

BAB V

PENUTUP

A. Kesimpulan

Pada bab ini penulis membuat kesimpulan dan saran-saran berdasarkan uraian pembahasan-pembahasan masalah dari bab-bab sebelumnya, maka kesimpulan yang diambil sebagai berikut :

1. Faktor penyebab tidak normalnya *roller* di mesin *conveyor* korosi, *bearing* bermasalah, kurangnya pelumasan dan pelumasnya yang tidak sesuai.
2. Dampak yang terjadi apabila *roller* di mesin *conveyor* tidak normal mengganggu lalu lintas dan bongkar muat di pelabuhan dan kerugian pada perusahaan akibat membengkaknya biaya operasional.
3. Upaya yang dilakukan untuk mengatasi tidak normalnya *roller* dengan cara melakukan perawatan-perawatan, seperti: *Preventive Maintenance*, *Predictive Maintenance* dan *Corrective Maintenance*

B. Saran

Berdasarkan kesimpulan yang telah diambil di atas, maka dapat ditarik beberapa saran yang mungkin dapat berguna bagi pihak kapal maupun pihak perusahaan. Adapun saran-saran yang diambil adalah sebagai berikut :

1. *Chief officer* selaku yang bertanggung jawab pada mesin *conveyor* harus selalu memeriksa secara berkala dan melakukan perawatan sesuai dengan *intruction manual book*, dan apabila terjadi kerusakan masinis II harus memberi tindakan secepatnya seterusnya membuat job discription untuk

menangani kerusakan tersebut, serta masinis harus lebih teliti dalam melakukan pemasangan *bearing* dan tidak lupa untuk menisntruksikn kepada oiler untuk melakukan pelumasan secara berkala.

2. Untuk mencegah membengkaknya biaya *operasional* yang diakibatkan karena keterlambatan bongkar muat selaku *chief officer* harus mempersiapkan segala hal untuk mengoptimalkan kinerja dari mesin *conveyor*, selalu dilakukannya pemeriksaan dan perawatan agar pada saat bongkar muat meminimalisir kerusakan yang terjadi dan menyiapkan sparepart untuk persiapan apabila terjadi kerusakan.
3. *Chief officer* harus memiliki data atau catatan yang kongkrit tentang mesin *conveyor* dan membuat plain maintenance system untuk perawatan komponen mesin *conveyor* sehingga dapat memantau kinerja mesin *conveyor* apabila mengalami penurunan maka masinis harus segera memberi penanganan.