f. Otomat dari vent head masih berfungsi dengan baik</p> <p>g. Vent Flap dapat berfungsi dengan penguncian nuts/pins</p>		
	Tank Hatch coaming	<p>a. Kondisi karat dari hatch</p> <p>b. Kondisi ladder masuk ke hold</p> <p>c. Kondisi Butterfly nut untuk mengikat coaming ke hatch</p> <p>d. kondisi engsel dari coaming ke hatch</p> <p>e. kondisi paking hatch coaming</p>		
	Sounding pipe/check hole muatan	<p>a. Kondisi karat</p> <p>b. kondisi flap, nut/pin dan kondisi pakingnya</p>		
	Line loading	<p>a. kondisi karat dari line loading</p> <p>b. check hole cargo kondisi karatnya?</p>		
	Pintu Kedap Air	<p>a. Kondisi karat dari pintu</p> <p>b. Securing dog beroperasi?</p> <p>C. Paking masih baik</p> <p>D. Pintu dapat menutup dengan baik</p>		
3. Geladak Forecastle dan alat-alat				
	Geladak	<p>a. Kondisi karat dari geladak</p> <p>b. Kondisi dari bibir pelat</p>		
	Fairlead dan roller	<p>a. Kondisi karat?</p> <p>b. Roller masih dapat berputar</p> <p>c. Bagian berputar diberi cukup gemuk?</p>		
	Pipa –pipa Vent	<p>a. Kondisi karat dari pipa</p> <p>b. Otomat dari vent masih berfungsi</p> <p>c. Flap bisa dikunci dengan pin/nut</p> <p>d. Pipa diberi marking</p>		
	Windlass (Mesin jangkar)	<p>a. brake band dalam kondisi baik?</p> <p>b. Kopling dan pin kondisi baik</p> <p>c. Pondasi windlass kondisi baik?</p> <p>d. Sistem hidrolik baik, tidak ada kebocoran</p> <p>e. Oli hidrolik cukup?</p> <p>f. Semua bagian bergerak diberi</p>		

		gemuk? g. Swivel dan shackles rantai jangkar baik?		
	Mast dan boom dan Rubber hose	a. kondisi karat? b. Marking SWL tertulis dengan jelas c. Rubber hose kondisi baik?		
	derrick	a.derrick cukup kuat b. kondisi wire runner baik? c. kondisi block dan shackle baik? d.Tidak ada kebocoran disistim hidrolik e. bagian yang bergerak diberi gemuk?		
	Tali-tali	a. Tali dalam kondisi baik? b. Jumlah tali mencukupi? C. Ada tali cadangan?		
4. Geladak Poop dan alat-alat				
	Pipa-pipa vent	e. Kondisi karat dari pipa f. Otomat dari vent masih berfungsi g. Flap bisa dikunci dengan pin/nut h. Pipa diberi marking		
	Fairlead dan roller	d. Kondisi karat? e. Roller masih dapat berputar d. Bagian berputar diberi cukup gemuk		
	Tali-tali	c. Tali dalam kondisi baik? d. Jumlah tali mencukupi? e. Ada tali cadangan?		
	Hatch ke Kamar Kemudi	a. kondisi karat b. kondisi paking dari coaming baik? c. Engsel baik dan Operasional?		
	Pintu kedap air	a. kondisi karat dari pintu b. kondisi paking dari pintu c. securing dog Operasional? d.		
	Mooring winch	h. brake band dalam kondisi baik? i. Kopling dan pin kondisi baik j. Pondasi windlass kondisi baik? k. Sistim hidrolik baik, tidak ada		

		kebocoran l. Oli hidrolis cukup? m. Semua bagian bergerak diberi gemuk?		
5. Geladak Sekoci (Boat dek) dan alat-alat				
	Geladak sekoci	a. kondisi karat dari geladak b. kondisi railing sekeliling geladak		
	Sekoci atau rescue boat	a. dewi-dewi sekoci dalam keadaan baik b. runner wire kondisi baik & diberi gemuk? c. Block-block dapat berputar dan diberi gemuk d. Tanggal wire runner diperbarui dicantumkan, tiap 21/2 tahun runner diputar e. Sekoci/ rescue boat badannya dalam kondisi baik f. Inventaris sekoci dicek		
	Skylight dan portholes	a. rims terkorosi? b. Butterfly nuts mudah digerakkan c. Kaca retak/pecah atau rusak? d. Deadlight dapat berfungsi?		
6. Geladak anjungan dan monkey island				
	geladak	Kondisi karat?		
		Lampu-lampu navigasi berfungsi dengan baik?		
		Kondisi cat?		
		Kondisi kebersihan?		
7. Alat-Alat Navigasi				
	Radar	Operasional ?		
	Kompas Giro	Operasional ?		
	Kompas Magnit	Operasional ?		
	VHF	Operasional ?		
	GPS	Operasional ?		
	NAVTEX	Operasional ?		

	BINOCULARS	Operasional ?		
	ECHOSOUNDER	Operasional ?		
	LAMPU SIGNAL	Operasional ?		
	PA SYSTEM	Operasional ?		
	WALKIE TALKIE	Operasional ?		
	SSB	Operasional ?		
	GMDSS	Operasional ?		
8. peralatan pemadam kebakaran				
	Hydran/hoses/nozzle	Diperiksa?		
	Fireboxes	Diperiksa?		
	Fire Extinguishers	Diperiksa?		
	Alarm kebakaran	Diperiksa?		
	Fireman outfit	Diperiksa?		
	Deteksi Asap	Diperiksa?		
	Emergency Fire Pump	Dites regular dan operasional		
9. peralatan keselamatan				
	Daftar inventaris alat keselamatan	Tersedia dan diupdate?		
	Lifeboat davit	Bagian bergerak diminyaki		
	Block dan hook	Tidak rusak dan operasional		
	Sekoci	Tidak ada yang rusak?		
	Tangga embarkasi	Baik tidak rusak		
	liferrafts	a.Cradle tidak berkarat dan kondisi baik a. Tali kepil kondisi baik dan terikat kuat c.Hydrostatic release gear ada dan kondisi baik		
	Lifebuoys	Baik tidak rusak		
	Lifejackets	Lengkap dengan lampu, peluit dan scotch tape		
10. Peralatan Darurat				
	EEBD (Emergency Escape Breathing Devices)	2 set ,kondisi baik Low pressure alarm berfungsi Tekanan di botol masih full pressure		
	EPIRB	Batere belum kedaluwarsa		
	SART	Batere belum kedaluwarsa		

	Immersion Suit	Kondisi baik		
	Line Throwing Apparatus	4 pcs dan proyektil belum kedaluwarsa		
	Fire Works	12 Parachute rocket) belum kedaluwarsa 2 smoke signal) 6 handflare)		
	Thermal Protective Suit	Kondisi baik		
	Emergency Generator	Operasional?		
11 Pencegahan pencemaran				
	OWS	Operasional dan berfungsi dengan baik		
	Poster peringatan	Terpampang jelas		
	Overboard discharge valve	Digembok dipelabuhan		
	Bilga	Bersih dan bebas kotoran		
	Oil Record Book	Dicatat dan di update terus menerus		
	Sopep	Peralatan lengkap, kekurangan segera ditambah		
12. Akomodasi				
	Gang-gang	Bersih dan kering?		
	Kamar mandi/WC	Bersih dan tidak bau		
	Dapur	Bersih dan bebas dari tikus		
	Kabel listrik	Tidak ada yang terkelupas		
	Lampu penerangan	Ada pelindungnya dan berfungsi dengan baik		
13. gudang				
	Kondisi gudang	Bersih dan kering		
	Kondisi cat	Masih baik		
	Barang-barang dalam gudang	Disusun dengan rapi dan teratur		
	Bahan kimia dan kaleng cat	Tersimpan dengan aman		
14 ruang kemudi				
	Keadaan ruang	Bersih dan kering		
	Peralatan	terawat		
	Lampu penerangan	berfungsi		

	Barang-barang dalam ruangan	Tersimpan dengan baik dan teratur		
15. Aspek keselamatan				
	Rencana kendali kebakaran	a. Apakah ada dikiri dan kanan dalam tabung ? b. Di lampiri daftar kru lis dan di update		
	Muster List	a. ditempel disaloon perwira dan rating dan di update		
	Drill-drill	a. drill dilaksanakan secara teratur dan dilaporkan kekantor		
	Tanda dan petunjuk keselamatan	Terpampang dan terlihat jelas		
	Instruksi Pengoperasian peralatan	Terpampang didekat alatnya dan jelas		
	Sistim komunikasi Anjungan dan ruang mesin	Tersedia dan berfungsi		
	Mesin kemudi utama dan darurat	Dites secara teratur dan dicatat		
	Autopilot	Operasi baik		
	Battery darurat	Operasional?		
	Lampu darurat	Dicoba dan berfungsi		
	Familiarisasi	Abk baru diberi familiarisasi		

Catatan Pekerjaan Maintenance yang dilakukan untuk bulan ini:

Lampiran 5

LAPORAN REALISASI PERJALANAN KAPAL (VOYAGE REPORT)

Nama Perusahaan pelayaran : PT. Cipta Samudera Shipping Line Nama Kapal : MV. CIPTA CIREBON
 Alamat Perusahaan : Jln. Tanjung Sadari no. 09 Surabaya Bendera / Status Kapal : Indonesia / Kapal Milik
 Telepon : 031-3579683,3579031 Type / Ukuran Kapal : Cement Carier / 2221 GRT
 Periode laporan : Sept - Dec 2016 Kecepatan Ekonomis : 11 kts
 Status Trayek : Trampler

Pelabuhan Asal	Tiba		Berangkat		Jarak (Mil)	Waktu Berlayar			Waktu Berlabuh		Bongkar / Muat		Waktu yang diperlukan	Pelabuhan Tujuan	Pemuatan		Voyage
	Tgl	Jam	Tgl	Jam		Hari	Jam	Hari	Jam	Mulai	Selesai	B/M			Ton(1000kg)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
Tuban	28/09/16	07.54	29/09/16	05.00	387 NM	2	29H 48M	1	22H	28/09/16(13.06)	29/09/16(02.48)	13H 42M	CWDN	M	3,006.939 MT	01/16	
Ciwandan	01/10/16	05.30	02/10/16	02.36	508 NM	3	57H 24M	1	22H	01/10/16(11.00)	01/10/16(23.00)	12H 30M	PDG	B	3,006.939 MT		
Padang	04/10/16	19.30	06/10/16	00.00	660 NM	4	84H 0M	2	29H	05/10/16(10.40)	05/10/16(18.05)	06H 35M	LKSMW	M	3,085.370 MT	02/16	
Lhokseumawe	09/10/16	14.36	13/10/16	12.42	660 NM	3	71H 18M	5	118H	12/10/16(10.55)	13/10/16(02.00)	15H 05M	PDG	B	3,085.370 MT		
Padang	16/10/16	14.06	18/10/16	22.12	660 NM	3	61H 48M	3	72H	17/10/16(07.20)	17/10/16(17.50)	09H 35M	LKSMW	M	3,012.506 MT	03/16	
Lhokseumawe	22/10/16	11.00	02/11/16	11.24	660 NM	4	72H 36M	12	288 H	30/10/16(14.10)	02/11/16(01.40)	33H 45M	PDG	B	3,012.506 MT		
Padang	05/11/16	13.00	15/11/16	16.30	660 NM	3	67H30M	9	216H	15/11/16(05.00)	15/11/16(13.30)	08H 30M	LKSMW	M	3,067.265 MT	04/16	
Lhokseumawe	18/11/16	15.00	20/11/16	08.30	660 NM	3	51H 30M	3	87H	19/11/16(05.30)	19/11/16(23.50)	18H 00M	PDG	B	3,067.265 MT		
Padang	22/11/16	22.45	21/12/16	21.12	660 NM	4	81H 48M	30	720H	19/12/16(22.25)	20/12/16(23.30)	23H 30M	LKSMW	M	3,093.678 MT	05/16	
Lhokseumawe	24/12/16	20.00	26/12/16	16.25	660 NM	3	71H 18M	3	72H	24/12/16(23.47)	25/12/16(18.00)	18H 47M	PDG	B	3,093.678 MT		

Lampiran 6

**PT. CIPTA SAMUDERA SHIPPING LINE**

JL. Tanjung Sadari No. 7, Surabaya 60177, Jawa Timur,
Indonesia

Tel : 031 – 3579683, 3579031

Fax: 031 – 35786

E-mail: css.line@sby.dnet.net.id

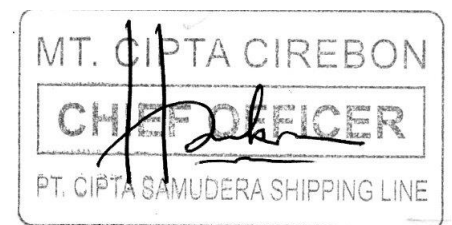
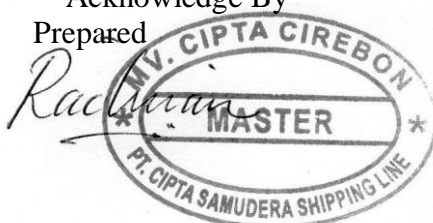
STATEMENT OF FACTS

Name Of Vessel : MV. CIPTA CIREBON
 Port Of Loading : PELSUS TUBAN
 Voyage : 001/SOF/09-2016
 Notice Of Readiness Tendered : 28.09.2016/ 09.40 lt
 Notice Of Readiness Accepted : 28.09.2016/ 10.00 lt

DATE	WORKING TIME		TIME USED	REMARK
	FROM	TO	HRS/MNT	
28-09-2016	-	-	07.45	OHN
	-	-	07.54	SBE
	-	-	09.40	Pilot on board
	-	-	09.55	First line
	-	-	10.00	imposition
	-	-	10.06	Pilot get off
	-	-	10.06	FWE
	-	-	10.10	Prepare connect hose
	-	-	10.30	Draught survey
	-	-	12.00	Clear connect hose
	13.06	24.00	10h 54m	Commenced loading by truck
29-09-2016	24.00	02.48	02h.48m	Completed loading
	-	-	02.55	Finish Draught survey
	-	-	03.10	Disconnect hose
			04.30	Document On board
Total Loading Time : 13 h 42 m				
Total Shore Stoppage :				

Tuban, 29 September 2016

Acknowledge By
Prepared



Lampiran 6





PT. CIPTA SAMUDERA SHIPPING LINE

JL.Tanjung Sadari No. 7, Surabaya 60177, Jawa Timur, Indonesia

Tel : 031 – 3579683, 3579031

Fax: 031 – 3578

E-mail: css.line@sby.dnet.net.id

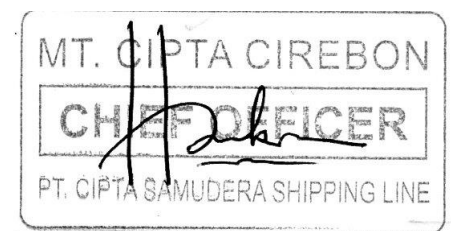
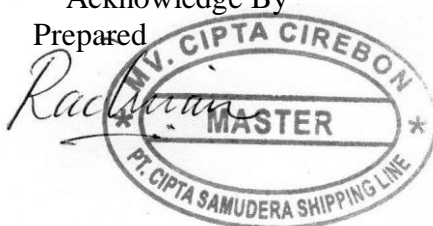
STATEMENT OF FACTS

Name Of Vessel : MV. CIPTA CIREBON
 Port Of Discharg : CIWANDAN BANTEN
 Voyage : 001/SOF/10-2016
 Notice Of Readiness Tendered : 01.10.2016/ 05.30 lt
 Notice Of Readiness Accepted : 01.10.2016/ 08.00 lt

DATE	WORKING TIME		TIME USED	REMARK
	FROM	TO	HRS/MNT	
01-10-2016	-	-	05.30	OHN
	-	-	06.36	SBE
	-	-	07.25	Pilot on board
	-	-	07.50	First line
	-	-	08.00	Inposition
	-	-	08.35	Initial draught survey
	-	-	08.35	Connect hose
	-	-	10.00	Clear connect hose
	-	-	10.50	Blow lane discharging
	11.00	23.30	12h30m	Commenced discharging/completed discharge
	-	-	23.33	Blow lane discharging
02-10-2016	23.50	00.30	00h40m	Disconnect hose.
	23.35	00.35	01h00m	Final Draught survey
Total Discharg Time : 12 h 30 m				
Total Shore Stoppage :				
Total cargo disch : 3,006.850 MT				

Banten , 02 Oktober 2016

Acknowledge By
 Prepared



Lampiran 7



PT. CIPTA SAMUDERA SHIPPING LINE

JL. Tanjung Sadari No. 7, Surabaya 60177, Jawa Timur, Indonesia

Tel : 031 – 3579683, 3579031

Fax: 031 – 3578662

E-mail: css.line@sby.dnet.net.id

STATEMENT OF FACTS

Name Of Vessel : MV. CIPTA CIREBON
 Port Of Loading : Teluk Bayur - Padang
 Voyage : 002/SOF/10-2016
 Notice Of Readiness Tendered : 04.10.2016/ 19.30 lt
 Notice Of Readiness Accepted : 05.10.2016/ 06.30 lt

DATE	WORKING TIME		TIME USED HRS/MNT	REMARK
	FROM	TO		
04-10-2016	19.30			OHN
04-10-2016	21.10			Clear drop anchor
05-10-2016	04.00			OHN
05-10-2016	04.30			SBE
05-10-2016	05.24			Anchor up
05-10-2016	06.00			Pilot on board
05-10-2016	06.03			Assist tug connect
05-10-2016	06.24			First line
05-10-2016	06.30			Inposition / all fast
05-10-2016	06.35			Gangway
05-10-2016	06.25			Pilot get off
05-10-2016	06.40	08.00	01h20m	Initial Draught Survey
05-10-2016	08.00	10.27	02h27m	Prepare loading
05-10-2016	10.27	10.40	00h13m	Connect hose/spiral
05-10-2016	10.40	13.45	03h05m	Commenced loading
05-10-2016	13.45	14.30	00h45m	Stop , connect hose /spiral
05-10-2016	14.30	18.05	03h35m	Resumed loading/completed loading
05-10-2016	18.05	19.05	01h00m	Final draught survey
05-10-2016	18.10			Clear disconnect hose
Total Loading Time : 06h35m				
Total Shore Stoppage : 00h45m				
Total Cargo On board : 3.085,370 MT				

Padang, 05 Oktober 2016

Acknowledge By

Capri Aka Rachman M. Mar
 Master
 PT. CIPTA SAMUDERA SHIPPING LINE

Prepared

MT. CIPTA CIREBON
 CHIEF OFFICER
Capri Aka Rachman M. Mar
 Chief Officer
 PT. CIPTA SAMUDERA SHIPPING LINE



PT. CIPTA SAMUDERA SHIPPING LINE

Jl. Tanjung Sadari No. 7, Surabaya 60177, Jawa Timur, Indonesia

Tel : 031 – 3579683, 3579031 Fax: 031 – 3578662

E-mail: css.line@sby.dnet.net.id

STATEMENT OF FACTS

Name Of Vessel : MV. CIPTA CIREBON
 Port Of Discharg : LHOK SEUMAWE
 Voyage : 002/SOF/10-2016
 Notice Of Readiness Tendered : 09.10.2016/ 14.00 lt
 Notice Of Readiness Accepted : 10.10.2016/ 15.20 lt

DATE	WORKING TIME		TIME USED	REMARK	
	FROM	TO	HRS/MNT		
09-10-2016	14.00	-	-	OHN	
	14.36	-	-	SBE	
	15.05	-	-	Pilot on board	
	15.07	-	-	Tug Connect	
	15.24	-	-	Firs Line	
	15.30	-	-	MV.CC berthing at Lhoksoumawe jetty sement padang	
	15.30	-	-	Tug line letgo	
	15.36	-	-	Gangway	
	15.37	-	-	Pilot get Off	
	15.40	16.40	01h00m	Initial draught survey	
	15.40	24.00	08h20m	Waiting Reduser from the semen padang workshop	
	10-10-2016	00.00	13.30	13h30m	Waiting Reduser from the semen padang workshop
		13.30	15.20	01h50m	Cargo hose connected (+/- 24 hrs waiting shore Reducer)
15.20		16.00	00h45m	Start compressor for discharge	
16.00		24.00	08h00m	Cargo compressor control system trouble.	
00.00		10.20	10h20m	Cargo compressor control system trouble.	
11-10-2016		10.20	10.25	00h05m	Start Cargo hose blow
		10.25	10.30	00h05m	Sement material start discharge
	10.30	22.30	12h00m	Temporary stop discharge (pneumatic valve trouble). Pneumatic repair until completed.,the master & loading master agree for resume commence discharge tomorrow morning .	
12-10-2016	08.00	09.00	01h00m	Prepare for Pneumatic hidrolic valve test	
	09.00	10.55	01h55m	Start blow lane with 2.0 kg/ cm2 found O.K Increasing 4.0 kg/cm2 can open	
	10.55	24.00	13h05m	Cement material start discharge	

13-10-2016	00.00	02.00	02h00m	Nonstop discharge & completed Discharge
	02.00	-		Completed discharge
	08.20	-		Disconnect hose
	08.30	09.10	00h40m	Final draught survey
Total Discharg Time : 15h05m				
Total Shore Stoppage :				
Total cargo disch : 3.079,009 MT				

Lhokseumawe 13 Oktober 2016

Acknowledge By
Prepared

Capt Abd Rachman M.Mar
Master

H a n k a m
Chief Officer



Lampiran 8

**PT. CIPTA SAMUDERA SHIPPING LINE**


JL. Tanjung Sadari No. 7, Surabaya 60177, Jawa Timur, Indonesia
 Tel : 031 – 3579683, 3579031 Fax: 031 – 3578662
 E-mail: css.line@sby.dnet.net.id

STATEMENT OF FACTS

Name Of Vessel : MV. CIPTA CIREBON
 Port Of Loading : Teluk Bayur - Padang
 Voyage : 003/SOF/10-2016
 Notice Of Readiness Tendered : 16.10.2016/ 14.00 lt
 Notice Of Readiness Accepted : 17.10.2016/ 06.00 lt

DATE	WORKING TIME		TIME USED HRS/MNT	REMARK
	FROM	TO		
16-10-2016	12.30	-	-	OHN
	14.00	-	-	Dropt anchorage
17-10-2016	03.00	-	-	OHN
	04.12	-	-	SBE
	05.00	-	-	POB
	05.15	-	-	First line
	05.24	-	-	MV.CC berthing at 508/DS Jetty cement padang – Port Of TL bayur
	05.24	-	-	FWE
	05.25	-	-	PGO
	05.30	-	-	Gangway
	05.30	06.30	01h00m	Initial Draught survey
	06.00	-	-	Clear connect hose
06.30	07.20	00h50m	Prepare loading	
07.20	08.05	00h45m	Commenced loading cement	
08.05	09.00	00h55m	Stop loading (PLN Padam)	
09.00	17.50	08h50m	Resumed loading	
17.50	-	-	Completed loading	
18.00	-	-	Clear Disconnect hose	
17.50	18.50	01h00m	Final draught survey	
Total Loading Time : 09h35m				
Total Shore Stoppage : 00h55m				
Total Cargo On board : 3.012,506 MT				

Padang, 17 Oktober 2016

Acknowledge By

 Capt Abd Rachman M. Mar
 Master

Prepared

 H. Anka M
 Chief Officer



PT. CIPTA SAMUDERA SHIPPING LINE

JL. Tanjung Sadari No. 7, Surabaya 60177, Jawa Timur, Indonesia

Tel : 031 – 3579683, 3579031

Fax: 031 – 3578662

E-mail: css.line@sby.dnet.net.id

STATEMENT OF FACTS

Name Of Vessel : MV. CIPTA CIREBON
 Port Of Discharge : LHOK SEUMAWE
 Voyage : 003/SOF/10-2016
 Notice Of Readiness Tendered : 22.10.2016/ 10.30 lt (ohn)
 Notice Of Readiness Accepted : 22.10.2016/ lt (hose connet)

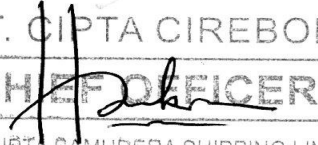
DATE	WORKING TIME		TIME USED	REMARK
	FROM	TO	HRS/MNT	
22-10-2016	10.30	-	-	OHN
	11.00	-	-	SBE
	11.38	-	-	Pilot on board
	11.40	-	-	Tug Connect
	12.00	-	-	Firs Line
	12.05	-	-	MV.CC berthing at Lhoksoumawe jetty cement padang
	12.07	-	-	Tug line letgo
	12.18	-	-	Gangway
	12.06	-	-	Pilot get Off
	13.00	13.50	00h50m	Initial draught survey
	14.05			Empty blow
	14.15	14.30	00h 15m	Commencerd discharge
	14.30	14.30		Top discharge , solenoid valve F.H trouble
	14.35	16.35		Repair solenoid valve F.H
20.35	22.15		Repair solenoid valve F.H	
23-10-2016	09.30	11.15		Empty blow , repair solenoid
	13.00	16.45		Cleaning tanki B
	20.30	02.00		Semen padang worker cleaning tanki B
24-10-2016	09.00	12.00		Semen padang worker resume cleaning tanki B
	12.00	13.00		Semen padang worker syop cleaning tanki B
	13.00	19.00		s. padang worker resume cleaning tanki B
	19.30	19.45		Test valve
27-10-2016	12.00			PLC electricians arrive at MV.cipta Cirebon

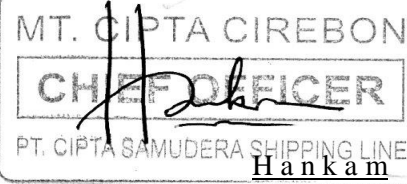
	15.30	24.00		PLC electricians repair disch. system
28-10-2016	00.00	15.00		PLC electricians checked disch.system
	20.00	24.00		PLC electricians cecked solenoid valve
29-10-2016	06.00			PLC Electricians checked PLC system and cables
30-10-2016	06.00	24.00		PLC electricians repair PLC CPU
31-10-2016	08.00			Electricianz customized plc system disch.
	08.50	09.55		Empty blow
	12.55	13.15		Empty blow
	13.15	13.50		Air slide fan repair
	14.05			Empty blow
	14.10			Start disch.
02-11-2016	01.35	01.40		stripping
	01.40		35h 30m	Stop discharge
	08.15	08.40		Hose disconnect
Total Discharg Time : 33h 45m				
Total Shore Stoppage :				
Total cargo disch : 3.010,664 MT				

Lhokseumawe 02 November 2016

Acknowledge By
Prepared


Capt Abd Rachman M. Mar
Master



Hankam
Chief Officer


Lampiran 9

PT.PEL LUNCUR SAMDERA JAYA

JL.BELAWAN NO.42 / 4
TELUK BAYUR

**STATEMENT OF FACT
TIME SHEET**

At the Port Of : Teluk Bayur

Name Of Vessel : MV.Cipta Cirebon

Disch : Semen PCC Curah = 3.067,265 Ton
Quantity

Arived At Pilot Station : 05 Nopember 2016 at 13.10 Hours
Anchored Road : 05 Nopember 2016 at 13.10 Hours
Free Pratique Granted : at Hours
Berthed at Wharf No.DST : 15 Nopember 2016 at 02.45 Hours
Notice Of Readiness Tendered : 05 Nopember 2016 at 13.10 Hours
Notice Of Readiness Accepted : at Hours
Commenced Load/Disch : 15 Nopember 2016 at 05.00 Hours
Completed Load/Disch : 15 Nopember 2016 at 13.30 Hours
Bound For : at Hours

Date / Day	Weather	Hatch No	Working Time	Disch / Loading		REMARKS
				PKGS	Tons	
					Tgl 6/11-2016	07.12 - ----- Kapal sandar di DST 07.30 - 08.30 Initial draft survey 08.30 - 14.00 Menunggu info muat dari semen padang 14.27 - ----- Semen Kosong kapal dilabuhkan sampai tgl 15/11/2016 Jam 02.00 Wib
15/11/2016 Selasa	Cerah	-	02.50 - 08.00 08.00 - 13.30	-	3.067,265 T	02.45 - ----- Kapal sandar kembali di DSB 02.54 - ----- Gangway 03.10 - ----- Clear connect hose 05.00 - ----- Pemuatan dimulai 12.25 - ----- Selesai seluruh pemuatan 12.30 - ----- Hose disconnect 12.25 - 13.30 Final draft survey
			Jumlah seluruh pemuatan :	-	3.067,265 T	

Master

For And On Behalf
Of Owner
[Signature]
Afrizal Bahar
Agents

Port Of Teluk Bayur, 15 Nopember 2016

For and On Behalf
Of Charters

Shippers/Consignee



PT. CIPTA SAMUDERA SHIPPING LINE

Jl. Tanjung Sadari No. 7, Surabaya 60177, Jawa Timur, Indonesia

Tel : 031 – 3579683, 3579031

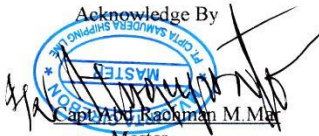
Fax: 031 – 3578662

E-mail: css.line@sby.dnet.net.id

STATEMENT OF FACT

Name Of Vessel : MV. CIPTA CIREBON
 Port Of Discharge : Lhokseumawe
 Voyage : 005/SOF/11-2016
 Notice Of Readiness Tendered : 24.12.2016/ 19:00 lt
 Notice Of Readiness Accepted : 24.12.2016/ 23:30 lt

DATE	WORKING TIME		TIME USED	REMARK
	FROM	TO	HRS/MNT	
24-12-2016	19:00	-	-	OHN
	20:00	-	-	SBE (Stanby Engine)
	20:05	-	-	Tug Connect
	20:12	-	-	Pilot On board
	20:40	-	-	Firs line
	20:45	-	-	Tug Letgo
	20:45	-	-	MV.CC berthing at Lhokseumawe Jetty cement padang
	20:54	-	-	FWE
	20:54	-	-	Gangway
	20:55	-	-	Pilot Get Off
	21:00	22:00	-	Initial Draught survey
	21:00	21:50	-	Clear connect hose
	21:50	23:35	-	Prepare Engine to discharge
	23:35	23:47	-	Empty blow lane
25-12-2016	23:47	24:00	00h13m	Commenced discharge
	00:00	02:10	02h10m	Commenced discharge
	02:10	02:50	00h40m	Stop discharge, pipa lane leakage
	02:50	08:30	05h40m	Resumed discharge
	08:30	09:19	00h49m	Stop discharge at factory , silo full.
	09:19	18:00	08h41m	Resumed discharge
	18:00	-	-	Completed discharge
	08:15	08:50	-	Clear disconnect hose
	08:00	09:00	-	Initial Draught survey
	Total Discharge Time : 16h44m			
Total Ship Stoppage : 00h40m				
Total stop at shore : 00h49m				
Total cargo disch : 3.088,381 MT				

Acknowledge By

 Capt. Abu Kachman M. M.
 Master

Lhokseumawe 25 Desember 2016

Prepared

 Hankam

Semen Padang

 Semen Padang

Lampiran 10



PT. CIPTA SAMUDERA SHIPPING LINE

JL. Tanjung Sadari No. 7, Surabaya 60177, Jawa Timur, Indonesia

Tel : 031 – 3579683, 3579031 Fax: 031 – 3578662

E-mail: css.line@sby.dnet.net.id

STATEMENT OF FACTS

Name Of Vessel : MV. CIPTA CIREBON
 Port Of Loading : Teluk Bayur - Padang
 Voyage : 005/SOF/12-2016
 Notice Of Readiness Tendered : 19.12.2016/ 18:00 lt
 Notice Of Readiness Accepted : 19.12.2016/ 22:00 lt

DATE	WORKING TIME		TIME USED	REMARK
	FROM	TO	HRS/MNT	
22-11-2016	22:00	-	-	OHN
	23:45	-	-	Dropt anchorage
19-12-2016	18:00	-	-	OHN
	20:00	-	-	SBE
	20:15	-	-	Anchor up
	20:28	-	-	Pilot On board
	20:30	-	-	Tug Connect
	21:00	-	-	Firs line
	21:12	-	-	MV.CC berthing at 508/DS Jetty cement padang – Port Of TL bayur
	21:12	-	-	FEW
	21:13	-	-	Tug Letgo
	21:15	-	-	Pilot get Off
	21:15	22:15	01h00m	Initial Draught survey
	21:18	-	-	Gangway
	22:00	-	-	Clear connect hose
	22:25	24:00	01h35m	Commenced loading cement
20-12-2016	00:00	00:25	00h25m	Commenced loading cement
	00:25	17:00	16h35m	Stop loading, Bag filter terblock oleh semen di dalam palka dan pengisapan dust collector tidak maksimal sehingga material tidak bisa masuk ke palka lain.
	17:00	19.10	02h10m	Transfer cargo dari Hold 2 ke Hold 1.
	19:10	23:15	04h05m	Resumed loading
21-12-2016	23:15	00:15	-	Completed loading /final draught survey.
	23:40	-	-	Clear disconnect hose
Total Loading Time : 08h15m				
Total Ship Stoppage : 16h35m				
Total Cargo On board : 3.093,678 MT				

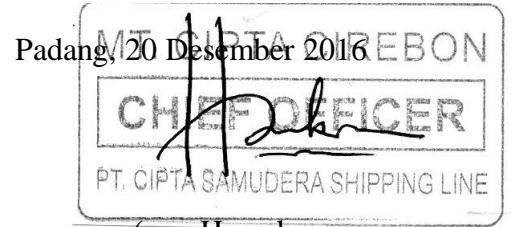
Lampiran 10



(Capt Abd Rachman M.Mar)

)

Master
Officer



Padang, 20 Desember 2016

(Hankam)

Chief

Chartered



Lampiran 11**STANDARD OPERATING PROCEDURE
MANUAL MAINTENANCE**

- A. BUCKET ELEVATOR
- B. CHAIN CONVEYOR
- C. LOADING TURBO BLOWER
- D. DISCHARGING TURBO BLOWER
- E. ROOT BLOWER
- F. BAG FILTER
- G. LOADING AIR - SLIDER
- H. DISCHARGING AIR – SLIDER
- I. CARGO LOADING CONTROL VALVE
- J. CARGO LOADING CONTROL DUMPER
- K. CARGO DISCHARGING CONTROL VALVE
- L. CARGO HOLD
- M. CARGO TERMINAL FAN (VENTILATOR)
- N. ELECTRICAL CONTROL PANNEL BOARD
- O. INTER-LOCK SWITCH AND CONNECTING SOCKET
- P. LIGHTING ARRANGEMEN
- Q. ROOT BLOWER AIR RELEASE VALVE



A. BUCKET ELEVATOR

CHECK POINT

- a. DRIVE MOTOR
- b. DRIVEN CHAIN
- c. REDUCTION GEAR BOX
- d. NON-RETURN COMPRESSING BRAKE
- e. DRIVE SHAFT AND BEARING
- f. BUCKET CUP
- g. BUCKET GUIDE
- h. BUCKET CUP BRAKET
- i. BUCKET CURRIER JOINT
- j. CARRIER POINT ROLLER BUSHING AND SHAFT
- k. CLEANING ACCESS DOOR
- l. BUCKET HOUSING SHELL
- m. ADJUSTABLE SPROCKET AND SPINDLE

PEMELIHARAAN

A/a. DRIVE MOTOR

SETIAP SEBELUM OPERASI UJI JALAN DAN PERIKSA PELUMASAN. SETIAP 3 BULAN PERIKSA MEGA TEST DYNAMO UNTUK ISOLASI JIKA RESISTANNYA 20 MQ “DISERVIS”

A/b. DRIVEN CHAIN

SETIAP SEBELUM OPERASI PERIKSA KONDISI KEKENCANGAN. PELUMASAN DAN TETAP DIJAGA DAN SELAMA WAKTU PENGOPERASIAN HARUS DIPERIKSA JIKA PERLU “DIPERGUNAKAN”

A/c. REDUCTION GEAR BOX

SEKALI SEBULAN DIPERIKSA LEVEL DAN KONDISI MINYAK GEAR APAKAH BERSIH ATAU TIDAK. KEMUDIAN PERIKSA KEBOCORAN MINYAK DAN JAGA DARI KEBOCORAN. JAGA DAN LINDUNGI GEARBOX DARI AIR. PERIKSA DAN JAGASELALU MUR DAN BAUT DALAM KONDISI KENCANG.

A/d. NON-RETURN COMPRESSING BRAKE

PERIKSA KANVAS LINING REM, JIKA KURANG DARI 4MM HARUS DIGANTI DENGAN KANVAS LINER YANG BARU.
JAGA DAN PERIKSA KONDISI KEKENCANGAN MUR. JAGA KEBERSIHAN COMPRESS DRUM DARI MINYAK, JAGA DARI KEHILANGAN DAN KERUSAKAN JOINT BUSH COTLER LOCK PIN.

A/e. DRIVE SHAFT DAN BEARING

JAGA SHAFT AGAR TETAP LURUS.

JAGA BEARING DARI KEKURANGAN MINYAK.

JAGA BEARING DARI KEHILANGAN BAUT DAN MUR.

A/f. BUCKET CUP (CARGO CARRIER)

SELALU BERSIHKAN DARI KERUSAKAN DAN CARGO MATERIAL KASAR, DIPERIKSA SEKALI SETIAP 3 BULAN.

A/g. BUCKET GUIDE

SETIAP 3 BULAN SEKALI DIPERIKSA DARI CACAT, KERUSAKAN DAN KEHILANGAN, JIKA DITEMUKAN KERUSAKAN HARUS SEGERA DIPERBAIKI.

A/h. CUP BRECKET

JAGA DARI KEHILANGAN JOIN CARRIER, PERIKSA DALAM KONDISI BENGKOK APA TIDAK . JIKA DITEMUKAN KONDISI TERSEBUT HARUS SEGERA DIPERBAIKI. DIPERIKSA SETIAP SATU BULAN SEKALI.

A/i. BUCKET CARRIER JONT.

JOINT PLATE CHAIN HARUS SELALU TEGANG.

JAGA JOIN PLATE DARI KERUSAKAN ATAU KEHILANGAN.

DIPERIKSA SETIAP SATU BULAN SEKALI, JIKA DITEMUKAN KONDISI DIATAS HARUS SEGERA DIPERBAIKI.

A/j. CARRIER JOINT ROLLER BUSHING DAN SHAFT PIN.

JAGA ROLLER DARI KEHILANGAN DAN KERUSAKAN BERAT.

JAGA BUSHING DARI KEHILANGAN DAN KERUSAKAN

JAGA SHAFT PIN DARI KEHILANGAN DAN KERUSAKAN

A/k. CLEANING ACCES DOOR.

TUTUP RAPAT (DARI UDARA SEKALIPUN) SETELAH CLEANING DAN SELAMA OPERASI.

JAGA DARI KEHILANGAN MUR BAUT DAN PACKING.

A/l. BUCKET HOUSING SHELL.

SELALU JAGA KONDISI AIR DAN UDARA. INTERNAL SECTION HARUS DIBERSIHKAN SETIAP ENAM BULAN SEKALI

A/m. ADJUSTABLE SPROCKET DAN SPINDLE.

JAGA KEKENCANGAN MUR SPROCKET GUIDE'S GUARD, HINDARI DARI VIBRASI.

COTTON SEAL PACKING JAGA DARI KEKURANGAN MINYAK.

SPROCKET BEARING HOUSING JAGA SESUAI 3 STANDARD PEMBUATAN

B. CHAIN CONVEYOR

CHECK POINT

- a. DRIVE MOTOR
- b. PUSH LOCK COUPLINE
- c. REDUCTION GEAR BOX
- d. DRIVE CHAIN
- e. DRIVE / DRIVEN SPROCKET
- f. SLIDE GLASS
- g. CARRIER GUIDE RAIL
- h. FLOW GUIDE RAIL
- i. HOUSING
- j. CARGO CARRIER CHAIN
- k. CARGO FLOW RATE INDICATOR

B/a. DRIVE MOTOR

SETIAP SEBELUM OPERASI TES JALANKAN DAN PERIKSA PELUMASAN.
 SETIAP TIGA BULAN ADAKAN MEGA TEST DYNOMOTOR.
 INSTRUKSI JIKA RESISTANS KURANG DARI 20M HARUS DISERVIS.

B/b. PUSH LOCK COUPLINE

SETIAP SEBELUM OPERASI PERIKSA BAIK-BAIK MINYAK COUPLINE, ADA
 ATAU TIDAK DI DALAM COUPLINE DIAFRAM.
 JUGA JAGA HINDARI KEBOCORAN MINYAK COUPLINE.
 PERIKSA MUR DAN BAUT COUPLINE JOINT DARI KEHILANGAN ATAU
 KEKENDORAN.
 JIKA DITEMUKAN KERUSAKAN HARUS SEGERA DIGANTI.

B/c. REDUCTION GEAR BOX

SETIAP SEBULAN SEKALI DIPERIKSA LEVEL DAN KONDISI MINYAK
 GEARBOX APAKAH BERSIH ATAU TIDAK.
 KEMUDIAN PERIKSA JUGA KEBOCORAN MINYAK DAN JAGA DARI
 KEBOCORAN. SETIAP DUA TAHUN SEKALI GANTI MINYAK GEAR
 (MESKIPUN MASIH BERSIH).
 PERIKSA DAN SELALU JAGA POSISI KEKENCANGAN MUR DAN BAUT,
 HILANG ATAU KENDOR.
 DRIVE CHAIN REDUCTION GEAR, PERIKSA DAN JAGA DARI KEKURANGAN
 MINYAK DAN KONDISI KEKENCANGAN.

B/d. DRIVE CHAIN

SELALU JAGA KETEGANGAN CHAIN CONVEYOR.

SETIAP TIGA BULAN SEKALI BUKA ACCESS CHECKING HOLE DAN PASTIKAN CONVEYOR FIN TIDAK RUSAK DAN HILANG.

JIKA DITEMUKAN HARUS DIPERBAIKI TIDAK LEWAT DARI SATU BULAN DARI TANGGAL DITEMUKAN KERUSAKAN.

JAGA KEBERSIHAN CARRIER JOINT PLATE CHAIN DARI KOTORAN ATAU KERUSAKAN, JIKA DITEMUKAN KERUSAKAN HARUS SEGERA DIPERBAIKI.

SELALU JAGA DAN PELIHARA KONDISI KEBERSIHAN CHAIN JOINT ROLLER BUSHING DAN HILANG ATAU KENDOR. JIKA DITEMUKAN KERUSAKAN HARUS SEGERA DIPERBAIKI.

B/e. DRIVE / DRIVEN SPROCKET

JAGA KETEGANGAN POSISI NORMAL MUR SPROCKET GUIDE'S GUARD, LINDUNGI DARI GETARAN BERAT.

SPROCKET SHAFT DIPERIKSA SETIAP SEBULAN SEKALI DAN LINDUNGI DARI KEBENGGOKAN.

JAGA COTTON SEAL PACKING DARI KEKURANGAN MINYAK.

JAGA DAN PELIHARA SPROCKET BEARING HOUSING SESUAI STANDARD MARKING, JIKA DITEMUKAN KERUSAKAN HARUS SEGERA DIPERBAIKI.

B/f. SIDE GLASSES

JAGA KEBERSIHAN UNTUK DAPAT MELIHAT LEVEL MATERIAL SETELAH DUA VOYAGE, JIKA DITEMUKAN GLASS RUSAK HARUS SEGERA DIGANTI.

B/g. CARRIER GUIDE RAIL

BUKA PENUTUP TOP CHAIN CONVEYOR SEBAGIAN DAN PERIKSA SETIAP TIGA BULAN SEKALI, KEMUDIAN PERIKSA RAIL SUPPORT, RAIL, KETEGANGAN JOINT RAIL HARUS DALAM KONDISI BERSIH DARI KOTORAN DAN KEHILANGAN.

KHUSUSNYA DIPERLUKAN KONDISI YANG SEMPURNA PADA STARTING POINT DARI CHAIN JUNCTION.

B/h. FLOW GUIDE RAIL

BUKA SISI CHAIN CONVEYOR SHELL SEBAGIAN DAN PERIKSA TIGA BULAN SEKALI.

KEMUDIAN PERIKSA RAIL'S WELL WELDED DARI CARGO FLOWING FLOOR RAIL, KONDISI JOINT RAIL HARUS BERSIH DARI KOTORAN DAN JAGA DARI KERUSAKAN DAN KEHILANGAN.

B/i. HOUSING

SELALU JAGA DARI KEBOCORAN MATERIAL.

JAGA KELURUSAN HOUSING, PERIKSA SETIAP OPERASI JALAN HOUSING APAKAH ADA GONCANGAN KECIL APA TIDAK, JIKA ADA GONCANGAN

HARUS DI ADJUST DAN DIPERIKSA SELURUH INTERSECTION JOINT DAN MUR.

B/j. CARGO CARRIER CHAIN

SEBELUM SETIAP PENGOPERASIAN HARUS DITES DULU DAN BUKA PENUTUP ATAS UJUNG CONVEYOR KEMUDIAN HITUNG CHAIN PIN APA ADA YANG HILANG, JIKA HILANG LEBIH DARI 15% HARUS SEGERA DIPERBAIKI.

PASTIKAN CARRIER CHAIN HARUS BERJALAN LANCAR TANPA ADA GANGGUAN DI INTERNAL SECTION.

B/k. CARGO FLOW RATE INDICATOR

SETIAP OPERASI PERIKSA DAN JAGA KETEPATAN INDIKATOR DAN JUGA ELECTRICAL SYSTEMNYA.

C. LOADING TURBO BLOWER

D. DISCHARGING TURBO BLOWER

E. ROOT BLOWER

CHECK POINTS

- a. DRIVE MOTOR
- b. DRIVEN BELT
- c. DRIVEN SHAFT AND THRUST BEARING
- d. CENTRIFUGAL AIR SLICTION AND DISCHARGING FROM BLADE
- e. FAN HOUSING SHELL.
- f. DISCHARGING AIR RELASE VALVE
- g. AIR SUPPLY PIPE LINE

C.D.E/a. DRIVE MOTOR

SETIAP SEBELUM OPERASI TES JALAN DAN PERIKSA PELUMASAN. SETIAP TIGA BULAN SEKALI PERIKSA MEGA TEST DYNAMO UNTUK ISOLASI, JIKA RESISTANS KURANG DARI 20M “MOTOR DI SERVIS”.

C.D.E/b. DRIVEN BELT

SELURUH DRIVEN BELT HARUS DIPERIKSA SEBELUM OPERASI SEPERTI RUSAK, ROBOK KECIL, KURANG KEKENCANGANNYA. JIKA DITEMUKAN KERUSAKAN HARUS SEGERA DIGANTI.

JALAN PULLY BELT HARUS LANCAR DAN BERPELUMAS.

C.D.E/c. DRIVEN SHAFT AND THRUST BEARING

JAGA KERUSAKAN DRIVEN SHAFT TIDAK MENURUN.

JIKA SHAFT BENGKOK TIDAK LURUS HARUS SEGERA DIPERBAIKI KARENA SANGAT BERBAHAYA.

FOUNDATION NUT SETIAP SELAMA OPERASI JAGA, PERIKSA DAN LINDUNGI DARI KEHILANGAN DAN KEKENDORAN MUR DAN BAUT. PASTIKAN DAN PASTIKAN LAGI BEARING TERHINDAR DARI KEKURANGAN PELUMAS DAN BERIKAN PELUMASAN SETIAP BULAN SEKALI

C.D.E/d. CENTRIFUGAL AIR SUCTION AND DISCHARGE FAN BLADE

SETIAP ENAM BULAN SEKALI BUKA DAN BERSIHKAN.

PERIKSA CLOCK BALANCING UNTUK FAN.

C.D.E/e. FUN HOUSING SELL

JAGA DARI KEBOCORAN DAN PERIKSA SELAMA SISTEM OPERASI.

SELALU JAGA DAN LINDUNGI HOUSING SHELL PLATE DARI KEENGGOKAN DAN KERUSAKAN.

JIKA DITEMUKAN KERUSAKAN HARUS SEGERA DIPERBAIKI.

C.D.E/f. DISCHARGING AIR RELEASE VALVE OR DAMPER

VALVE / DAMPER HARUS DIBUKA SEBELUM MENJALANKAN MOTOR.

VALVE / DAMPER CONTROL HARUS DISERVIS SETIAP TIGA TAHUN SEKALI.

C.D.E/g. AIR SUPPLY PIPE LINE

PERIKSA PIPE LINE SELAMA SETIAP OPERASI, HARUS BERSIH DARI KEBOCORAN KERUSAKAN, BENTURAN MATERIAL. JIKA DITEMUKAN KERUSAKAN DIATAS HARUS SEGERA DIPERBAIKI.

E. ROOT BLOWER

- h. DRY SCREW COMPRESSOR
- i. AIR SUCTION FILTER
- j. NON-RET URN VALVE WIT H SILENTZER
- k. HEIGH PRESSURE BY PASS VALVE

E/h. DRY SCREW COMPRESSOR

SETIAP SEBELUM OPERASI HARUS DIPERIKSA LEVEL MINYAK COMPRESSOR, JIKA KURANG HARUS DIISI DENGAN MINYAK YANG TELAH DI REKOMENDASIKAN.

MINYAK KOMPRESSOR HARUS DIGANTI SETIAP DUA TAHUN SEKALI (MESKIPUN KONDISINYA MASIH BAGUS).

DRY SCREW COMPRESSOR DI OVER HAUL SETIAP LIMA TAHUN SEKALI.

E/i. AIR SUCTION FILTER

BERSIHKAN FILTER SETIAP TIGA BULAN SEKALI.

E/j. NONORETURN VALVE WITH SILENTZER

DI OVER HAUL SETIAP SATU TAHUN SEKALI.

E/k. HEIGH PRESSURE BY-PASS VALVE

DI OVER HAUL SETIAP SATU TAHUN SEKALI.

F. BAGS FILTER

- a. MAIN SUCTION DRIVE MOTOR 4
- b. MAIN SUCTION DRIVEN FAN
- c. SHAKING MOTOR ASSEMBLY
- d. FILTER BAGS DENGAN COMPARTMENT
- e. SUCTION LINE
- f. DISCHARGING LINE DAN OPEN/CLOSE CONTROL DAMPER
- g. SUB SUCTION LINE UNTUK DUT COLLECTOR

F/a. MAIN SUCTION DRIVE MOTOR

SETIAP SEBELUM TES OPERASI JALAN PERIKSA PELUMAS SETIAP TIGA BULAN, PERIKSA MEGA TES DINAMO, INSTRUKSI JIKA RESISTANS KURANG DARI 20 MEGA OHM “DISERVIS”.

MOTOR SRIVE’S SHAFT JAGA KELURUSANNYA.

BEARING MOTOR SHAFT JAGA DARI KEKURANGAN MINYAK.

MOTOR DAN DRIVE SHAFT JAGA DAN LINDUNGI DARI VIBRASI DAN KEHILANGAN MUR/BAUT.

MOTOR DRIVEN BELT SEBELUM OPERASI PERIKSA SEPERTI BEBAS DARI KERUSAKAN, BEBAS DARI ROBEK DAN KEKENCANGAN NORMALNYA, JIKA DITEMUKAN KERUSAKAN TERSEBUT HARUS SEGERA DIGANTI.

MOTOR DAN FAN BELTS IMPACT FULLY WAY HARUS HALUS PERMUKAANNYA DAN BEBAS DARI MINYAK ATAU PELUMAS.

F/b. MAIN SWITCH DRIVEN FAN

SISTEM OPERASI FAN SUCTION ADALAH SISTEM CENTRIFUGAL DAN MENGHEMBUS KELUAR.

BERSIHKAN FAN BLADE SETIAP ENAM BULAN SEKALI, PERLU DIPERIKSA MANUAL CLOCK BALANCING, JIKAN TIDAK BALANCE HARUS SEGERA DIBALANCEKAN.

F/c. SHACKING MOTOR ASSEMBLY

SELALU JAGA DAN LINDUNGI MOTOR DARI AIR.

PERIKSA MINYAK SETIAP BULAN DAN HINDARI DARI KEKURANGAN MINYAK.

SHACKING MOUNTING HANDLE HARUS DIPERIKSA SETIAP BULAN KEBERSIHAN DAN KEKURANGAN MINYAKNYA.

F/d. FILTER BAGS WITH COMPARTMENT

SATU COMPARTMENT HARUS DIBERSIHKAN SETIAP 3 VOYAGE SEKALI DENGAN DUST COLLECTOR BAGS.

JIKA DITEMUKAN ROBEK ATAU BOCOR, BAGS DIPERBAIKI ATAU DIGANTI DENGAN BAGS YANG BAGUS KONDISINYA.

COMPARTMENT'S CLEANING ACCESS DOOR'S PAKING HARUS DIGANTI SETIAP SETAHUN SEKALI.

SETELAH BERSIH ACCESS DOOR HARUS DITUTUP RAPAT.

G. LOADING AIR SLIDE

- a. CANVAS
- b. AIR SLIDER HOUSING
- c. JOINT ANTARA MATERIAL TUNNEL DAN AIR SUPPORT TUNNEL
- d. CLEANING ACCESS MAN HOLE

G/a. CANVAS

CANVAC PERLU SELALU DIBERSIHKAN DENGAN BRUSH, METODE TERBAIK UNTUK MEMBERSIHKAN ADALAH WAKTU SETELAH SELESAI MUAT.

BAG FILTER DAN LOADING BLOWER HARUS DIJALANKAN PALING TIDAK SETENGAH JAM, SELAMA WAKTU TERSEBUT BUKA ONE CLEANING ACCESS MANHOLE DARI DEKAT LOADING MANIFOLD TERUS KE INTERNAL SECTION, HARUS BERSIH DARI LINE KE LINE.

G/b. AIR ALIDER HOUSING

SELALU JAGA DARI KEBOCORAN CARGO MATERIAL, AIR DAN UDARA, DENU.

JAGA DARI KEHILANGAN DAN KEKENDORAN MUR/BAUT INTERSECTION JOIT.

G/c. JOINT BETWEEN MATERIAL TUNNEL AND AIR SUPPORT TUNNEL

JAGA AREA KEBERSIHANNYA.

G/d. CLEANING ACCESS MANHOLE

GANTI RUBBER PACKING SETIAP ENAM BULAN SEKALI.

JAGA DAN LINDUNGI DARI MATERIAL TAHAN AIR.

SETELAH DIBERSIHKAN HARUS DITUTUP RAPAT.

JAGA DAN BERSIHKAN MINYAK MUR/BAUT PADA ACCESS MANHOLE.

H. DISCHARGING AIR SLIDER

- a. PAD EYE BRAKET
- b. WIRE CARGO BLOCK
- c. WIRE RPE DAN GUY SUPPORT ROPE (SWING)
- d. SWING/UP-DOWN TELESCOPIC WINCH

- e. CANVAS
- f. AIR SLIDER HOUSING
- g. JOINT BETWEEN MATERIAL TUNNEL AND AIR SUPPORT TUNNEL
- h. CLEANING ACCESS MAN HOLE
- i. GOOSE NECK JOINT
- j. TELESCOPIC
- k. TENSION EMERGENCY SLACK WEIGHT DAN LIMIT SWITCH

H/a. PAD EYE BRAKET

PERIKSA SETIAP BULAN DAN PELIHARA SELURUH PAD EYE BRACKET SEPERTI BERIKUT:

- DISCHARGING AIR SLIDER SWINGING
- TOPPING BLOCK
- RUNNER BLOCK
- GUIDE BLOCK
- TOPING DAN WIRE
- ADDITIONAL SAFETY TOP FLOOR

JIKA BODY EYE KELIHATAN KURANG KUAT, KURANG DARI 20% HARUS SEGERA DIGANTI.

H/b. WIRE CARGO BLOCK

SELURUH PASANGAN BLOCK HARUS DIGANTI SETIAP BULAN.

- SHELL
- SHEAVE
- BUSH
- COTTER LOCK PIN
- SWIVEL

DAN JUGA PERLU DIBERI PELUMAS.

H/c. YVIRE ROPE AND GUY SUPPORT ROPE (SWING)

TOPPING HANGING DI SCHARGING AIR SLIDER'S WIRE

- DIBERI PELUMASAN DUA BULAN SEKALI
- DIPERBAHARUI DUA BULAN SEKALI
- TELESCOPIC UP/DOWN RUNNER WIRE
- DIBERI PELUMASAN SETIAP BULAN
- DIPERBAHARUI SETIAP SETAHUN SEKALI.

SWINGING GUY SUPPORT ROPE SETELAH DIGUNAKAN JAGA DAN HINDARI DARI KELEMBABAN/BASAH, DIPERBAHARUI SETIAP 10 BULAN SEKALI.

DISCHARGING AIR SLIDER TOPPING MANUAL HANG UP/DOWN HOIST CHAIN BLOCK DIBERSIHKAN SETIAP BULAN UNTUK MEMUDAHKAN PENGGUNAAN.

H/d. SWING UP/DOWN TELESCOPIC WINCH

DIBERI PELUMASAN SETIAP BULAN.

GREASE OX DIBUKA DIBERSIHKAN SETIAP 6 BULAN.

DRIVE MOTOR SETIAP SEBELUM OPERASI TEST JALAN DAN PERIKSA PELUMASAN.

MOTOR SETIAP 3 BULAN PERIKSA MEGA TES DINAMO UNTUK ISOLASI, JIKA KURANG DARI 20 MEGA OHM “DISERVIS”.

JAGA COVER MOTOR BODY DARI AIR, LINDUNGI PASANGAN MUR/BAUT DARI KERUSAKAN, HILANG DAN KEKENDORANNYA.

H/c.f.g.h. THE MAINTENANCE PROCEDURE SAME AS G/a.b.c.d.

H/i. GOOSE NECK JOINT

DIBERI PELUMAS SETIAP BULAN.

SELALU JAGA KEBERSIHAN GOOSE NECK STIFFNER DAN ALAS PENYANGGA SETIAP BULAN PERLU DIPERIKSA DARI KOROSIF, KERUSAKAN, HILANG DAN LONGGAR

H/j. TELESCOPIC

SETIAP SEBELUM PEMBONGKARAN PERLU DIBERSIHKAN DULU DAN PERIKSA BAGIAN YANG ROBEK, JIKA DITEMUKAN AREA BAGIAN YANG ROBEK PERLU DIPERBAIKI SEGERA DENGAN MEMBERSIHKAN DAN MENEMPELKAN DOUBLING SKIN DAN DIJAHIT.

WIRE GUIDE RING PERLU DIJAGA DIPELIHARA SEBAGAI BERIKUT.

- CACAT HARUS DIRAPIKAN
- JOINT KENDOR DIKENCANGKAN
- BERSIHKAN DARI KOTORAN DEBU

H/k. TENSION EMERGENCY SLACK WEIGHT AND LIMIT SWITCH.

TENSION EMERGENCY SLACK WEIGHT DAN LIMIT SWITCH JAGA DAN PELIHARA WEIGHT UP/DOWN LOCK PIN AGAR SIAP DAN MUDAH DIGUNAKAN SETIAP SAAT.

LIMIT SWITCH RELAY HARUS SELALU DIJAGA PADA POSISI YANG SESUAI SEBAGAI WATER PROOF.

WEIGHT GUARD FRAME DIBERSIHKAN DAN DIJAGA DIPELIHARA AGAR MUDAH DIPERGUNAKAN JIKA DIPERLUKAN.

I. CARGO LOADING CONTROL

JAGA LINDUNGI DENGAN WATER PROOF MATERIAL SAAT TIDAK DIOPERASIKAN.

JANGAN GUNAKAN PELUMAS PADA SPINDLE SHAFT DAN JAGA TETAP BERSIH SETIAP SETELAH LOADING. PERLU DIBERI PELUMASAN PADA SPINDLE SCREW HANYA SEKALI DALAM TIGA VOYAGE.

SPINDLE SHAFTS GLAND PACKING DIPERBAHARUI SETIAP 6 BULAN SEKALI.

J. CARGO LOADING CONTROL DUMPER

DISERVIS SETIAP DUA TAHLIN SERALI, DIBERSIHKAN DAN DIBERI PELUMAS SETIAP BULAN.

JAGA DAN PELIHARA LIMIT GUIDE DAN HANDLE.

- CACAT ATAU BENGKOK DIRAPIKAN.
- LINDUNGI LOCK PIN DARI KEHILANGAN, JIKA HILANG HARUS SEGERA DIGANTI.
- SELALU JAGA OPEN/CLOSE MARKING TETAP BISA JELAS DILIHAT.
- JAGA DAN PELIHARA OVER FLOW BY-PASS VALVE TETAP MUDAH DIPERGUNAKAN PADA SAAT PENGOPERASIAN.

K. CARGO DISCHARGING CONTROL VALVE

JANGAN PERNAH GUNAKAN PELUMAS PADA UP/DOWN SPINDLE SHAFT.

JIKA PERLU BERSIHKAN DENGAN MENGGUNAKAN KERTAS AMRIL.

JAGA DAN PELIHARA LIMIT OPEN LOCK PIN DARI KEHILANGAN, JIKA HILANG HARUS SEGERA DIADAKAN.

L. CARGO HOLD

- a. SOUNDING (WATER) PIPE
- b. CARGO HIGHT LEVEL EQUIPMENTS
- c. CANVAS
- d. MANHOLE AND ACCESS LADDER
- e. EMERGENCY LISTING ADJUST ACCESS CARGO MANIFOLD
- f. MAIN DECK/TRUCK DECK INTERNAL SECTION
- g. SCUD LONGITUDINAL/TRANSVERSE
- h. CARGO SOUNDING ACCESS HOLE

L/a. SOUNDING (WATER) PIPE

PERHATIKAN BETUL BALLAST Ewater SOUNDING PIPE, KARENA BEBERAPA PIPA MELEWATI DALAM CARGO HOLD DAN DIPERIKSA KEBOCORAN ATAU KERUSAKAN SETIAP BULAN.

L/b. CARGO HIGHT LEVEL EQUIPMENT

DIPERIKSA SETIAP BULAN AGAR SESUAI DENGAN FUNGSINYA, JIKA TIDAK SEGERA DIOPERASI.

DIBERSIHKAN DAN DISERVIS SETAHUN SEKALI.

L/c. CANVAS

DIPERIKSA SEBELUM LOADING DAN SETELAH UNLOADING.

PERMUKAAN CANVAS HARUS SELALU HALUS DAN HARCS BERSIH DARI CARGO MATERIAL KASAR.

JIKA DITEMUKAN BAGIAN-BAGIAN YANG RUSAK ATAU ROBEK HARUS DIPERBAIKI SESEGERA MUNGKIN.

L/d. MANHOLE AND ACCESS LADDER

MANHOLE WATER TIGHT RUBBER PACKING DIGANTI DCA TAHUN SEKALI. MANHOLE COVER TIGHTEN BUTTERFLY NUT HARUS SEMPURNA SETIAP SAAT. JIKA DITEMUKAN BEBERAPA BUTTERFLY NUT CACAT PERLU DIGANTI SEGERA. HARUS SELALU MENGGUNAKAN OPENNER BUTTERFLY. NUT YANG DIREKOMENDASIKAN DEMIKIAN JUGA UNTUK CLOSINGNYA. JAGA DAN PELIHARA TANGGA DARI ACCESS MANHOLE KE CARGO HOLD DARI KERUSAKAN.

JIKA DITEMUKAN BEBERAPA KERUSAKAN SEGERA DIPERBAIKI DAN SELAMA PERBAIKAN PERLU EXTRA HATI-HATI UNTUK MELINDUNGI CANVAS DARI KERUSAKAN.

L/e. EMERGENCY LISTING ADJUST ACCESS CARGO MANIFOLD

JAGA DAN PELIHARA CHANGE OVER DAMPER VALVE SESUAI FUNGSINYA SETIAP SAAT DAN DIPERIKSA SETIAP BULAN. MANIFOLD JOINT AREA PERLU DILINDUNGI DENGAN WATERPROOF MATERIAL SETIAP SAAT WAKTU TIDAK DIGUNAKAN.

L/f. MAIN DECK/TRUNK DECK INTERNAL SECTION

DIPERIKSA SETIAP BULAN DARI KEBOCORAN DAN KERUSAKAN, JIKA DITEMUKAN KERUSAKAN PERLU SEGERA DIPERBAIKI TERUTAMA CROSS JOINT SECTION.

L/g. SCUD OF LONGITUDINAL/TRANSVERSE

DIPERIKSA SETIAP BULAN KALAU ADA KERUSAKAN, JIKA DITEMUKAN JANGAN DIPERBAIKI DAN INFORMASIKAN SEGERA KE DEPARTEMEN TEKNIK KANTOR PUSAT.

L/h. CARGO HIGHT LEVEL MANUAL SOUNDING ACCESS HOLD

RUBBER PACKING HARUS DIGANTI SETIAP DUA TAHUN SEKALI, JAGA KERAPATAN SETIAP SAAT WAKTU TIDAK DIPERGUNAKAN.

M. CARGO TERMINAL FAN (VENTILATOR)

- a. MOTOR
- b. TUNNEL
- c. OPEN/CLOSE CONTROL VALVE

M/a. MOTOR

SETIAP SEBELUM RUNNING PASTIKAN POSISI AIR EXHAUST DAMPER TERBUKA.

MOTOR PERLU DIPERIKSA SETIAP TIGA BULAN SEKALI UNTUK MEGA TES. DAN PERIKSA INSULATION JIKA RESISTANS KURANG DARI 20 MEGA OHM. DYNAMO HARUS DISERVIS.

JAGA DAN LINDUNGI ELECTRIC WIRE CABLE JUNCTION BOX SETIAP SAAT DARI KEBOCORAN AIR.

M/b. THE TUNNEL

PERLU DISERVIS SETAHUN SEKALI DAN PERIKSA KEBOCORAN.

M/c. OPEN/CLOSE CONTROL VALVE

PERLU DIBERI PELUMAS PADA VALVE SPLINDLE SETIAP BULAN.

JAGA DAN PELIHARA PEMBUKA DAN PENUTUP.

DUMPER DIAFRAM RUBBER PACKING PERLU DIGANTI SETIAP DUA TAHUN SEKALI.

JAGA EXHAUST DUMPER VALVE PADA POSISINYA SAAT TIDAK DIGUNAKAN.

N. ELECTRICAL CONTROL PANNEL SWITCH BOARD

CATAT DENGAN BENAR NAMA SWITCH DAN FUNGSINYA. JAGA TANDA JANGAN SAMPAI HILANG. JAGA SELALU KERING SETIAP SAAT.

INTERNAL SECTION HARUS DIPERIKSA DAN DIBERSIHKAN SETIAP BULAN.

O. INTER LOCK SWITCH AND CONNECTING SOCKET

JAGA SELALU KERING SETIAP SAAT INTERLOCK SWITCH ON OFF PANEL.

TIDAK DIIZINKAN INTER LOCK SWITCH DIOPERASIKAN OLEH TINGKAT JUNIOR OFFICER ATAU ORANG DARAT.

PERIKSA SETIAP BULAN INTER LOCK SWITCH BOX DAN SOCKET FUNCTION BOX, JUGA LINDUNGI COVER DENGAN

P. LIGHTING ARRANGEMENT

SETIAP SEBELUM OPERASI PERLU DIPERIKSA DAHULU SELURUH LIGHTING, HARUS SESUAI DENGAN FUNGSINYA PADA AREA BERIKUT :

- LOADING TURBO BLOWER ROOM
- CARGO MACHINERY SPACE .
- CARGO CHAIN CONYEYOR TUNNEL
- TANK TOP
- DECK CARGO LIGHT

JIKA DITEMUKAN KERUSAKAN “DIPERBAIKI ATAU DIADAKAN DENGAN SEGERA”

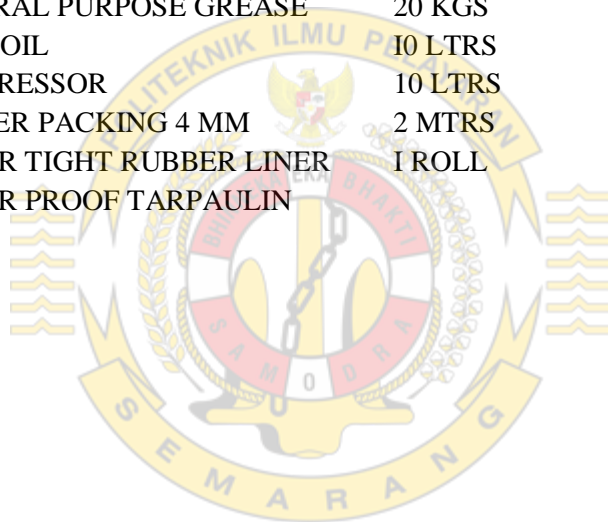
Q. ROOT BLOWER MAIN/MINI AIR RELEASE VALVE

JANGAN PERNAH GUNAKAN PELUMAS UNTUK PERAWATAN.
JAGA VALVE HANDLE ATAU SPINDLE SESUAI DENGAN FUNGSINYA.
MAIN RELEASE VALVE DISERVIS SEKALI SETAHUN.
JIKA DITEMUKAN KERUSAKAN HARUS SEGERA DIPERBAIKI ATAU
DIPERBAHARUI.

REMARKS :

SELALU SEDIAKAN DI STORE UNTUK PERAWATAN SPARE MATERIAL
SEBAGAI BERIKUT :

- | | |
|----------------------------|---------|
| - SILICON | 6 PCS |
| - RUBBER GLUE | 2 LTRS |
| - COMPOUND GREASE | 20 KGS |
| - GENERAL PURPOSE GREASE | 20 KGS |
| - GEAR OIL | 10 LTRS |
| - COMPRESSOR | 10 LTRS |
| - RUBBER PACKING 4 MM | 2 MTRS |
| - WATER TIGHT RUBBER LINER | 1 ROLL |
| - WATER PROOF TARPAULIN | |



CARGO MACHINERY INSPECTION RECORD FOR EVERY THREE MONTHS

NO	DESCRIPTION	INSPECT DATE	CONDITION			REMARKS
			GOOD	NORMAL	DEFECT	
1	BUCKET ELEVATOR					
	a. DRIVE MOTOR					
	b. DRIVE CHAIN					
	c. GEAR BOX					
	d. CANVAS BRAKE					
	e. SHAFT BEARING					
	f. BUCKET CUP					
	g. BUCKET GUIDE					
	h. BUCKET CUP BRACKET					
	i. JOINT ROLLER					
	j. BUCKET HOUSING					
	k. ADJUSTABLE SPROCKET SPINDLE					
2	CHAIN CONVEYOR					
	a. DRIVE MOTOR					
	b. PUSH LOCK COUPLINE					
	c. GEAR BOX					
	d. DRIVEN CHAIN					
	e. DRIVE/DRIVEN SPROCKET					
	f. CARRIER GUIDE RAIL					
	g. CARGO CARRIER CHAIN					
	h. FLOW RATE INDICATOR					

CHIEF OFFICER

1ST ENGINEER

CARGO MACHINERY RECORD FOR EVERY THREE MONTHS

NO	DESCRIPTION	INSPECT DATE	CONDITION			REMARKS
			GOOD	NORMAL	DEFECT	
3	LOADING TURBO BLOWER					
	a. DRIVE MOTOR					
	b. DRIVEN BELT					
	c. SHAFT / BEARING					
	d. FAN					
	e. AIR RELEASE VALVE					
4	DISCH TURBO BLOWER					
	a. DRIVE MOTOR					
	b. DRIVEN BELT					
	c. SHAFT / BEARING					
	d. FAN					
	e. RELEASE VALVE					
5	ROOT BLOWER					
	a. DRY SCREW COMPRESSOR					
	b. AIR SECTION FILTER					
	c. NONORETURN VALVE					
	d. BY-PASS VALVE					

CHIEF OFFICER

1ST ENGINEER