

ABSTRAKSI

Achmad Ridwan, 2017, NIT : 50134895.T, “*Optimalisasi Tekanan Minyak Lumas Terhadap Kinerja Mesin Induk di MT.Sinar Jogya*”, skripsi Program Studi Teknik, Program Diploma IV, Politeknik Ilmu Pelayaran Semarang, Pembimbing I: A.Agus Tjahjono, MM., M.Mar.E dan Pembimbing II: Daryanto, SH.MM

Menurunnya kinerja *Main LO Pump* pada sistem pelumasan mesin induk dapat diindikasikan dengan menurunnya tekanan minyak lumas yang dihasilkan oleh pompa untuk mensupply ke mesin induk. Menurunnya tekanan disebabkan karena adanya kerusakan pada komponen pompa. Dalam hal ini penulis ingin menguraikan analisa permasalahan mengenai menurunnya tekanan minyak lumas *Main LO Pump*.

Jenis penelitian yang digunakan adalah deskriptif kualitatif dengan Metode USG. Dimana metode adalah suatu cara untuk menyusun urutan prioritas isu yang harus diselesaikan dengan menentukan tingkat urgensi, keseriusan, sampai ke perkembangan masalahnya. Sampel pada penelitian ini menggunakan metode sampel secara acak yaitu membagi responden secara proporsional antara jumlah responden dengan jumlah kelas yang ada yaitu menjadi 12 responden tiap kelas. Pengumpulan data pada penelitian ini menggunakan pembagian kuesioner kepada Taruna. Teknik pengumpulan data dilakukan melalui observasi, dokumentasi dan studi kepustakaan secara langsung terhadap subyek yang berhubungan dengan pengaruh tekanan *Main Lo Pump* pada mesin induk.

Ada banyak penyebab kerusakan komponen pada *Main LO Pump* yang berakibat menurunnya sistem minyak lumas di MT.Sinar Jogya, dari penyebab tersebut dianalisa untuk menemukan penyebab dasar. Di MT.Sinar Jogya, menurunnya kinerja *Main LO Pump* disebabkan oleh kotornya *filter* karena kurangnya pembersihan yang rutin dan kebocoran *mechanical seal* karena kurangnya perawatan ataupun pengecekan pada komponen pompa.

Dari abstraksi diatas penulis dapat menyimpulkan bahwa tidak optimalnya *Main LO Pump* disebabkan oleh beberapa faktor antara lain kotornya *filter* karena kurangnya pembersihan yang rutin dan kebocoran *mechanical seal* karena kurangnya perawatan ataupun pengecekan pada komponen pompa.

Kata kunci ; minyak lumas, pompa, kinerja, tekanan

ABSTRACT

Achmad Ridwan, 2017, NIT : 50134895.T, "*Optimalization of Lubricant Pressure Against Mains Machine Performance at MT.Sinar Jogya*", minithesis of *Teknika Program*, Diploma IV Program, Merchant Marine Polytechnic of Semarang, Supervising Professor I: A.Agus Tjahjono, MM., M.Mar.E and Supervising Professor II: Daryanto, SH.MM

Reduced Main LO Pump performance in the machine's lubrication system can be indicated by decreasing the pressure of lubricating oil produced by the pump to supply to the host machine. The decrease in pressure is caused by damage to the pump components. In this case the authors want to describe the problem analysis of the decline in lubricant pressure Main LO Pump.

The type of research used is descriptive qualitative with USG method. Where method is a way to arrange the order of priority issues to be solved by determining the level of urgency, seriousness, to the development of the problem. The sample in this study used a random sample method that is to divide the respondent proportionally between the number of respondents with the number of classes that is there to be 12 respondents per class. Data collection in this study using the division of questionnaires to Taruna. The data collection technique is done through observation, documentation and literature study directly on the subject related to the influence of Main Lo Pump pressure on the parent machine.

There are many causes of component damage on Main LO Pump resulting in decreased lubricating system in MT.Sinar Jogya, from the cause is analyzed to find the basic cause. At MT.Sinar Jogya, Main LO Pump's performance decline is caused by dirty filter due to lack of routine cleaning and mechanical sealing leaks due to lack of maintenance or checking on pump components.

From abstraction above the writer can conclude that not optimal Main LO Pump caused by several factors such as dirty filter due to lack of routine cleaning and mechanical seal leak due to lack of maintenance or checking on pump components.

Keywords ; Lubricants, pumps, performance, pressure