

## ABSTRAKSI

**Rico Alvi Nugraha**, 2017, NIT: 50134946.T, “*Pengaruh Metode Pengelasan Terhadap Keselamatan Pengoperasian Kapal di MV.Temasek Attaka*” dengan Metode (USG) *Urgency, Seriousness, Growth*. Diploma IV, Teknik, Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang, Pembimbing I: Drs.Darjono, M.Eng. dan Pembimbing II: Capt.H.Moh Aziz Rohman, MM, M.Mar.

Tujuan penelitian ini adalah untuk membahas hal-hal yang menyebabkan menurunnya kualitas pengelasan dengan metode (USG) *Urgency, Seriousness, Growth* di MV.Temasek Attaka. Pengelasan adalah salah satu teknik penyambungan logam dengan cara mencairkan sebagian logam induk dan logam dengan atau tanpa tekanan dan dengan atau tanpa logam penambah dan menghasilkan sambungan yang kontinyu. Dengan menggunakan metode *Urgency, Seriousness, Growth* untuk mencari faktor-faktor apa saja yang menyebabkan menurunnya kualitas pengelasan sehingga mempengaruhi keselamatan pengoperasian kapal.

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan di MV.Temasek Attaka dengan menggunakan metode *Urgency, Serousness, Growth* menghasilkan faktor-faktor kurangnya penguasaan dalam tehnik pengelasan, kurannya alat keselamatan, keterbatasan keterampilan, kurangnya peralatan yang memadai. Faktor-faktor tersebut merupakan *intermediate event* yang masih bisa ditelusuri lagi penyebabnya.

Dari abtraksi diatas penulis dapat menganalisis penyebab kebocoran sambungan hasil pengelasan di pipa *bunker* bahan bakar, dampak yang terjadi akibat kebocoran tersebut, dan bagaimana upaya untuk mengatasi permasalahan tersebut.

**Kata kunci:** Metode pengelasan, hasil pengelasan, keterbatasan keterampilan, *Urgency Seriousness Gruowth (USG)*.