

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Setelah melakukan analisis dari hasil penelitian pengambilan *sample* dengan *water on oil test indicator* setiap minggunya maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

1. Penyebab dari kandungan air pada *discharge clean oil side lubricating oil purifier* adalah ukuran *gravity disc* yang terlalu kecil, suhu purifikasi minyak lumas yang tidak tepat, *throughput* terlalu kecil, *sealing water* terlalu besar, putaran *bowl* yang menurun.
2. Dampak yang dapat ditimbulkan dari kandungan air pada *discharge clean oil side* pada *lubricating oil purifier* mitshubishi sj-10f di MT Lady Hilde yaitu korosi, aerasi dan pembentukan busa serta *hydrogen embrittlement*.
3. Upaya untuk mengatasi kandungan air pada *discharge clean oil side* pada *lubricating oil purifier* yaitu dengan pengaturan *gravity disc* dengan tepat, pengaturan *throughput* dengan tepat, pengaturan jumlah *sealing water* dengan tepat serta melakukan perawatan rutin.

B. Saran

Setelah memperhatikan simpulan tersebut di atas, maka penulis memberikan saran yang sekiranya dapat bermanfaat. Mengatasi kandungan air pada *discharge clean oil side* pada *lubricating oil purifier* yaitu:

1. Disarankan untuk para masinis melakukan perawatan terhadap L.O *purifier* secara rutin sesuai PMS dan intruksi dari *manual book*.
2. Disarankan untuk para masinis melakukan pengetesan terhadap kandungan air pada minyak lumas setiap minggunya agar mengetahui kandungan air pada minyak tidak lebih dari 0,2%.
3. Disarankan untuk para masinis melakukan penggantian komponen dari *purifier* apabila mengalami kerusakan agar mesin tersebut bekerja secara optimal dan proses purifikasi berjalan dengan baik. Minyak lumas untuk *drive gear purifier* juga harus sering dicek dan ganti bila sudah tidak baik.

