

ABSTRAKSI

Faizal Khairul Imam, 2018, NIT : 50134905.T, “*Analisis pengaruh kerusakan ball bearing terhadap kinerja pompa ballast di MV. Sari Indah*”, Program Studi Diploma IV, Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang, Pembimbing I : Dwi Prasetyo, MM, M.Mar. E, Pembimbing II : Laksmi Setyorini, S.pd, M.Si

Kerja daripada pompa *ballast* sangatlah penting dalam upaya pengoperasian bongkar muat di atas kapal. Perlunya melakukan perawatan, perbaikan dan perhatian pada pompa *ballast* adalah salah satu pekerjaan yang dilakukan masinis demi kelancaran pengoperasian bongkar muat. *Ball bearing* merupakan komponen penting pada pompa *ballast* karena digunakan secara luas dan penting, kerusakan pada *ball bearing* sering menjadi kerusakan pada pompa *ballast* karena dapat mempengaruhi pompa. Tujuan penelitian ini adalah untuk dapat mengetahui apa saja yang mempengaruhi kinerja pompa *ballast* yang disebabkan oleh kerusakan dari *ball bearing* di MV. Sari Indah serta dampak pada pompa *ballast* dan cara menanggulangi kerusakan tersebut.

Dalam penulisan kali ini penulis menggunakan metode deskriptif kualitatif dan teknik analisis data dengan SWOT yaitu identifikasi berbagai faktor secara sistematis yang bertujuan untuk mengungkap fakta, keadaan, fenomena, *variable* dan keadaan yang terjadi saat penelitian berjalan dan memberikan data apa adanya sehingga dalam penelitian ini mendapatkan hasil penelitian yang sebenarnya terjadi di MV. Sari Indah. Hasil penelitian menunjukkan bahwa kerusakan *ball bearing* pada pompa *ballast* disebabkan oleh faktor penerapan PMS (*Plant Maintenance System*) tidak dijalankan sesuai ketentuan, kualitas *ball bearing* yang tidak memenuhi standar dan terdapat kontaminasi debu dan kotoran

Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui apa saja penyebab kerusakan *ball bearing* pada pompa *ballast*, dampak apa saja jika terjadi kerusakan *ball bearing* pada pompa *ballast*, dan upaya apa saja untuk mencegah terjadinya kerusakan *ball bearing* pada pompa *ballast* agar pompa *ballast* bekerja dengan maksimal, dan tidak menghambat proses bongkar ataupun muat di atas kapal. Dalam pelaksanaan identifikasi dapat diperoleh faktor-faktor dan akibat yang ditimbulkan, dan hasilnya dapat digunakan untuk mencari alternatif perbaikan sehingga kerusakan *ball bearing* pada pompa *ballast* bisa dikurangi

Kata Kunci: *Ball bearing*, perawatan, perbaikan dan pompa *ballast*.