

ABSTRAKSI

Alfreda Redya Samudra Yuhentra, 2017, NIT : 49124563.T, “Identifikasi Penyebab Turunnya Kerja Mesin *Conveyor* Akibat Tidak Normalnya *Roller* Yang Mempengaruhi Proses Kelancaran Bongkar Muat Di KM. Adhiguna Tarahan dengan metode *fault tree analisis*”, skripsi Program Studi Teknika, Program Diploma IV, Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang, Pembimbing I : Achmad Wahyudiono, M.M., M.Mar.E., Pembimbing II : Tony Santiko,S.ST., M.Si.

Untuk kelancaran jalannya proses bongkar muat di pelabuhan hal yang terpenting salah satu diantaranya adalah kinerja mesin *conveyor* dalam memindahkan muatan kedalam palka. Karena apabila kerja pada mesin *conveyor* tidak baik akan berdampak pada jalannya proses bongkar muat. Mengingat kinerja mesin *conveyor* yang terus menerus bekerja pada saat bongkar muat maka mesin *conveyor* harus selalu dalam kondisi normal.

Penelitian skripsi ini, dilaksanakan di kapal KM. Adhiguna Tarahan, dimana di atas kapal tersebut terdapat mesin *conveyor*. Di kapal ini, penulis langsung terjun kedalamnya yaitu langsung melakukan penelitian. Tujuan penulis membuat skripsi ini adalah untuk menambah pengetahuan mengenai penyebab turunnya kerja mesin *conveyor* akibat tidak normalnya *roller* yang mempengaruhi proses kelancaran bongkar muat di pelabuhan, untuk menambah wawasan betapa pentingnya peranan *roller* dimesin *conveyor* dalam proses bongkar muat dan juga untuk mengetahui faktor – faktor apa saja yang mengakibatkan tidak normalnya *roller*, dampak apa saja yang terjadi apabila tidak normalnya *roller* dimesin *conveyor*, dan upaya apa saja yang dilakukan untuk mengatasi tidak normalnya *roller* di mesin *conveyor*. Sehingga skripsi ini bisa bermanfaat bagi pihak yang berkepentingan.

Dalam pengoperasiannya, adakalanya mesin *conveyor* mengalami gangguan. Faktor penyebab tidak normalnya *roller* di mesin *conveyor* korosi, *bearing* bermasalah, kurangnya pelumasan dan pelumasnya yang tidak sesuai. Dampak yang terjadi apabila *roller* di mesin *conveyor* tidak normal mengganggu lalu lintas dan bongkar muat di pelabuhan dan kerugian pada perusahaan akibat membengkaknya biaya operasional. Upaya yang dilakukan untuk mengatasi tidak normalnya *roller* dengan cara melakukan perawatan-perawatan, seperti: *Preventive Maintenance Predictive Maintenance* dan *Corrective Maintenance*.

Kata kunci: Mesin *Conveyor*, Masalah pada *roller conveyor* , FTA.