

# ANALISIS PENURUNAN TEKANAN OLI HIDROLIK PADA MESIN WINDLASS DI MV. LUMOSO KARUNIA II

# **SKRIPSI**

Untuk me<mark>mp</mark>eroleh ge<mark>lar</mark> Sa<mark>rja</mark>na T<mark>er</mark>apan Pelayaran pad<mark>a</mark> Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang

Oleh:

FARIZ DAFFA ERLANGGA NIT. 572011217603 T

# PROGRAM STUDI TEKNIKA DIPLOMA IV POLITEKNIK ILMU PELAYARAN SEMARANG TAHUN 2024

#### HALAMAN PERSETUJUAN

# ANALISIS PENURUNAN TEKANAN OLI HIDROLIK PADA MESIN WINDLASS DI MV. LUMOSO KARUNIA II

#### **DISUSUN OLEH:**

#### FARIZ DAFFA ERLANGGA

572011217603

Telah disetujui dan diterima, selanjutnya dapat diujikan di depan Dewan Penguji

Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang

Semarang, 14 Juni 2024

Dosen Pembimbing 1
Materi

Dosen Pembimbing 2 Metodologi dan Penulisan

Dr. DWI PRASETYO, M.M., M.Mar.E

Pengta Tk I (III/d) NIP. 19741209 199808 1 001 <u>Órs. SUHARTO, M.T</u> Pembina Tk I (IV/b)

NIP. 19661219 199403 1 001

Mengetahui dan Menyetujui, Ketua Program Studi Teknika



Dr. ALI MUKTAR SITOMPUL, M.T., M.Mar.E.

Penata Tk. I (III/d) NIP. 19730331 200604 1 001

#### HALAMAN PENGESAHAN

Skripsi dengan judul "ANALISIS PENURUNAN TEKANAN OLI HIDROLIK PADA MESIN WINDLASS DI MV. LUMOSO KARUNIA II"

karya:

Nama : Fariz Daffa Erlangga

NIT : 572011217603 T

Program Studi : Teknika

Telah dipertahankan dihadapan panitia Penguji Skripsi Prodi Teknika, Politeknik

Ilmu Pelayaran Semarang pada hari senin, tanggal 8 Juli 2024

Semarang, 8 Juli 2024

# PENGUJI

Penguji I AMAD NARTO, M.Pd, M.Mar.E

Pembina Tk.I (IV/b)

NIP. 19641212 199808 1 001

Penguji II Dr. DWI PRASETYO., M.M., M.Mar.E

Penata Tk. I (III/d)

NIP. 19741209 199808 1 001

Penguji III IMAM SYAFI'I, S.Si.T., M.Si.

Penata Tk. I (III/d)

NIP. 19771222-200502 1 001

Mengetahui dan Menyetujui Direktur Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang

Capt. Sukirno, M.M.Tr., M.Mar.
Pembina Tk.I (IV/b)
NIP. 19671210 199903 1 001

#### PERNYATAAN KEASLIAN

Yang bertandatangan di bawah ini:

Nama : Fariz Daffa Erlangga

NIT : 572011217603 T

Program Studi : Teknika

"Analisis Penurunan Tekanan Oli Hidrolik Pada Mesin Windlass di MV.

Lumoso Karunia II" benar-benar hasil karya (penelitian dan tulisan) sendiri, bukan jiplakan dari karya tulis orang lain atau pengutipan dengan cara-cara yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku, baik sebagian atau seluruhnya. Pendapat atau temuan orang lain yang terdapat dalam skripsi ini dikutip atau dirujuk berdasarkan kode etik ilmiah. Atas pernyataan ini saya siap menanggung resiko/sanksi yang dijatuhkan apabila ditemukan adanya pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam karya tulis ini.

Semarang, 8 Juli 2024

Yang Menyatakan

FARIZ DAFFA ERLANGGA

NIT. 572011217603 T

#### MOTTO DAN PERSEMBAHAN

#### Motto:

- 1. Setiap hari adalah kesempatan baru.
- 2. Kita bisa karena terbiasa.
- 3. Hargai setiap kesempatan dan jangan sia-siakan waktu.

# Persembahan:

- 1. Kedua Orang Tua, Bapak Juned dan Ibu Siti Irnawati yang selalu memberikan support dan menjadi motivasi dalam mengejar impian.
- 2. Almamaterku, Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang.

#### **PRAKATA**

Alhamdulillah, segala puji syukur saya panjatkan kehadirat Allah SWT, yang Maha Pengasih lagi Maha Penyayang atas segala rahmat dan hidayah-Nya yang telah dilimpahkan kepada hamba-Nya sehingga skripsi ini dapat terselesaikan dengan baik. Sholawat serta salam senantiasa tercurahkan kepada Nabi Muhammad SAW yang telah mengantarkan kita menuju jalan yang benar.

Skripsi ini mengambil judul "Analisis Penurunan Tekanan Oli Hidrolik Pada Mesin Windlass Di MV. Lumoso Karunia II" yang terselesaikan berdasarkan data-data yang diperoleh dari hasil penelitian selama satu tahun lebih dua hari praktek laut di perusahaan PT. Lumoso Pratama Line.

Dalam usaha menyelesaikan penulisan skripsi ini, dengan penuh rasa hormat peneliti menyampaikan ucapan terimakasih kepada pihak-pihak yang telah memberikan bimbingan, dorongan, bantuan serta petunjuk yang berarti. Untuk itu pada kesempatan ini peneliti menyampaikan ucapan terimakasih kepada yang terhormat:

- 1. Bapak Capt. Sukirno, M.M.Tr., M.Mar. selaku direktur Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang.
- 2. Bapak Dr. Ali Muktar Sitompul, M.T., M.Mar.E selaku Ketua Program Studi Teknika Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang.
- 3. Bapak Dr. Dwi Prasetyo, M.M, M.Mar.E selaku Dosen Pembimbing I yang telah membimbing dalam menyelesaikan skripsi ini.
- 4. Bapak Drs. Suharto, M.T. selaku Dosen Pembimbing II yang telah membimbing dalam menyelesaikan skripsi ini.

5. Seluruh Dosen dan Civitas Akademika PIP Semarang yang telah memberikan

bekal ilmu pengetahuan yang sangat bermanfaat dalam membantu proses

penyusunan skripsi ini.

6. Perusahaan PT. Lumoso Pratama Line yang telah memberikan kesempatan

untuk melaksanakan penelitian dan praktek di atas kapal.

7. Nakhoda, KKM, dan seluruh kru MV. Lumoso Karunia II yang telah

membantu dalam melaksanakan penelitian dan praktek.

8. Ayah dan Ibu tercinta yang selalu memberikan dukungan, motivasi dan doa.

9. Adek-adekku, Dafin Pasha Erlingga dan Syiva Aura Fatikha yang telah

memberikan semangat dalam menyelesaikan skripsi ini.

10. Dwitya Anung Prayoga yang sudah menemani baik dalam suka dan duka

dalam menyelesaikan skripsi ini.

Penulis menuyadari bahwa dalam penyusunan skripsi ini masih terdapat

kekurangan. Oleh karena itu, peneliti sangat mengharapkan kritik dan saran yang

membangun dari beberapa pihak. Peneliti berharap skripsi ini dapat memberikan

manfaat, baik bagi peneliti sendiri maupun bagi semua pihak yang membacanya.

Semarang, 12 Juli 2024

Peneliti

<u>FARIZ DAFFA ERLANGGA</u>

NIT.572011217603 T

#### **ABSTRAKSI**

**Erlangga, Fariz Daffa**, 572011217603 T, 2024. "Analisis Penurunan Tekanan Oli Hidrolik Pada Mesin Windlass di MV. Lumoso Karunia II", Skripsi. Program Diploma IV, Program Studi Teknika, Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang, Pembimbing I: Dr. Dwi Prasetyo, M.M, M.Mar.E., Pembimbing II: Drs. Suharto, M.T.

Peneliti menemukan bahwa ada beberapa kesulitan atau hambatan ketika windlass dioperasikan. Saat MV. Lumoso Karunia II akan keluar dari muara di Amamapare (Papua) untuk melakukan perjalanan ke pelabuhan selanjutnya, kapal mengalami keterlambatan saat akan melakukan pengangkatan jangkar. Kejadian itu terjadi pada tanggal 19 Januari 2023, terdapat kebocoran pada saluran pipa hidrolik, sehingga tekanan oli hidrolik menurun menyebabkan rantai jangkar sangat lambat saat hendak dinaikan. Penurunan tekanan oli hidrolik dapat mengakibatkan beberapa masalah, seperti penurunan performa sistem, kegagalan fungsi yang dijalankan oleh mesin windlass, dan bahkan risiko keamanan bagi awak kapal. Penelitian ini bertujuan untuk meningkatkan pemahaman tentang cara merawat mesin windlass dengan lebih mendalam.

Dalam penelitian ini, peneliti merumuskan beberapa masalah antara lain: faktor penyebab penurunan tekanan oli hidrolik pada mesin windlass, dampak tekanan oli hidrolik yang kurang maksimal dengan kinerja operasional mesin windlass, dan strategi yang dapat diterapkan untuk mengoptimalkan tekanan dan kinerja mesin windlass secara keseluruhan. Metode penelitian yang digunakan pada penelitian ini adalah metode penelitian kualitatif deskriptif. Teknik pengumpulan data dilakukan berupa observasi, wawancara, studi pustaka yang diperoleh ketika peneliti melaksanakan praktek berlayar di MV. Lumoso Karunia II milik PT. Lumoso Pratama Line.

Dalam penelitian ini dapat disimpulkan bahwa faktor penyebab penurunan tekanan oli hidrolik pada mesin *windlass* disebabkan oleh kebocoran pada sistem hidrolik dan kenaikan temperatur oli hidrolik dan upaya yang dapat diterapkan untuk mengoptimalkan tekanan dan kinerja mesin *windlass* dengan melakukan pemeliharaan rutin berupa penggunaan oli yang tepat, dan pemantauan suhu.

Kata kunci: windlass, oli hidrolik, tekanan

#### **ABSTRACT**

Erlangga, Fariz Daffa, 572011217603 T, 2024. "Analysis of Hydraulic Oil Pressure Drop in Windlass Engine on MV. Lumoso Karunia II", Thesis. Diploma IV Program, Engineering Study Program, Semarang Shipping Science Polytechnic, Supervisor I: Dr. Dwi Prasetyo, M.M, M.Mar.E., Supervisor II: Drs. Suharto, M.T.

Researchers found that there were some difficulties or obstacles when the windlass was operated. When MV. Lumoso Karunia II was going out of the estuary in Amamapare (Papua) to travel to the next port, the ship experienced delays when it was about to lift the anchor. The incident occurred on January 19, 2023, there was a leak in the hydraulic pipeline, so that the hydraulic oil pressure decreased, causing the anchor chain to be very slow when it was about to be raised. A drop in hydraulic oil pressure can result in several problems, such as deterioration in system performance, malfunctions run by windlass engines, and even safety risks to the crew. This research aims to increase understanding of how to maintain windlass machines more deeply.

In this study, the researcher formulated several problems, including: factors that cause hydraulic oil pressure in windlass engines, the impact of hydraulic oil pressure that is less than optimal with the operational performance of windlass machines, and strategies that can be applied to optimize the overall pressure and performance of windlass machines. The research method used in this study is a descriptive qualitative research method. Data collection techniques were carried out in the form of observations, interviews, and literature studies obtained when researchers carried out sailing practices in MV. Lumoso Karunia II owned by PT. Lumoso Pratama Line.

In this study, it can be concluded that the factors causing the decrease in hydraulic oil pressure in the windlass engine are caused by leakage in the hydraulic system and an increase in the temperature of the hydraulic oil and efforts that can be applied to optimize the pressure and performance of the windlass engine by performing routine maintenance in the form of proper oil use, and temperature monitoring.

Keywords: Windlass, Hidraulic Oil, pressure

# **DAFTAR ISI**

| HAL  | AMAN JUDUL                           | i                            |
|------|--------------------------------------|------------------------------|
| HAL  | AMAN PERSETUJUAN                     | ii                           |
| HAL  | AMAN PENGESAHAN                      | iii                          |
| HAL  | AMAN PERNYATAAN KEAS                 | SLIANiv                      |
| HAL  | AMAN MOTTO DAN PERSE                 | MBAHANv                      |
| PRAF | KATA                                 | vi                           |
| ABST | TRAKSI                               | LL_MLLviii                   |
| ABST | RACT                                 | ix                           |
| DAF  | TAR ISI                              | x                            |
| DAF  | TAR TA <mark>BEL</mark>              | xii                          |
| DAF  | ΓAR GAM <mark>BA</mark> R            | xiii                         |
| BAB  | I PENDAHULUAN                        |                              |
| A.   | Latar Belakan <mark>g Masalah</mark> | 1                            |
| B.   | Fokus Penelitian                     | 6                            |
| C.   | Rumusan Masalah                      |                              |
| D.   | Tujuan Penelitian                    | 7                            |
| E.   | Manfaat Hasil Penelitian             | 8                            |
| BAB  | II LAND <mark>ASAN TE</mark> ORI     |                              |
| A.   | Tinjauan Pustaka                     | 9                            |
| B.   | Kerangka Penelitian                  | 23                           |
| BAB  | III METODE PENELITIAN                | Error! Bookmark not defined. |
| A.   | Metode Penelitian                    | Error! Bookmark not defined. |
| B.   | Waktu dan Tempat Penelitian          | Error! Bookmark not defined. |
| C.   | Sumber Data Penelitian               | Error! Bookmark not defined. |
| D.   | Teknik Pengumpulan Data              | Error! Bookmark not defined. |
| E.   | Instrumen Penelitian                 | Error! Bookmark not defined. |
| F.   | Teknik Analisis Data                 | Error! Bookmark not defined. |
| G.   | Pengujian Keabsahan Data             | Error! Bookmark not defined. |

| BAB | IV HASIL PENELITIAN              | Error! Bookmark not defined. |
|-----|----------------------------------|------------------------------|
| A.  | Gambaran Konteks Penelitian      | Error! Bookmark not defined. |
| B.  | Deskripsi Data                   | Error! Bookmark not defined. |
| C.  | Temuan                           | Error! Bookmark not defined. |
| D.  | Pembahasan Hasil Penelitian      | Error! Bookmark not defined. |
| BAB | V SIMPULAN DAN SARAN             | 60                           |
| A.  | Simpulan                         | 60                           |
| B.  | Keterbatasan Penelitian          |                              |
| C.  | Saran                            |                              |
| DAF | ΓAR PUSTAKA                      |                              |
| LAM | PIRAN                            | 64                           |
| DAF | ГАR RIW <mark>AYAT H</mark> IDUP |                              |
|     | S III MA B                       |                              |

# **DAFTAR TABEL**

Tabel 3. 1 nama kapal dan alamat perusahaan :.....Error! Bookmark not defined.

Tabel 4. 1 penelitian terdahulu dan sekarang.......Error! Bookmark not defined.



# DAFTAR GAMBAR

| Gambar 2. 1 horizontal windlass   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| Gambar 2. 2 vertikal windlass   |  |  |  |
| Gambar 2. 3 nama bagian-bagian windlass                                       |  |  |  |
| Gambar 4. 1 PT. Lumoso Pratama Line Error! Bookmark not defined.              |  |  |  |
| Gambar 4. 2 MV. Lumoso Karunia II Error! Bookmark not defined.                |  |  |  |
| Gambar 4. 3 windlass MV. Lumoso Karunia IIError! Bookmark not defined.        |  |  |  |
| Gambar 4. 4 Pompa hidrolik MV. Lumoso Karunia IIError! Bookmark not           |  |  |  |
| defined.  |  |  |  |
| Gambar 4. 5 pipa hidrolik windlass bocor Error! Bookmark not defined.         |  |  |  |
| Gambar 4. 6 Pembersihan endapan lumpur pada LO Cooler Error! Bookmark         |  |  |  |
| not defined.  |  |  |  |
| Gambar 4. 7 Kebocoran Pipa HidrolikError! Bookmark not defined.               |  |  |  |
| Gambar 4. 8 penggantian oil seal motor windlass .Error! Bookmark not defined. |  |  |  |
| Gambar 4. 9 Pengelasan pada pipa hidrolik Error! Bookmark not defined.        |  |  |  |

# DAFTAR LAMPIRAN

| Lampiran 1 Pembersihan LO Cooler Oli Hidrolik    | 64 |
|--|----|
| Lampiran 2 Plan Maintenance System Windlass      | 65 |
| Lampiran 3 CMS Mesin Windlass                    | 66 |
| Lampiran 4 Permit to work hidraulik pipe         | 67 |
| Lampiran 5 Transkrip Wawancara                   | 68 |
| Lampiran 6 Ship Particular MV. Lumoso Karunia II | 71 |
| Lampiran 7 Crew List MV. Lumoso Karunia II       | 72 |
| Lampiran 8 Lembar Usulan Judul Skripsi           | 73 |
| Lampiran 9 Surat Keterangan Cek Plagiasi         | 74 |



#### **BABI**

#### **PENDAHULUAN**

#### A. Latar Belakang Masalah

Kemajuan teknologi di sektor maritim suatu negara sangat besar di zaman globalisasi saat ini. Kemajuan dalam bidang maritim terus mengalami pertumbuhan yang pesat, terutama dalam layanan transportasi laut. Banyak industri pelayaran bersaing dalam menambah fasilitas dan pelayanan untuk menarik minat kepada pengguna jasa sebanyak mungkin. Secara umum, pelayaran niaga adalah suatu aktivitas yang memiliki manfaat besar bagi perekonomian karena hampir semua pengiriman dan penerimaan barang dari luar negeri dilakukan melalui kapal laut (Kurniawan, 2023). Dalam menarik pelanggan, tidak hanya penting untuk memberikan layanan yang baik dan sempurna, tetapi juga memperhatikan ketepatan waktu dan keselamatan selama perjalanan. Wilayah perhubungan khusus dalam transportasi laut dan kepelabuhan memiliki peran penting dalam menghasilkan keuntungan yang signifikan bagi negara, asalkan operasional pelayaran kapal berjalan lancar dan sesuai dengan rencana yang telah ditetapkan.

Dalam mengoperasikan kapal, dibutuhkan dukungan dari awak kapal yang mempunyai keterampilan dan keahlian serta berpengalaman untuk mengoperasikan kapal dengan baik, baik dalam situasi normal maupun dalam cuaca yang tidak mendukung. Kompetensi seorang kru dapat terlihat dari pendidikan dan pelatihan yang telah mereka ikuti, serta keahlian dan pengalaman yang mereka miliki. Masalah yang terjadi di lapangan adalah

kompetensi individu dari seorang kru seringkali tidak cukup untuk menjamin pelaksanaan kegiatan perawatan. Diperlukan kerjasama antar beberapa personel untuk menciptakan sinergi dalam melaksanakan kegiatan perawatan dengan baik.

Salah satu permesinan bantu dalam pengoperasian kapal adalah mesin windlass. Menurut (Adi et al., 2022) Windlass merupakan permesinan bantu diatas kapal yang digunakan untuk mengangkat dan menurunkan jangkar dengan rantai melalui pipa jangkar menuju ke *chain locker*, yang berfungsi sebagai tempat penyimpanan rantai jangkar guna membantu kapal dapat beroperasi dengan baik dan lancar. Kinerja yang baik dari pompa hidrolik windlass sangat penting untuk kelancaran operasi mesin windlass tersebut.

Windlass dapat dioperasikan menggunakan energi listrik, sistem hidrolik, atau energi uap. Mesin windlass beroperasi berdasarkan hukum paskal, yang memungkinkan mesin ini menarik atau mengangkat beban berat dengan menggunakan penggerak (actuator) kecil. Hal ini dicapai melalui penggunaan oli hidrolik bertekanan tinggi. Mesin windlass menggunakan sistem jalur hidrolik di mana pompa hidrolik menghasilkan tekanan tinggi pada oli hidrolik. Tekanan ini digunakan untuk menggerakan komponen seperti silinder hidrolik dan motor.

Karakteristik dari setiap komponen *windlass* sangat penting dan bergantung pada tenaga dan energi yang diperlukan untuk menarik setiap jangkar dan rantai dengan kecepatan rata-rata minimal 0,15 m/s (Kurniawan, 2023). Mesin *windlass* dapat bergerak dengan tenaga yang lebih rendah

melalui kontrol manual menggunakan gaya gravitasi oleh gesekan rem. Kinerja optimal dari *windlass* sangat bergantung pada sistem hidrolik yang menggerakannya.

Sistem hidrolik bekerja dengan menggunakan oli yang dipompa melalui pipa dan katup untuk menggerakkan silinder atau motor hidrolik, menghasilkan gaya yang diperlukan untuk operasi *windlass*. pada beberapa kapal, *windlass* digunakan sebagai alat darurat dan bisa digabungkan dengan *mooring winch. Windlass* terdiri dari jangkar, rantai, *windlass* itu sendiri, pompa hidrolik, dan motor listrik. Tekanan normal pada mesin *windlass* berkisar antara 5 hingga 6,5 bar (500-650 kPa).

Tekanan hidrolik sangat sensitif dan tidak memerlukan unit yang besar, tetapi instalasi pipa hidroliknya harus dilindungi untuk mencegah kebocoran dan kerusakan. Karena memiliki tekanan yang sangat tinggi. Tekanan oli hidrolik yang tepat sangat penting dalam memastikan kinerja optimal dari mesin windlass. Tekanan yang sesuai memungkinkan windlass untuk bekerja dengan kecepatan dan kekuatan yang tepat, memastikan bahwa jangkar dapat dinaikkan dan diturunkan dengan efisien. selain itu, tekanan oli yang optimal juga mengurangi keausan pada komponen sistem hidrolik, memperpanjang umur pakai mesin, dan mengurangi biaya pemeliharaan.

Penurunan tekanan oli hidrolik dapat terjadi karena berbagai faktor, seperti kebocoran pada sistem, keausan pada komponen pompa, atau penyumbatan pada filter. Penurunan tekanan ini berdampak langsung pada kinerja operasional *windlass*, yang dapat memperlambat proses operasi,

meningkatkan resiko *overheating*, dan meningkatkan kemungkinan kegagalan sistem secara tiba-tiba.

Dalam bukunya "Sistem Perawatan dan Perbaikan Permesinan Kapal" (2017: 76), Dwi Prasetyo menjelaskan bahwa pencegahan merupakan bagian dari strategi perawatan terencana yang bertujuan untuk menghindari kerusakan yang lebih serius. Oleh sebab itu, diperlukan sebuah pemeliharaan dan perbaikan secara teratur dan terstruktur pada mesin windlass. Pengoperasian mesin windlass sesuai dengan prosedur yang tercantum dalam mannual book untuk menjaga keamanan dan kinerja yang optimal akan memberikan dampak yang bagus untuk kelancaran ketika mesin windlass di atas kapal menggunakan 2 metode perawatan, yaitu perawatan terencana dan perawatan insidentil.

Perawatan terencana adalah penjadwalan tugas perawatan berdasarkan rasio kerusakan yang pernah terjadi atau tingkat kerusakan yang diprediksi. Dengan menerapkan perawatan terencana, kita dapat mengurangi kerusakan mendadak dan lebih efektif mengendalikan tingkat kerusakan komponen. Sedangkan perawatan insidentil adalah suatu metode perawatan di mana mesin dibiarkan beroperasi hingga terjadi kerusakan. Selain itu, ada metode perawatan periodik, yaitu perawatan yang merupakan bagian dari tindakan pencegahan yang dilakukan secara berkala berdasarkan waktu kalender, seperti perawatan harian, mingguan, dan bulanan.

Membahas topik *windlass* memberikan dasar yang kuat bagi peneliti untuk memilih penelitian ini. Diketahui bahwa teori yang diajarkan dalam mata kuliah permesinan bantu masih kurang lengkap, karena mesin *windlass* di setiap kapal bisa berbeda-beda. Teori juga belum mencakup semua kemungkinan kerusakan yang bisa terjadi di kapal. Selain itu, cara kerja masinis kapal dalam menangani kerusakan juga bervariasi. Dengan mendalami *windlass*, peneliti merasa mendapatkan banyak pengalaman baru.

Berdasarkan hasil observasi yang dilakukan oleh peneliti selama melaksanakan praktek laut di atas kapal MV. Lumoso Karunia II, peneliti menemukan bahwa ada beberapa kesulitan atau hambatan ketika windlass dioperasikan. Saat MV. Lumoso Karunia II akan keluar dari muara di Amamapare (Papua) untuk melakukan perjalanan ke pelabuhan selanjutnya, kapal mengalami keterlambatan hingga 2-3 jam saat akan melakukan pengangkatan jangkar. Kejadian itu terjadi pada tanggal 19 Januari 2023, terdapat kebocoran pada saluran pipa hidrolik, sehingga tekanan oli hidrolik menurun menyebabkan rantai jangkar sangat lambat saat hendak dinaikan.

Akibat kejadian tersebut pengoperasian pengangkatan jangkar dihentikan karena minyak hidrolik terus keluar dari pipa hidrolik yang bocor. Chief Engineer dan Fitter serta kadet memeriksa sistem hidrolik windlass dan menemukan pipa hidrolik bocor serta kondisi filter minyak hidrolik yang sangat kotor. Ini menyebabkan kapal tidak dapat beroperasi dan menyebabkan keterlambatan dalam proses bongkar muat. Sehingga menimbulkan kerugian seperti waktu olah gerak menjadi lebih lama, keterlambatan pengiriman muatan, dan keluhan dari pihak Port State untuk segera memperbaiki sistem hidrolik mesin windlass.

Berdasarkan hasil observasi yang dilakukan peneliti saat melaksanakan praktek laut, peneliti sangat tertarik untuk meneliti "Analisis Penurunan Tekanan Oli Hidrolik Pada Mesin Windlass Di MV Lumoso Karunia II". Penelitian ini akan meningkatkan pemahaman tentang cara merawat mesin windlass dengan lebih mendalam.

#### **B.** Fokus Penelitian

Fokus penelitian adalah keputusan untuk berkonsentrasi dan mengarahkan perhatian pada tujuan atau topik tertentu yang akan dibahas dalam penelitian. Prosedur penelitian difokuskan untuk mempermudah pengumpulan informasi terkait permasalahan yang diteliti serta solusi yang ditawarkan dalam penelitian ini. Dalam kurun waktu lebih dari satu tahun, peneliti melakukan praktek laut di kapal MV. Lumoso Karunia II dari tanggal 16 agustus 2022 sampai dengan 18 agustus 2023. Fokus utama penelitian ini adalah masalah yang sering terjadi pada windlass, khususnya terkait penurunan tekanan oli hidrolik. Tujuan utama penelitian adalah untuk menganalisis penyebab penurunan tekanan oli hidrolik, mengevaluasi dampak kerusakan yang timbul, serta menentukan langkah-langkah yang dapat diambil untuk menangani permasalahan ini. Segala usaha ini dilaksanakan agar dapat dijadikan sebagai pembelajaran dan pengalaman bagi para peneliti.

#### C. Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang permasalahan di atas, dimulai dari pengalaman peneliti selama praktek laut dan beberapa kejadian yang dialami di MV. Lumoso Karunia II, peneliti merumuskan beberapa hal antara lain:

- Apa faktor penyebab tekanan oli hidrolik pada mesin windlass tidak mencapai tekanan maksimal?
- 2. Apa dampak tekanan oli hidrolik yang kurang maksimal dengan kinerja operasional mesin *windlass* di MV. Lumoso Karunia II?
- 3. Strategi apa yang dapat diterapkan untuk mengoptimalkan tekanan dan kinerja mesin windlass secara keseluruhan?

# D. Tujuan Penelitian

Dalam konteks permasalahan penelitian yang dijelaskan sebelumnya, terdapat beberapa tujuan penelitian yang ingin dicapai, yaitu:

- 1. Untuk mengidentifikasi faktor penyebab tekanan oli hidrolik pada mesin windlass tidak mencapai tekanan maksimal.
- 2. Untuk menganalisis hubungan antara tekanan oli hidrolik yang kurang maksimal dengan kinerja opersional mesin *windlass*.
- 3. Untuk memberi pemahaman strategi yang dapat diterapkan untuk mengoptimalkan tekanan dan kinerja mesin *windlass* secara keseluruhan.

#### E. Manfaat Hasil Penelitian

#### 1. Manfaat Secara Teoritis

- a. Berperan sebagai informasi yang berguna untuk meningkatkan pemahaman tentang prinsip kerja sistem hidrolik dan hubungannya dengan tekanan oli.
- b. Berguna untuk memperluas ilmu pengetahuan serta dapat meningkatkan kekayaan literatur ilmiah tentang sistem hidrolik dan menganalisis tekanan minyak secara mendalam.

#### 2. Manfaat Secara Praktis

Meningkatkan pemahaman, pengalaman, serta pengembangan gagasan dan pengetahuan peneliti tentang sistem hidrolik. Penelitian ini menekankan hasil observasi dari lokasi penelitian sebagai upaya menghasilkan referensi yang dapat dijadikan dasar dalam mengaplikasikan teori yang dipelajari di kampus ke dalam konteks pekerjaan di atas kapal.

#### **BAB II**

#### LANDASAN TEORI

#### A. Tinjauan Pustaka

Bab ini akan menguraikan dasar teori yang terkait dengan topik "Analisis Penurunan Tekanan Oli Hidrolik pada Mesin *Windlass* di MV Lumoso Karunia II". Peneliti akan menjelaskan pengertian dan definisidefinisi terlebih dahulu untuk membangun hubungan yang lebih jelas dalam pemahaman topik yang dibahas.

# 1. Pengertian Tekanan Hidrolik

Menurut (Muflihin, 2019) Tekanan *Hidrostatis* (*Hydraulic*) adalah tekanan yang timbul dalam cairan (*liquid*) itu sendiri yang mengakibatkan tekanan merata di semua arah. Tekanan ini ditentukan oleh kedalaman cairan dan dipengaruhi oleh gravitasi.

Tekanan hidrolik mengikuti prinsip hukum *pascal* yang menyatakan bahwa jika tekanan diterapkan pada *fluida* yang diam di dalam sebuah wadah tertutup, tekanan tersebut akan merata ke segala arah. Ini menggambarkan bagaimana tekanan *fluida* statis akan didistribusikan secara seragam, dikenal sebagai prinsip hukum *pascal*. Beberapa peralatan teknik menggunakan konsep hukum *pascal*, seperti dongkrak hidrolik, sistem pengereman hidrolik, dan sejenisnya.

#### 2. Syarat-syarat minyak hidrolik

Oli hidrolik adalah fluida yang digunakan untuk menggerakan daya dalam sistem hidrolik. Untuk dapat beroperasi secara efektif dan menjaga kinerja sistem hidrolik, oli ini harus memenuhi sejumlah persyaratan krusial. Berikut beberapa syarat pokok oli hidrolik:

#### a. Kekentalan (viskositas)

Kekentalan oli hidrolik perlu disesuaikan dengan suhu operasional sistem hidrolik. Jika oli terlalu kental, alirannya akan terhambat dan menyebabkan gesekan berlebihan. Sebaliknya, jika oli terlalu encer, pelumasannya tidak akan cukup dan dapat menyebabkan keausan pada komponen sistem.

## b. Ketahanan Api

Oli hidrolik yang memiliki ketahanan terhadap api sangat penting untuk mencegah kemungkinan kebakaran dalam sistem hidrolik. Menggunakan oli yang memiliki titik nyala tinggi dan keamanan terhadap api akan lebih disarankan.

# c. Kemampuan Melumasi

Oli hidrolik harus efektif dalam melumasi untuk mengurangi gesekan dan keausan pada komponen sistem hidrolik. Oli yang mengandung aditif anti-aus dan anti-gesekan akan memberikan perlindungan tambahan pada komponen sistem tersebut.

#### d. Ketahanan Terhadap Korosi

Oli hidrolik harus memiliki ketahanan terhadap korosi agar dapat mencegah kerusakan pada bagian-bagian sistem hidrolik. Penggunaan oli yang mengandung aditif anti-korosi akan memberikan perlindungan yang lebih efektif terhadap komponenkomponen sistem tersebut.

#### e. Kemurnian

Oli hidrolik harus tidak terkontaminasi oleh air, kotoran, atau partikel logam untuk mencegah kerusakan pada komponen sistem dan mengurangi kinerja sistem hidrolik.

#### f. Titik Beku

Oli hidrolik perlu memiliki titik beku yang lebih rendah daripada suhu operasi sistem hidrolik untuk mencegah pembekuan dan kerusakan pada sistem tersebut. Jika oli memiliki titik beku yang tinggi, dapat menyebabkan masalah serius pada sistem hidrolik.

# 3. Sistem hidrolik

Sistem hidrolik adalah teknologi yang memanfaatkan cairan (*fluida*), seperti minyak untuk menggerakan benda secara linear atau melalui perputaran. Prinsip dasar dari sistem hidrolik adalah menggunakan karakteristik bahwa cairan tidak mempunyai bentuk tetap, melainkan dapat mengalir dan menyesuaikan diri dengan wadahnya (S. D. Prasetyo, 2021, hal. 12). Menurut (D. Prasetyo & Achmad W.Lb, 2019, hal. 49) disebutkan beberapa sifat hidrolik yang sangat berpengaruh terhadap fungsi utama *fluida* dan kualitasnya, antara lain:

a. Viskositas, merupakan kemampuan suatu cairan untuk melawan aliran.

- Pelumasan, melibatkan pembentukan lapisan cair yang kuat yang tidak bisa dihilangkan oleh permukaan yang bergerak.
- c. Kompresibilitas minimum, bekerja untuk menciptakan gaya yang lebih tinggi dengan menerapkan sentuhan kecil gaya pada bagian yang lebih besar.
- d. Tahan api, karakteristik umum yang digunakan untuk menilai ketahanan api suatu cairan meliputi titik nyala, titik api, dan suhu penyalaan.
- e. Demulsibilitas, merupakan sifat fluida untuk melepaskan air.

Sistem hidrolik berperan sebagai pengatur kekuatan dan gerakan cairan yang fleksibel dan mengalami perubahan sesuai dengan wadah yang ditempatinya. Meskipun cairan tidak memiliki bentuk yang tetap, cairan tidak dapat dipaksa masuk ke dalam wadah yang tertutup jika terdapat beberapa lubang yang sama. Sebaliknya, cairan akan menyebar ke segala arah dengan tekanan dan aliran yang merata.

4. Faktor penyebab menurunnya tekanan hidrolik

Ada beberapa hal yang bisa membuat tekanan oli hidrolik menurun, seperti kebocoran dalam sistem hidrolik, penggunaan oli yang tidak sesuai dengan ketentuan, kerusakan pada komponen sistem hidrolik, atau ketidakseimbangan beban yang diangkat oleh mesin windlass. Detail masalah ini akan dibahas lebih lanjut pada Bab IV.

#### 5. Mesin Windlass

Menurut (Adi et al., 2022, hal. 901) Windlass atau mesin jangkar adalah permesinan bantu yang berfungsi untuk mengangkat dan menurunkan jangkar melalui saluran tabung yang disebut hawse pipe. Mesin jangkar juga dilengkapi dengan elemen pendukung seperti rantai ulup, stopper dasar, windlass, chain loker, dan perangkat pengikat rantai. Terdapat dua jenis mesin windlass, yaitu tipe horizontal dan tipe vertikal. Berikut penjelasan mengenai tipe-tipe windlass:

#### a. Horizontal windlass

Horizontal windlass adalah jenis windlass yang memiliki poros horizontal yang sejajar dengan dek kapal. Penggeraknya dapat berupa motor hidrolik, motor listrik, atau mesin uap. Meskipun pemasangannya lebih murah, windlass ini memerlukan perawatan yang lebih sulit karena terpapar langsung oleh elemen luar, seperti udara dan gelombang laut, karena lokasinya diatas dek kapal.



Gambar 2. 1 horizontal *windlass* Sumber: Dokumen Pribadi

#### b. Vertikal windlass

Vertikal windlass adalah jenis windlass yang memiliki poros wildcat yang bergerak secara vertikal terhadap dek kapal. Motor penggeraknya dilengkapi dengan gigi, rem, dan komponen lain yang terletak dibawah dek. Hanya wildcat dan alat kontrol yang berada di atas dek, memberikan perlindungan terhadap permesinan dari kondisi cuaca.



Gambar 2. 2 vertikal windlass

Sumber: Anchor Windlass – Coastal Marine Equipment (cmei.biz)

#### 6. Prosedur pengoperasian mesin *Windlass*

Mesin windlass merupakan perangkat mekanis yang dipakai untuk mengangkat dan menurunkan jangkar pada kapal. Untuk mengangkat jangkar, diperlukan penggunaan mesin penggerak agar dapat memutar roda rantai jangkar. Sebelumnya, kopling harus dimasukkan ke roda jangkar kiri atau kanan, tergantung pada jangkar mana yang sebelumnya diturunkan ke laut dan akan diangkat kembali. Sebelum melaksanakan

pemasangan kopling roda jangkar, penting untuk memperhatikan secara teliti instruksi yang terdapat dalam buku panduan, hal ini sangatlah penting untuk memastikan bahwa pekerjaan dilakukan dengan tepat dan keselamatan terjamin. Meskipun terlihat seperti pekerjaan yang sederhana dan mudah seperti menurunkan atau menaikkan jangkar, tetapi tidak mengikuti petunjuk dengan benar dan sesuai prosedur dapat mengakibatkan kecelakaan yang serius. Posisi berdiri operator dan individu lain di sekitar mesin windlass yang akan dioperasikan perlu diperhatikan untuk menghindari berada terlalu dekat dengan rantai jangkar dan komponen yang berputas lainnya.

Sebelum menurunkan jangkar (*let go*), dipastikan bahwa semua pengikat pada jangkar telah dilepas dan jangkar sepenuhnya bebas dari segala ikatan. Kemudian, pastikan stopper dan rantai jangkar tidak terikat dan bebas, serta rem terpasang dengan kuat karena saat ini hanya rem tersebut yang menahan jangkar agar tidak jatuh ke laut. Rem ini hanya dapat dioperasikan secara manual yang berarti untuk menggerakan atau melepaskan rem ini, harus menggunakan tangan secara manual melalui tuas. Berikutnya, informasikan ke anjungan bahwa jangkar siap dilepas dan tunggu instruksi dari anjungan. Ketika instruksi diberikan, putar atau buka pelan-pelan *handle* pemutar rem, dan ketika roda mulai bergerak, segera putar *handle* rem dengan cepat, namun jangan berlebihan. Dan dengan cepat, jangkar akan turun ke bawah membawa rantai jangkar ke laut. Sementara itu, pegangan pemutar rem harus tetap terkendali sambil

memperhatikan segel pada rantai jangkar yang biasanya dicat dengan warna putih, menandakan panjang rantai yang turun bersama jangkar. Setiap menemukan tanda putih pada rantai, laporkan ke anjungan. Ketika nakhoda memberikan aba-aba untuk menghentikan, putar kembali pegangan rem ke arah semula agar rantai jangkar berhenti. Jika nakhoda memberikan aba-aba selesai, tambahkan ikatan pada rantai dengan memasang stopper, untuk mencegahnya memanjang karena tarikan arus yang mungkin merosot atau jatuh.

Untuk mengangkat jangkar, langkah-langkah persiapan serupa dengan saat menurunkan, dan aspek keamanan harus diprioritaskan. Jika jangkar kiri yang akan diangkat, motor penggerak harus disambungkan ke roda jangkar kiri dengan teliti. Ketika perintah untuk mengangkat jangkar diberikan, handle ditarik untuk memutar roda jangkar, dengan arah yang berlawanan dengan saat menurunkan. Gerakan ini akan mengangkat rantai jangkar kembali ke dalam chain locker. Mesin windlass tetap berjalan sampai jangkar kembali ke posisi tergantung, dan kemudian awak kapal di bagian dek akan melakukan pekerjaan penyimpanan dan pengikatan jangkar.

#### 7. Prosedur perawatan windlass yang dilakukan di atas kapal

Merawat mesin *windlass* secara tepat dan teratur sangat penting untuk menjaga agar mesin tersebut beroperasi dengan baik dan aman. Berikut adalah beberapa langkah perawatan yang diperlukan untuk mesin *windlass* di kapal MV. Lumoso Karunia II:

#### a. Perawatan sesuai PMS (*Plan Maintenance System*)

#### 1) Pemeriksaan motor penggerak gear

Gear motor dicek untuk menghindari kebuntuan saat mesin *windlass* digunakan untuk mengangkat atau menurunkan jangkar sesuai permintaan.

#### 2) Pemeriksaan kebocoran oli hidrolik

Pemeriksaan secara rutin terhadap kebocoran oli hidrolik pada mesin windlass bertujuan untuk menentukan apakah mesin tersebut masih dapat mengangkat jangkar dari dasar perairan tanpa mengalami masalah kebocoran. Hal ini penting dilakukan setiap bulan untuk memastikan kinerja mesin tetap optimal dan menghindari hambatan saat digunakan.

#### 3) Pemeriksaan sistem kampas rem (brake)

Pemeriksaan dilakukan untuk memastikan ketebalan dan kekuatan kampas saat digunakan sebagai *let go* jangkar, serta dapat dihentikan saat mencapai segel yang diturunkan. Saat *let go* jangkar dapat menghentikan laju jangkar sampai pada segel yang dituju.

#### 4) Pemberian *grease* pada bagian-bagian yang berputar

Grease diterapkan pada bagian-bagian yang berputar untuk mencegah kemacetan saat digunakan, atau untuk meningkatkan kelancaran bagian yang berputar dari mesin *windlass*.

# 5) Perawatan penggulung rantai (*wildcat*)

Perawatan pada *wildcat* bertujuan untuk mengevaluasi apakah mesin *windlass* masih mampu mengangkat jangkar dengan efektif atau tidak.

# 6) Perawatan rantai jangkar dan jangkar

Merawat rantai dan jangkar secara teratur sangat penting karena penggunaan yang berulang dapat menyebabkan karat, oleh karena itu diperlukan perawatan untuk menghilangkan karat dari rantai dan jangkar.

#### b. Perawatan mingguan

Berikut adalah hal-hal yang harus diperiksa setiap minggu:

- 1) Lakukan inspeksi visual terhadap mesin windlass dan apakah ada kerusakan.
- 2<mark>) Uji coba mesin *windlass* untuk memastikan operasi</mark>nya normal.
- 3) Pemeriksaan tekanan minyak yaitu pengecekan untuk menentukan adanya kebocoran dalam sistem oli hidrolik.
- 4) Bersihkan area sekitar mesin *windlass* dari kotoran dan debu.

#### c. Perawatan bulanan

Perawatan pada mesin *windlass* dengan benar sangat penting untuk memastikan kinerjanya yang aman dan efisien. berikut beberapa langkah dalam melakukan perawatan bulanan pada mesin *windlass*:

- Lakukan pemeriksaan dan pembersihan menyeluruh terhadap mesin windlass.
- 2) Pengecekan pada *wildcat* melibatkan memeriksa apakah kondisi drum penggulung rantai dapat menarik rantai saat mengangkat jangkar dan memastikan bahwa fungsi jangkar masih baik.
- 3) Lumasi semua bagian yang bergerak dengan oli atau grease.
- 4) Ganti oli dan filter oli mesin windlass.

# d. Perawatan setiap tiga bulan

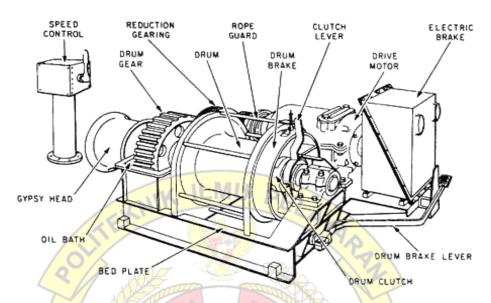
Perawatan yang diperlukan setiap tiga bulan harus dilakukan dengan cara:

- 1) Pemeriksaan pompa hidrolik secara rutin. Jika ditemukan kerusakan, segera ganti dengan yang baru.
- 2) Lakukan pengecekan kondisi kampas rem untuk mendeteksi keausan. Jika terjadi, lakukan penggantian.
- 3) Selalu periksa selang untuk memastikan tidak ada kebocoran.

  Jika ada, segera ganti dengan yang baru.
- 4) Amati kondisi oli hidrolik secara berkala. Jika oli sudah kotor dan mempengaruhi operasi pengangkatan jangkar, segera ganti oli.

#### 8. Bagian-Bagian Mesin Windlass

Setiap pabrik memiliki tata cara tersendiri dalam memenuhi standar persyaratan mesin jangkar. Kapal-kapal seperti kapal kontainer, kapal tangker, kapal penumpang sering mengkombinasikan mesin jangkar dengan *mooring winch* dan *warping head* yang juga berfungsi sebagai alat darurat (S. D. Prasetyo, 2021).



Gambar 2. 3 nama bagian-bagian windlass
Sumber: Winch Kapal : Jenis, Prinsip Kerja, Hingga Bagian Winch Kapal
(megajaya.co.id)

Bagian-bagian mesin windlass antara lain:

- a. Speed control: Untuk mengatur kecepatan arus minyak yang disalurkan oleh pompa hydraulik sesuai kebutuhan sistem.
- b. *Drum gear*: Untuk menghubungkan putaran yang diteruskan ke gigi-gigi kecil sehingga kuat untuk menarik atau menahan jangkar.
- c. Reduction gearing: Untuk mengatur kecepatan input yang dapat diturunkan untuk kebutuhan output kecepatan yang lebih lambat, dengan torsi output yang sama atau lebih.
- d. *Drum*: Untuk melindungi shaft dari kotoran dan tempat untuk menggulung tali tross kapal.

- e. Rope guard: Untuk menjaga tali agar saat digulung bisa tertata dengan rapi.
- f. *Drum brake*: Untuk mengerem drum pada saat menggulung atau melepas tali.
- g. Clutch lever: Tuas kopling yang digunakan untuk menghubungkan atau melepas putaran windlass.
- h. Drive motor: Motor yang digunakan untuk memopa roda gigi.
- i. Electric brake: untuk mengerem aliran sistem jika terjadi putaran berlebihan.
- j. Drum brake lever: Tuas yang digunakan untuk mengontrol rem.
- k. Drum clutch: Tempat untuk memutus dan menghubungkan putaran sistem.
- 9. Prinsip Kerja Mesin Windlass

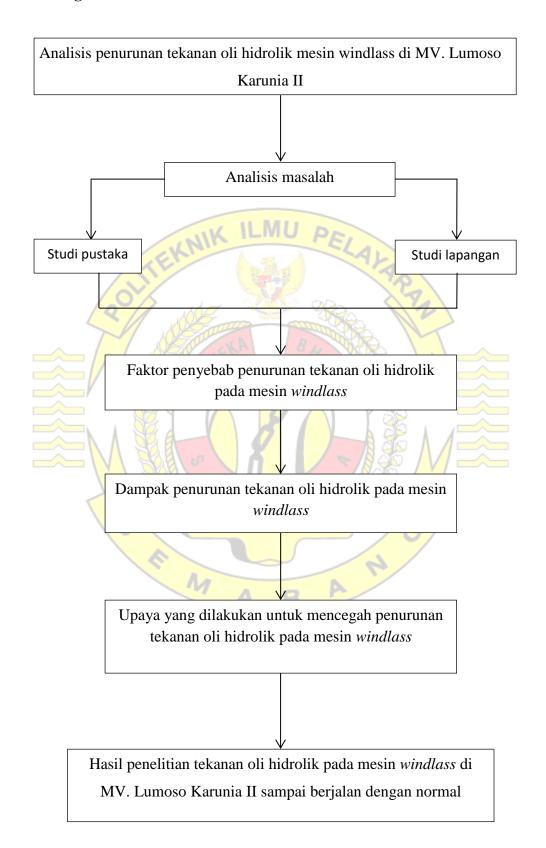
Kapal yang berlabuh jangkar bisa terjadi larat, ini merujuk pada situasi di mana jangkar terjebak di dasar laut sehingga ketika arus air berubah, rantai jangkar menjadi tegang atau terlalu kendor (Firnanda, A.D.I & Ndori, A., 2021).

Prinsip kerja windlass adalah ketika mesin atau motor diaktifkan, roda gigi akan berputar. Poros utama dan kedua dipasang di antara rodaroda gigi, sehingga saat berputar kedua poros juga ikut bergerak. Di terdapat gypsies ujung utama poros, yang digunakan mengendalikan tros kapal, sedangkan poros kedua dilengkapi dengan sil/wildcat dihubungkan dilepaskan yang dapat atau dengan menggunakan kopling. Ketika kopling terhubung, motor yang bergerak akan menggerakan spil. Namun, ketika kopling dilepas, spil tidak akan bergerak. Untuk mengontrol putaran spil ketika kopling dilepas karena gaya berat dari jangkar dan rantai jangkar, digunakan ban rem. Operator dapat mengatur putaran mesin jangkar, termasuk arah putaran dan kecepatannya, dengan menggunakan tuas pengendali.

Setiap kapal niaga yang berlayar selalu dilengkapi dengan sebuah mesin jangkar (windlass) yang beroperasi menggunakan sistem hidrolik, uap, atau tenaga listrik. Windlass didesain sedemikian untuk memenuhi spesifikasi sebagai berikut:

- a. Mampu mengeluarkan jangkar beserta rantainya dari dasar laut, meskipun jangkarnya tertancap.
- b. Bisa menarik semua rantai sekaligus, baik satu persatu maupun secara bersamaan.
- c. Dapat melepaskan satu atau kedua rantai secara simultan.
- d. Kemampuan untuk mengatur kecepatan saat melepaskan dari kedua sisi rantai.
- e. Mampu menarik satu rantai sambil melepaskan yang lain secara bersamaan.

## B. Kerangka Penelitian



#### BAB V

#### SIMPULAN DAN SARAN

#### A. Simpulan

Berdasarkan hasil observasi, wawancara dan dokumentasi yang dilakukan di kapal MV. Lumoso Karunia II untuk menganalisis penurunan tekanan oli hidrolik pada mesin *windlass*, maka dapat disimpulkan bahwa:

- 1. Beberapa faktor penyebab penurunan tekanan oli hidrolik pada mesin windlass di MV. Lumoso Karunia II disebabkan oleh kebocoran pada sistem hidrolik dan kenaikan temperatur oli hidrolik
- 2. Dampak dari tekanan oli hidrolik yang kurang maksimal dengan kinerja mesin windlass di MV. Lumoso Karunia II, yaitu penurunan kinerja operasional dan kerusakan komponen sistem hidrolik
- 3. Beberapa strategi yang dapat diterapkan untuk mengoptimalkan tekanan dan kinerja mesin *windlass* dengan melakukan pemeliharaan rutin berupa penggunaan oli yang tepat, dan pemantauan suhu.

#### B. Keterbatasan Penelitian

Peneliti menjelaskan berbagai aspek alami yang menjadi fokus penelitian, menggunakan metode pendekatan langsung dengan para informan untuk mengobservasi dan mempelajari secara mendalam kehidupan subjek penelitian. Meskipun demikian, pendekatan ini juga membawa beberapa keterbatasan bagi peneliti, seperti:

- a. Objek penelitian ini hanya fokus pada faktor-faktor yang menjadi penyebab turunnya tekanan oli hidrolik pada mesin *windlass* saja, tidak membahas keseluruhan permesinan *windlass*.
- b. Observasi dan wawancara hanya dari informan kru kapal MV. Lumoso
   Karunia II

#### C. Saran

Berdasarkan hasil pengamatan dan permasalahan yang telah dianalisis, peneliti menyampaikan beberapa saran yang mungkin bermanfaat untuk perawatan dan perbaikan mesin *windlass*. Saran-saran yang dapat diterapkan oleh peneliti meliputi:

- 1. Diharapkan kru kapal melaksanakan perawatan dan pemeriksaan rutin terhadap sistem hidrolik. Apabila terjadi kerusakan pada komponen mesin windlass, agar segera lakukan perbaikan. Jika tidak dapat diperbaiki, maka gantilah komponen tersebut dengan yang baru agar mesin windlass selalu siap digunakan.
- 2. Diharapkan kru kapal lebih sering melakukan inspeksi terhadap pipa-pipa hidrolik. Apabila terjadi kebocoran pada pipa, kru kapal harus segera melakukan perbaikan atau menggantinya dengan pipa yang baru, kemudian lakukan pengecetan untuk mencegah korosi.
- Diharapkan agar semua kru kapal mengikuti SOP kerja, seperti SOP pengelasan dan lainnya. Karena dapat menjamin keselamatan dan kesehatan kerja seluruh awak kapal.

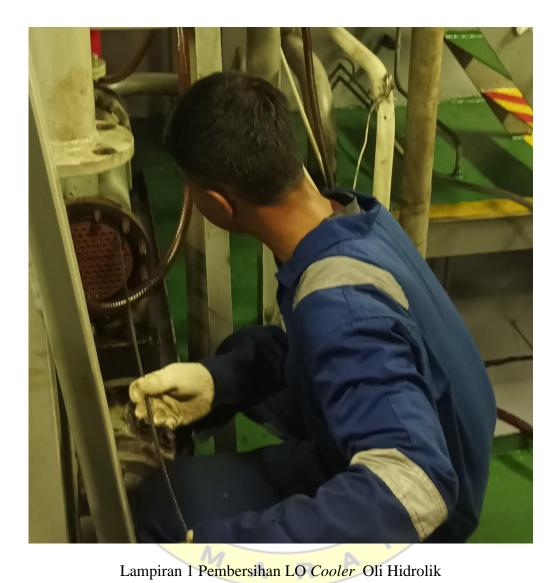
#### DAFTAR PUSTAKA

- Abdussamad, Z. (2021). Metode Penelitian Kualitatif.
- Adi, F. T., Hilmy, Z., Susilo, T., & Shakri, M. (2022). Penyebab Penurunan Tekanan Hydraulic Anchor Windlass pada Kapal MT Transko Taurus. *Buletin Poltanesa*, 23(2), 901–905. https://doi.org/10.51967/tanesa.v23i2.1989
- Aslan, A., O. Amane, A. P., Suharti, B., Laxmi, Rustandi, N., & Sutrisno, E. (2023). *Metode Penelitian Kualitatif* (Vol. 4, Nomor 1).
- Firnanda, A.D.I, & Ndori, A. (2021). Terhambatnya Proses Hibob Jangkar Pada Mt. Eternal Ii. *Majalah Ilmiah Gema Maritim*, 23(2), 111–116. https://doi.org/10.37612/gema-maritim.v23i2.163
- Guoqiang, W. (2019). Research on Matters in Maintenance and Management of Ship Anchor. 3, 177–180. https://doi.org/10.35532/JSSS.V3.038
- Kurniawan, D. H. (2023). Analisis kinerja tekanan hydraulic mesin windlass di mv. andhika kanishka. PIP Semarang.
- MARDAWIAH. (2022). Analisis Kekuatan Rantai Jangkar setelah mengalami Korosi. Skripsi, 1–23.
- Mouw, E. (2022). Metodologi penelitian kualitatif.
- Muflihin, Y. (2019). *Identifikasi Menurun*nya *Tekanan Minyak Hydraulic Pada Mesin Jangkar*. http://repository.pip-semarang.ac.id/1692/
- Nashrullah, M. (2023). Metodologi Penelitian Pendidikan (Prosedur Penelitian, Subyek Penelitian, Dan Pengembangan Teknik Pengumpulan Data). In Metodologi Penelitian Pendidikan (Prosedur Penelitian, Subyek Penelitian, Dan Pengembangan Teknik Pengumpulan Data). https://doi.org/10.21070/2023/978-623-464-071-7
- Prasetyo, D., & Achmad W.Lb, N. (2019). Analisis Kebocoran Minyak Hidraulik Steering Gear Lpg/C Gas Walio Terhadap Keselamatan Kapal Sesuai Hazop. *Jurnal 7 Samudra*, 4(1), 47–63. https://doi.org/10.54992/7samudra.v4i1.58
- Prasetyo, D. (2017). Sistem Perawatan dan Perbaikan Permesinan Kapal.
- Prasetyo, S. D. (2021). Tekanan Hydraulic Pump Pada Mesin Jangkar Tekanan Hydraulic Pump Pada Mesin Jangkar.
- Rijali, A. (2018). *Analisis Data Kualitatif.* 17(33), 81–95.

- Rijali, A. (2019). Analisis Data Kualitatif. In *Alhadharah: Jurnal Ilmu Dakwah* (Vol. 17, Nomor 33). https://doi.org/10.18592/alhadharah.v17i33.2374
- Rukminingsih, Adnan, G., & Latief, M. A. (2020). Metode Penelitian Pendidikan. Penelitian Kuantitatif, Penelitian Kualitatif, Penelitian Tindakan Kelas. In *Journal of Chemical Information and Modeling* (Vol. 53, Nomor 9).
- Subakti, H. (2022). Metodologi Penelitian Kualitatif. In *Rake Sarasin* (Nomor Maret). https://scholar.google.com/citations?user=O-B3eJYAAAAJ&hl=en
- sugiyono. (2024). Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D.
- Sugiyono. (2019). Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D ( 2nd ed). In *Data Kualitatif*.
- Susanto, D., Risnita, & Jailani, M. S. (2023). Teknik Pemeriksaan Keabsahan Data Dalam Penelitian Ilmiah. *Jurnal QOSIM: Jurnal Pendidikan, Sosial & Humaniora*, 1(1). https://doi.org/10.61104/jq.v1i1.60



## LAMPIRAN



| Revision                | Povisi           | P                                 | г             | 1  |                               | ç                          | ω.  |                                    |                                    | 3   |  | 1   |  | D                    |  | ,   |   |   |  |           |            | Ship                               | Nam                                |                              |                                 |     |     |   |  |  |  |  |
|-------------------------|------------------|-----------------------------------|---------------|--|-------------------------------|----------------------------|---|------------------------------------|------------------------------------|---|--|---|--|----------------------|--|---|---|---|--|-----------|------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------|---------------------------------|-----|-----|---|--|--|--|--|
| Revision / rile / rileq | on / File / Free | Toilets                           | Accommodation | Assessmentation  |                               | Middill Salverin           | Mooring system  |                                    | **IIIGIGGG                         | Windless  |  | Anchor & Chains Cable   |  | Mooring Arrangements | shackles, wire ropes, etc  | Loose gear (Blocks,   |   |   |  | Item      | Bagian     | Ship Name                          | Nama Kapal : MV. Lumoso Karunia II | Dry Bulk Shipping            | LUMOSO                          |     |     |   |  |  |  |  |
| 10/08/2010              | RO/V / RI N      | - Periksa kondisi dinding tollet. |               | The same of the sa | - Periksa kondisi tali tambat | - Periksa kondisi kapstan. | <ul> <li>Periksa kondisi windlass apa ada<br/>kebocoran.</li> </ul> | - Periksa kondisi Rem dan pondasi. | - Periksa kondisi rem dan pondasi. | <ul> <li>Periksa kondisi windlass apa ada<br/>kebocoran.</li> </ul> | <ul> <li>Periksa penempatan jangkar pada<br/>posisi yang benar.</li> </ul> | <ul> <li>Bersihkan bagian yang berkarat<br/>dan cat.</li> </ul> | <ul> <li>Periksa kondisi jangkar dan<br/>komponen yang ada.</li> </ul> |                      | <ul> <li>Mengganti wire rope (harus ada sertifikat wire rope)</li> </ul> | <ul> <li>Periksa kondisi block, sheave, hook, segel.</li> </ul> | <ul> <li>Periksa kondisi pondasi winch dan baut.</li> </ul> | <ul> <li>Periksa kondisi segel, swivel, dan<br/>eye plate.</li> </ul> | <ul> <li>Memberi tanda SWL pada block dan boom.</li> </ul> | Remark    | Keterangan | of Charles on a photos of February | Karunia II                         |                              |                                 |     |     |   |  |  |  |  |
|                         |                  | 1 Bulanan                         | 1 Bulanan     | 1 Bulanan  | 1 Bulanan                     | 1 Bulanan                  |   |                                    | 1 Bulanan                          | 1 Bulanan   | 1 Bulanan  | 3 Bulanan   | 3 Bulanan  | 1 Bulanan            | 1 Bulanan  | 3 Bulanan   | 3 Bulanan   |   | Jika Diperlukan  | 6 Bulanan | 1 Bulanan  | 1 Bulanan                          | 6 Bulanan                          | Period                       | Periode                         |     |     |   |  |  |  |  |
|                         |                  |                                   |               |  |                               |                            |   |                                    |                                    |   |  |   |  |                      |  |   |   |   |  | Last      | Terakhir   |                                    |                                    |                              | DED AN                          |     |     |   |  |  |  |  |
| Page                    | DOC NO           | <                                 |               |  | <                             | <                          | ٧   |                                    |                                    | <   | <  |   |  |                      |  |   | <   | <   |  | Jan       | Jan        |                                    |                                    | Deck P                       | DERAWATAN TERENCANA RACIAN DECK |     |     |   |  |  |  |  |
|                         |                  | <                                 |               | Ī  | ۷                             | ۷                          | ٧   |                                    |                                    | ۷   | Z  |   |  |                      |  |   | ٧   | <   |  | Feb       | Peb        |                                    |                                    | lan Mair                     | TEREN                           |     |     |   |  |  |  |  |
|                         |                  | <                                 |               |  | ٧                             | <                          | ۷   | ٧                                  | ٧                                  | ۷   | <  | <   | ۷  |                      |  |   | ٧   | <   |  | Mar       | Mar        |                                    |                                    | Deck Plan Maintenance System | FUCANA                          |     |     |   |  |  |  |  |
|                         |                  | <                                 |               |  | ٧                             | <                          | ٧   |                                    |                                    | <   | <  |   |  |                      |  |   | ٧   | <   |  | Apr       | Apr        |                                    |                                    | System                       | RACIA                           |     |     |   |  |  |  |  |
| 4 of 5                  | S-Wayas          | <                                 |               |  | <                             | <                          | ٧   |                                    |                                    | <   | ۷  |   |  |                      |  |   | <   | <   |  | May       | Mei        |                                    |                                    |                              | N DEC                           |     |     |   |  |  |  |  |
| UPVOS                   | UP063            | <                                 | <             |  | 1                             | ۷                          | <   | ۷                                  | <                                  | ٧   | ۷  | <   | <  | ۷                    |  |   | ٧   | ۷   | <  | ۷         | Jun        | Ğ                                  |                                    |                              | ,                               | _   |     |   |  |  |  |  |
|                         |                  |                                   |               | <  | <                             | <                          | <   | <                                  | <                                  |   |  | ٧   | <  | <                    |  |   | ۷   | <   |  |           |            |                                    |                                    | ۷                            | <                               |     | Jul | ŭ |  |  |  |  |
|                         |                  |                                   |               |  |                               |                            |   | \$                                 | 1                                  | <   | <  | <   |  |                      | <  | <   |   |   |  |           |            | <                                  | <                                  |                              | Aug                             | Ags |     |   |  |  |  |  |
|                         |                  | <                                 |               |  | ٧                             | <                          | ٧   | <                                  | <                                  | <   | ۷  | <   | <  |                      |  |   | <   | <   |  | Sep       | Sep        | Year                               | Tahun : 2021                       |                              |                                 |     |     |   |  |  |  |  |
|                         |                  | <                                 |               | 6  | <                             | <                          | ٧   |                                    |                                    | <   | <  |   |  |                      |  |   | <   | <   |  | Oct       | Okt        |                                    | 2021                               |                              |                                 |     |     |   |  |  |  |  |
|                         |                  | *                                 | 4             |  | ٧                             | <                          | <   |                                    |                                    | <   | <  |   |  |                      |  |   | <   | <   |  | Nov       | Nop        |                                    |                                    |                              |                                 |     |     |   |  |  |  |  |
|                         |                  | <                                 | 4             |  | <                             | <                          | <   | <                                  | <                                  | <   | <  | <   | <  |                      |  |   | <   | <   |  | Dec       | Des        |                                    |                                    |                              |                                 |     |     |   |  |  |  |  |

Lampiran 2 Plan Maintenance System Windlass



Lampiran 3 CMS Mesin Windlass

| Vaccal:      | MV. LUMOSO I    | SAF 007A -        | PERMIT 1                                       | Date :       | September 1, 2020 |
|--------------|-----------------|-------------------|--|--------------|-------------------|
|              | on Of Work :    | Renew Hydraulic   | Pipe Line                                      |              | September 17 2020 |
| Location :   | Main Deck St    | arboard Side      |  |              |                   |
| Duration     | Of Permit.      | From :            | 08.00  | То:          | 17.00             |
| SAFETY       | CHECKS:         |                   |  |              |                   |
|              | ı properly atti | red for the job?  |  | Yes          | No                |
| 2- Is your   | safety equipm   | nent in order?    |  | Yes          | No                |
| 3-           |                 |                   |  |              |                   |
|              |                 | •••••             |  |              |                   |
| 5-           | •••••           |                   |  |              |                   |
| 6-           |                 |                   |  |              |                   |
| <br>7-       | ••••••••••••    |                   |  |              |                   |
| 8-           |                 |                   |  |              |                   |
| Special pre  | ecaution:       | Stand by Fire Ext | _  |              |                   |
|              |                 |                   |  |              |                   |
| Officer In ( | Charge Of Sat   | 8 /               |  | Approval Gra | anted.            |
| Name         | Sona            | irto TIMO         | JMOSO KARUN<br>JAKARTA<br>: 944:<br>SIEN : YBP | 3803         | Jum               |
|              |                 | CALL              |  | Master       |                   |

Lampiran 4 Permit to work hidraulik pipe

## Lampiran 5 Transkrip Wawancara

#### **Identitas informan 1**

Nama : Djonly Anumpitan

Jabatan : Chief Engineer

#### **Hasil Wawancara**

Peneliti : "Selamat siang Chief, ijin bertanya chief mengenai

mesin windlass yang kemarin tidak bisa dibuat hibob

jangkar itu apa permasalahannya *Chief*?"

Chief Engineer : " Masalah kemarin itu ada kebocoran pada pipa

hidrolik, dan ada endapan lumpur di LO Cooler, det.

Jadi oli menjadi panas yang mengakibatkan

penurunan tekanan oli hidrolik sehingga mesin

windlass menjadi lambat saat menarik jangkar."

Peneliti : "Lalu upaya apa yang kita lakukan untuk mengatasi

masalah tersebut Chief?"

Chief Engineer : "Kita mengatasinya itu dengan mengganti pipa yang

bocor dengan pipa yang baru jika memungkinkan,

atau melakukan perbaikan seperti pengelasan atau di

doubling. Kalau untuk mengatasi penyumbatan pada

LO Cooler, biasanya dengan memasukan sikat kecil

berbentuk lonjong ke dalam lubang LO Cooler dan

mendorong sampai lumpur tersebut keluar."

Peneliti : "Baik, terima kasih atas arahannya, Chief. Semoga

informasi yang telah disampaikan dapat memberikan

manfaat tambahan untuk penelitian saya".

Chief Engineer : "Sama-sama det, semoga berhasil. Jangan ragu untuk

bertanya jika masih bingung".

#### **Identitas informan 2**

Nama : Cahyo Kusumonegoro

Jabatan : 2<sup>nd</sup> Engineer

### Hasil Wawancara

Peneliti : "Selamat malam bas, mohon maaf menggangu

waktunya bas, mau bertanya bas"

2<sup>nd</sup> Engineer : " Malam det, silahkan det mau bertanya apa?"

Peneliti : " Mau bertanya terkait penurunan tekanan oli hidrolik

pada windlass itu apa saja bas?

2<sup>nd</sup> Engineer: "Penyebab penurunan tekanan oli hidrolik windlass

ada dua det, penyebab yang berat dan ringan."

Peneliti : "Penyebab yang ringan dan yang berat itu apa saja

bas?"

2<sup>nd</sup> Engineer : "Untuk yang ringan itu penyebabnya level oli di

bawah standar, filter oli hidrolik kotor, adanya

kebocoran pada saluran pipa hidrolik, oil seal pada

windlass rusak."

2<sup>nd</sup> Engineer : "Untuk yang berat itu kerusakan pada gear pump oil

hyd windlass."

Peneliti : " Jadi yang di kapal kita itu termasuk permasalahan

ringan ya bas?"

2<sup>nd</sup> Engineer : "Betul sekali det."

Peneliti : "Kalau oli panas karena LO *Cooler* tersumbat itu juga

termasuk bas?"

2<sup>nd</sup> Engineer : "Bisa det. Biasanya kalau oli panas itu motor pompa

nya langsung trip, karena oli nya high temperature.

Oli panas jadi encer juga bisa berpengaruh ke tekanan

oli."

Peneliti : "Baik bas. Terus kalau soal pipa hidrolik yang bocor

itu p<mark>eny</mark>ebabnya karena apa bas? Selain korosi."

2<sup>nd</sup> Engineer : "Selain korosi, ya karena ada tekanan oli berlebihan

dikarenakan adanya kran yang masih tertutup di jalur

laluan oli hidrolik. Itu jalur setelah pompa tekan,

krannya masih ada yang tertutup."

Peneliti : "Siap bas. Sementara itu dulu yang saya tanyakan bas,

Terimakasih atas informasinya bas."

2<sup>nd</sup> Engineer : "Sama sama det, kalau butuh bantuan atau mau tanya

tanya soal permesinan tinggal ditanyakan saja."



# SHIP PARTICULAR MV.LUMOSO KARUNIA II

| MSI                                | 525113003  |
|------------------------------------|--|
| SHIP NAME                          | M.V LUMOSO KARUNIA II  |
| CALL SIGN                          | YBPF2  |
| IMO NO                             | 9443803  |
| NATIONALIY                         | INDONESIA  |
| PORT REGISTRY                      | JAKARTA  |
| SHIP BUILDER                       | OSHIMASHIP BUILDING CO.,LTD.   |
| KEEL LAID                          | JULY 24,2008   |
| LAUNCHED                           | OCTOBER 29,2008  |
| DELIVERED                          | JANUARY 09,2009  |
| TYPE OF SHIP                       | FLUSH DECKER WITH FORECASTLE   |
| KIND OF VESSEL                     | BULK CARRIER   |
| CLASS                              |  |
| LENGTH OVER ALL                    | NIPPON KAIJI KYOKAI  |
| LENGTH (BETWEEN P.)                | 189,99 METERS / 623,36 FEET  |
| BREADTH(MLD)                       | 185,79 METERS / 609,58 FEET  |
| DEPTH(MLD)                         | 32,26 METERS / 105,85 FEET   |
| SUMMER DRAFT                       | 17,62 METERS / 57,81 FEET  |
| TROPICAL DRAFT                     | 12,448 M Displacement-63,498 MT Deadweight-54,924 MT   |
|                                    | 12,707 M Displacement-64,949 MT Deadweight-56,375 MT   |
| WINTER DRAFT                       | 12,189 M Displacement-62,049 MT Deadweight-53,479 MT   |
| FRESH                              | 12,731 M Displacement-63,496 MT Deadweight-54,922 MT   |
| TROPICAL FRESH                     | 12,990 M Displacement-64,914 MT Deadweight-56,340 MT   |
| INTERNATIONAL TONNAGE              | SUEZ TONNAGE   |
| *GROSS 30.660T                     | 31,598,06  |
| *NET 18.206T                       | 25,439,00  |
| LIGHT SHIP 8.574 MT                | FWA 283 MM TPC 55,99   |
| MAIN ENGINE                        | MITSUI B & W 6s50MC-C  |
| MAX CONTINOUS OUTPUT               | 8,208 KW at 110,0 rpm (11,160 PS at 110,0 rpm  |
| CONTIONOUS SERVICE OUTPUT<br>SPEED | 6,976 kw at 104,2 rpm (9,485 PS at 104,2)<br>14,50 ktsService Speed on Designed draft of 11,0m, moulded<br>(with 15% sea margin) |
| GENERATOR                          | 3 SETS DAIHATSU DIESEL MFG.CO.LTD  |
| F.O TANK CAPACITY                  | 1,852,3 M3 100% (Including Service & Settling Tank)  |
| D.O TANK CAPACITY                  | 177,2 M3 100%  |
| L.O TANK CAPACITY                  | 94,4 M3 100%   |
| WATER BALLAST TANK<br>CAPACITY     | 16226,7 M3 + NO.3 HOLD 14,060 M3=30,286,7  |
| CARGO HATCH DIMENSION              | CARGO HOLD CAPACITY  |
| (Length X Breadth)                 | GRAIN CUP (M3) BALE CUP (M3)   |
| $No.1 = L 16,74M \times B 18,60M$  | No.1 - 10,711 M3 10,589 M3   |
| $No.2 = L 22,32M \times B 18,60M$  | No.2 - 16,228 M3 15,936 M3   |
| $No.3 = L 18,60M \times B 18,60M$  | No.3 - 14,060 M3 13,754 M3   |
| $No.4 = L 21,39M \times B 18,60M$  | No.4 - 14,889 M3 14,621 M3   |
| $No.5 = L 22,32M \times B 18,60M$  | No.5 - 13,451 M3 13,374 M3   |

MASTER OF MV.LUMOSO KARUNIA II

Lampiran 6 Ship Particular MV. Lumoso Karunia II

| Name ( | of shipping line,agent,etc.)                        |        |                   | (N Arrival      |             | Departure                               |                             |                              | Page No. 1                     |  |
|--------|---|--------|-------------------|-----------------|-------------|---|-----------------------------|------------------------------|--------------------------------|--|
| 1 Nan  | se of ship : Lumoso Karunia II / Bulk C             | -      | 2. Port of Arriva | il              |             | 3.Date of                               |                             |                              |                                |  |
|        | Number 9443803                                      |        |                   | LAPUKO          |             | 01 June                                 |                             |                              |                                |  |
|        | Il Sign : YBPF2                                     |        | Last Port         |                 |             | 6 Nature and No. of                     | 14. Date and                |                              |                                |  |
|        | INDONESIAN  |        |                   |                 | IUARA SAT   |   | dd-mm-уууу                  | dd-nun-yyyy                  | Place of<br>Embarkation        |  |
| . No.  | 9. Family name; given names                         | 10.Sex | 11.Rank           | 12. Nationality | 13. Date an | d place of birth                        | SEAMAN'S BOOK               | PASSPORT                     |                                |  |
| 1      | DJAENUDIN   | М      | MASTER.           | INDONESIAN      | 7-Jan-1961  | JAKARTA                                 | G105288<br>Exp.16-Sept-2024 | C 0251350<br>Exp.18-Apr-2023 | 12-Oct-2022<br>Amamapare       |  |
| 2      | RAHMAT  | м      | CHOFF             | INDONESIAN      | 6-Jul-1982  | JAKARTA                                 | F321438                     | E2402519                     | 22-Feb-2023                    |  |
| 3      | ANTONI  | м      | 2ND OFF.          | INDONESIAN      | 10-Apr-1979 | KUALAN SERDANG                          | Exp.25-Feb-2025<br>H004135  | Exp.08-Jul-2033<br>C8099737  | Moroni<br>11-May-2023          |  |
| 4      | YOGIANDIFA RILVIANDA                                | м      | 3RD OFF           | INDONESIAN      | 16-Jan-1997 | JAKARTA                                 | Exp.19-May-2025<br>F096797  | Exp.01-Jul-2026<br>E0787377  | Tg. Pemancingan<br>30-Jan-2023 |  |
| _      |   |        |                   |                 |             |   | Exp.5-Jan-2025<br>E134715   | Exp.30-Sept-2027<br>C8100464 | Morosi<br>21-Jan-2023          |  |
| 5      | DJONLY ANUMPITAN                                    | М      | CHENG             | INDONESIAN      | 1-Jul-1964  | MELONGUANE                              | Exp.05-Dec-2023             | Exp.04-Oct-2026              | Tg. Pernancingan               |  |
| 6      | ABDUL BASIR   | М      | 2ND ENG           | INDONESIAN      | 15-Jun-1986 | BREBES                                  | 1024368<br>Exp.10-Apr-2026  | C8977455<br>Exp.17-May-2027  | 11-May-2023<br>Tg. Pemanoingan |  |
| 7      | AHMAD FAUJI   | М      | 3RD ENG           | INDONESIAN      | 23-Aug-1980 | MAGETAN                                 | 1011326<br>Exp.11-Jan-2026  | C7114423<br>Exp.19-Feb-2026  | 13-Jan-2023<br>Morosi          |  |
| 8      | PRASTOWO KURNIAWAN                                  | м      | 4TH ENG           | INDONESIAN      | 15-Jun-1996 | BOYOLALI                                | F288850                     | C7779344                     | 13-Jan-2023                    |  |
| 9      | SAMUDI  | М      | ELECT             | INDONESIAN      | 25-Nov-1980 | CIREBON                                 | Exp.02-Dec-2024<br>F320652  | Exp.13-Apr-2026<br>C8682216  | Morosi<br>23-Oct-2022          |  |
| _      |   |        |                   |                 |             |   | Exp.14-Feb-2025<br>E126866  | Exp.15-Jun-2027<br>E1772917  | M. Berau<br>13-Jan-2023        |  |
| 10     | WARSITO   | М      | BOSUN             | INDONESIAN      | 17-Jan-1963 | YOGYAKARTA                              | Exp.14-Oct-2023             | Exp.07-Dec-2032<br>C9664646  | Morosi<br>23-Oct-2022          |  |
| 11     | RETTU ALGASI  | М      | AB -1             | INDONESIAN      | 14-Mar-1998 | ULAK LEBAR                              | F113997<br>Exp.05-Mar-2025  | Exp.16-Aug-2027              | M. Berau                       |  |
| 12     | KUNTO WISNU AJI                                     | М      | AB - 2            | INDONESIAN      | 11-Jan-1996 | NGAWI                                   | I001472<br>Exp.08-Dec-2025  | E1799966<br>Exp.20-Dec-2032  | 13-Jan-2023<br>Morosi          |  |
| 13     | ARDI  | м      | AB - 3            | INDONESIAN      | 08-Oct-1975 | JAKARTA                                 | F072344<br>Exp.16-Oct-2024  | E0786976<br>Exp.26-Sept-2027 | 11-May-2023                    |  |
| 14     | DHIMAS BAGAS PRIYANTOMO                             | м      | OS                | INDONESIAN      | 1-May-1997  | SRAGEN                                  | G137760                     | C3442375                     | 29-Nov-2022                    |  |
| -      |   |        | -                 |                 |             | CILACAP                                 | Exp.20-Jan-2025<br>F293468  | Exp.29-May-2024<br>C7931645  | M.Berau<br>23-Oct-2022         |  |
| 15     | KHOERUL ANWAR                                       | М      | FITTER            | INDONESIAN      | 16-Mar-1989 |   | Exp.25-Oct-2024<br>F162012  | Exp.28-Apr-2026<br>C7573702  | M. Berau<br>29-Nov-2022        |  |
| 16     | DAVIT ALAMSYAH                                      | М      | OILER-1           | INDONESIAN      | 28-Oct-1985 | SURAKARTA                               | Exp.01-Aug-2023             | Exp.08-Dec-2025              | M.Berau                        |  |
| 17     | MUHIDI  | М      | OILER -2          | INDONESIAN      | 14-Apr-1973 | KARAWANG                                | F251615<br>Exp.18-Jul-2024  | E1214856<br>Exp.08-Dec-2032  |                                |  |
| 18     | FAJAR MAULANA                                       | м      | OILER -3          | INDONESIAN      | 18-Sep-1996 | INDRAMAYU                               | F219451<br>Exp.08-Feb-2024  | C1981807<br>Exp.08-Mar-2024  | 23-Oct-2022<br>M. Beran        |  |
| 19     | RULLY ADITYA TARIGAN                                | M      | снеоок            | INDONESIAN      | 5-Aug-1987  | MEDAN                                   | H000906                     | C0232917<br>Exp.06-Jul-2023  | 23-Oct-2022                    |  |
| 20     | FAIGAL HADID FADIL II BIIOD                         | 1.     | Manay             | INDONESIAN      | 16-Feb-1999 | KUDUS                                   | Exp.04-Apr-2025<br>F082509  | AU622614                     | 13-Jan-2023                    |  |
| 20     | FAISAL HABIB FADLI JUNIOR                           | М      | MBOY              | 200-1-000       |             | ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | Exp.15-Dec-2024<br>H020323  | Exp.07-Feb-2027              | Morosi<br>16-Aug-2022          |  |
| 21     | DHIKA RESTIAN INFADA                                | М      | CADET             | INDONESIAN      | 16-Apr-2002 | BREBES                                  | Exp.01-Apr-2025             | Exp.05-Apr-2021<br>C8541907  |                                |  |
| 22     | FARIZ DAFFA ERLANGGA                                | М      | ENG.<br>CADET     | INDONESIAN      | 1-Dec-2001  | BATANG                                  | H020697<br>Exp.30-Mar-2025  | Exp. 20-Apr-202              | 7 Salica                       |  |
| 23     | FERDYAN ALAM SYAHPUTRA                              | М      | ENG.<br>CADET     | INDONESIAN      | 14-Oct-2001 | NGANJUK                                 | H072006<br>Exp. 13-Oct-2025 | E178974<br>Exp.8-Nov-2032    | 30-Jan-202<br>Morosi           |  |
| _      | Tot   | 1 23   | Persons           | (including Mas  | steri       | -                                       |                             | -                            | +                              |  |
| -      | 100   | 23     | rersorts          | (moluting Mas   | T -         | -                                       | -                           | -                            |                                |  |
| 12.D   | ste and signature by master, authorized agent or of | licar  |                   |                 |             |   |                             | KARTA,<br>43303.<br>PF 3 )   |                                |  |

Lampiran 7 Crew List MV. Lumoso Karunia II



## FORMULIR USULAN JUDUL SKRIPSI

| Nomor SOP            | F.PUDIR.1.PSK.14 |  |
|----------------------|------------------|--|
| Tanggal Ditetapkan   | 02 November 2015 |  |
| Revisi Ke            | 00               |  |
| Tanggal Revisi       | ***              |  |
| Tanggal Diberlakukan | 04 Januari 2016  |  |

#### LEMBAR PENGAJUAN JUDUL SKRIPSI

Nama Taruna : FARIZ DAFFA ERLANGGA

NIT : 572011217603 Semester / Program Studi : VII / Teknika

Judul skripsi yang akan diajukan yaitu:

# "ANALISIS PENURUNAN TEKANAN OLI HIDROLIK PADA MESIN WINDLASS DI MV. LUMOSO KARUNIA II"

#### RUMUSAN MASALAH

- Faktor faktor penyebab tekanan oli hidrolik pada mesin windlass tidak mecapai level maksimal?
- Bagaimana hubungan antara tekanan oli hidrolik yang kurang maksimal dengan kinerja operasional mesin windlass di MV. Lumoso Karunia II?
- 3. Strategi apa yang dapat diterapkan untuk meningkatkan tekanan dan kinerja mesin windlass secara keseluruhan?

DOSEN PEMBIMBING

Pembimbing I (Materi) : Dr. DWI PRASETYO, M.M, M.Mar E

Penata Tk I (III/d)

NIP. 19741209 199808 1 001

Pembimbing II (Metode Penulisan) : Drs. SUHARTO, M.T Pembina Tk I (IV/b)

NIP. 19661219 199403 1 001

MENGETAHUI / MENYETUJUI

Pembimbing 1 : 2 13/11 2012

Semarang, og Novemben 2

Yang Mengajukan

Pembimbing II :

FARIZ DAFFA ERLANGGA

Mengetahui dan Menyetujui KETUA PROGRAM STUDI TEKNIKA

Pembina (IV/a)

NIP. 1964122 19808 1 001

Lampiran 8 Lembar Usulan Judul Skripsi

#### SURAT KETERANGAN HASIL CEK SIMILARITY NASKAH SKRIPSI/PROSIDING No. 1838/SP/PERPUSTAKAAN/SKHCP/06/2024

Petugas cek similiarity telah menerima naskah skripsi/prosiding dengan identitas:

Nama : FARIZ DAFFA ERLANGGA

NIT : 572011217603 T

Prodi/Jurusan : TEKNIKA

Judul : ANALISIS PENURUNAN TEKANAN OLI HIDROLIK

PADA MESIN WINDLASS DI MV. LUMOSO

KARUNIA II

Menyatakan bahwa naskah skripsi/prosiding tersebut telah diperiksa tingkat kemiripannya (*index similarity*) dengan skor/hasil sebesar 19%\* (Sembilan belas persen).

Hasil cek similarity yang terdata di atas semata-mata hanya untuk mengecek duplikasi tulisan.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk digunakan sebagaimana mestinya.

Semarang, 10 Juni 2024 KEPALA VNIT PERPUSTAKAAN & PENERBITAN

ALFIMARYATI, SH NP 197501191998032001

\*Catatan

> 30 % : "Revisi (Konsultasikan dengan Pembimbing)"

Lampiran 9 Surat Keterangan Cek Plagiasi

#### **DAFTAR RIWAYAT HIDUP**

1. Nama: Fariz Daffa Erlangga

2. Tempat, tanggal Lahir: Batang, 01 Desember 2001

3. NIT: 572011217603

4. Program Studi: Teknika

5. Agama: Islam



- 7. Nama Orang Tua:
  - a. Ayah: Juned
  - b. Ibu: Siti Irnawati
- 8. Riwayat pendidikan:
  - a. SDN Mentosari (2008 2014)
  - b. SMPN 01 Gringsing (2014 2017)
  - c. SMAN 01 Weleri (2017 2020)
  - d. Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang (2020 2024)
- 9. Pengalaman Praktek Laut (Prala):
  - a. Nama Kapal: MV. Lumoso Karunia II
  - b. Perusahaan: PT. Lumoso Pratama Line

