

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **A. Simpulan**

Untuk menunjang eksistensi keselamatan kapal maka kemampuan pelaksanaan pengelasan sebagai usaha untuk keselamatan kapal. Pekerjaan pengelasan tersebut memenuhi beberapa peraturan tentang konstruksi keselamatan kapal.

Dalam hal ini peranan dan faktor yang mendukung pengelasan dan keselamatan sangatlah penting sesuai dengan pokok permasalahan yang penulis angkat dan diutarakan pada BAB I tentang faktor-faktor yang mempengaruhi metode pengelasan terhadap keselamatan kapal, dampak terhadap keselamatan kapal dan bekerja yang ditimbulkan terhadap pencemaran elektroda yang tidak tepat, kemudian kami bahas dan diuraikan pada BAB IV

Berdasarkan permasalahan dan pembahasan tersebut Penulis dapat mengambil kesimpulan.

Faktor penyebab menurunnya hasil dari pengelasan adalah pada saat melakukan pekerjaan pengelasan, sambungan yang digunakan tidak sesuai dengan yang akan dikerjakan sehingga hasil dari sambungan tersebut kurang baik. pemilihan elektroda harus disesuaikan dengan bahan yang akan dilakukan pengelasan (bentuk, ukuran dan ketebalan bahan). Semakin besar ukuran elektroda yang dipakai maka arus yang digunakan juga akan besar pula dan begitu pula sebaliknya. Pengaturan arus listrik yang digunakan dalam pekerjaan pengelasan

harus sesuai dengan jenis bahan meliputi bentuk, ukuran, dan ketebalan bahan yang akan dilas.

Suatu pengelasan dapat mempengaruhi terhadap keselamatan, yang mana jika suatu pengelasan tidak tercapainya hasil yang baik atau masih kurang sempurnanya pengelasan tersebut maka sangat membahayakan, yang disebabkan karena kurang rapatnya sambungan pengelasan pada pipa bahan bakar yang ada di deck maka dampak yang ditimbulkan sangat besar sekali.

Berdasarkan observasi yang Penulis lakukan di atas kapal, bahwa upaya yang dilakukan di atas kapal ketika terjadi kebocoran pada pipa bunker bahan bakar adalah dengan melaksanakan metode pengelasan yang sesuai dan pemilihan elektroda yang tepat.

## B. Saran

Dari uraian tentang permasalahan pada BAB I, dan dibahas pada BAB IV didapat bahwa semua permasalahan yang terjadi dapat diatasi dan dihindari dengan cara meluruskan setiap pekerjaan memperhatikan prosedur yang telah dibuat.

Untuk mendapatkan hasil yang lebih baik dalam pencapaian hasil pengelasan yang sesuai dengan keselamatan kapal, penulis mempunyai beberapa saran antara lain :

1. Dalam pekerjaan pengelasan agar mendapatkan hasil yang baik perlu diperhatikan adalah dengan menggunakan metode pengelasan yang benar dan pemilihan elektroda yang tepat.
2. Penguasaan dalam tehnik pengelasan serta pemahaman tentang penggunaan elektroda yang benar dan sesuai akan mencegah terjadinya penurunan hasil pengelasan yang menyebabkan kebocoran pada pipa *bunker* pada *main deck*

3. Melakukan sosialisasi tentang metode pengelasan yang benar dan bahaya yang timbul jika hasil pengelasan tidak maksimal .

