

Lampiran 1

LEMBAR WAWANCARA DENGAN KKM

MT. TIRTASARI

Responden : Kepala kamar mesin

Nama : Siga Elias

Tempat wawancara : MT. TIRTASARI

Waktu wawancara : 11 April 2016

Cadet : “ Selamat siang bass. Ijin bertanya tentang permasalahan pompa cargo bass? “

KKM : “ Iya siang det, Mau Tanya apa det?”

Cadet : “ Kira - kira faktor apa saja yang menyebabkan menurunnya kerja pompa cargo? “

KKM : “ Faktor yang menyebabkan hal tersebut terjadi diantaranya gangguan pada bocornya pipa, kerusakan komponen-komponen pompa seperti cargo seal dan oil seal yang rusak, dan tekanan dari power package yang abnormal. “

Cadet : “ Faktor apa yang menyebabkan bocornya pipa bass? “

KKM : “ Kalau pipa bocor biasanya karena keropos, sambungan pipa kurang kedap det, seperti yang terjadi pada flanges itu det. Namun hal tersebut dapat diatasi langsung oleh masinis karena di kapal MT. Tirtasari terdapat weekly inspection dari Kapten terhadap kondisi pipa hidrolik di geladak utama kapal. Bila

diketahui terdapat pipa yang rusak sebelum dilakukan pemuatan maka akan diperbaiki atau diganti terlebih dahulu. “

Cadet : “ Iya bass, kalau komponen seperti seal yang mengalami kerusakan itu biasanya kenapa bass? “

KKM : “ Hal tersebut biasanya karena pada waktu tank cleaning kan ada proses steaming ataupun ketika adanya cargo heating, nah itu temperaturnya terlalu tinggi det, kalau dilakukan secara terus menerus seal kan bahannya terbuat dari Teflon dan mempunyai batas kekuatan menerima panas, bila terlalu panas maka Teflon akan melemah dan mudah aus. “

Cadet : “ Iya bass, sedangkan tentang pecahnya sleeve ceramic itu kenapa bass? ”

KKM : “ Pecahnya sleeve ceramic bisa terjadi karena saat pompa di operasikan tidak ada cairan di dalam pompa sehingga sleeve ceramic tidak terjadi pendinginan, karena cairan yang dipompakan itu juga sekaligus sebagai media pendinginan sleeve ceramic tersebut. Namun Engineer di kapal MT. Tirtasari merupakan orang-orang yang berpengalaman dan proses melepas shaft sleeve ceramic sesuai prosedur sehingga kerusakan bagian pompa akibat human error sangat jarang terjadi. “

Cadet : “ Siap bass, terus bagaimana kita mengetahui bahwa seal pompa mengalami kerusakan bass? “

KKM : “ Cara yang kita lakukan untuk mengetahui kerusakan seal adalah dengan melakukan pressure test, besok kita akan lakukan pressure test kepada semua pompa cargo, prosesnya kamu perhatikan baik-baik ya det. “

Cadet : “ Sehubungan dengan masalah – masalah yang terjadi pada pompa, upaya apa yang harus di lakukan? “

KKM : “ Upaya yang dilakukan tentunya melaksanakan perawatan yang optimal, pengoperasian pompa cargo yang sesuai Standart operasional prosedur, dan ingat waktu proses tank cleaning, temperature steamnya jangan terlalu tinggi karena bisa merusak seal. Selain itu kita juga harus mengecek dan mendata ketersediaan spare part untuk menunjang perawatan dan perbaikan serta melaporkan ke perusahaan. “

Cadet : “ Siap Bass. Terimakasih atas informasi yang diberikan, semoga menambah wawasan saya tentang pompa cargo bass. Selamat siang bass.”