

BAB V

PENUTUP

A. Simpulan

Berdasarkan analisa permasalahan dan pemecahan masalah beserta uraian yang telah dijelaskan pada bab-bab sebelumnya, maka penulis dapat mengambil suatu kesimpulan bahwa pada saat proses bongkar muatan premium di kapal MT. Merbau terjadi *Transport Lost*. Beberapa faktor yang menyebabkan *Transport Lost* adalah penguapan, kebocoran jalur pipa, kesalahan pengukuran muatan, serta kesalahan menghitung. Berikut ini merupakan permasalahan dan pemecahan masalah beserta uraian yang telah dijelaskan pada skripsi ini:

1. Penyebab terjadinya *Transport Loss* di kapal MT. Merbau pada saat bongkar muatan premium adalah karena kesalahan dalam pengambilan nilai temperatur, *density*, dan *innage* yang dilakukan setelah muat (*after loading*) yang menyebabkan *loss* setelah dilakukan perhitungan nilai kuantitas minyak (*before discharging*).
2. Penanganan di kapal MT. Merbau agar tidak terjadi *Transport Loss* pada saat bongkar muatan premium adalah dengan cara menggunakan alat yang telah dikalibrasi dan bersertifikat untuk pengambilan temperatur, *density*, dan *innage* dengan benar, serta meningkatkan kualitas dari *officer* beserta *crew* yang berada diatas kapal.

B. Saran

Pada bagian akhir dari penulisan skripsi ini peneliti mencoba memberikan saran untuk menangani masalah yang dapat menyebabkan *Transport Loss* pada saat bongkar muatan premium di kapal MT. Merbau sehingga dapat terwujud pemuatan yang efektif dan efisien. Adapun saran-saran pemecahan masalah yang dapat dihindari adalah sebagai berikut:

1. Meningkatkan kualitas *officer* dan *crew* kapal sehingga menghasilkan perwira yang mempunyai kecakapan dan mental yang baik dalam menangani masalah dan melakukan tanggung jawabnya. Serta ketika melakukan kegiatan pengambilan temperatur, *density*, serta *innage* dilakukan oleh orang yang sudah mahir dalam hal tersebut.
2. Cara mengatasi *transport loss* yang sering terjadi agar dapat diminimalkan adalah dengan meningkatkan Pemahaman pengukuran dan perhitungan muatan sesuai dengan prosedur yang telah ditentukan juga ketelitian penggunaan alat-alat pengambil temperatur, *density*, dan *innage* serta menggunakan alat-alat bersertifikat yang sudah standart dan sudah dikalibrasi.