

LAMPIRAN WAWANCARA

Hasil Wawancara dengan Masinis 3

Teknik : Wawancara
Narasumber : Masinis 3
Hari / Tanggal : Sabtu 7 November 2015
Tempat : Mess Room
Jam : 12.00-13.00

Cadet : “Selamat siang bass, mohon ijin bertanya bass sudah berapa lama berlayar?”

Masinis 3 : “Kira-kira sudah lebih dari 20 tahun saya berlayar”

Cadet : “Saya ingin bertanya kepada Bass mengenai Lifter Pin yang berada di kapal ini, menurut bass faktor apa saja yang mempengaruhi terlambatnya kerja lifter pin tersebut ?

Masinis 3 : “Menurut saya ada beberapa faktor, yang pertama yaitu Kurang optimalnya kerja hydraulic, mungkin tekanannya turun sehingga memperlambat kerja dari lifter pin itu”

Cadet : “lantas apa saja yang mempengaruhi turunnya tekanan pada sistem hidrolik tersebut bass?”

Masinis 3 : “Menurut saya ada beberapa masalah yang kemungkinan terjadi, bisa dari bocornya pipa hidrolik, kotornya garis

aliran minyak hidrolik, dan kotornya filter hidrolik tersebut”

Cadet : “Berarti ada 3 faktor yang mempengaruhi turunnya tekanan pada sistem hidrolik ya bass?”

Masinis 3 : “Menurut saya ketiga faktor tersebut yang sangat mempengaruhi”

Cadet : “Kemudian upaya apa yang dilakukan untuk mengatasi masalah tersebut guna mengoptimalkan kerja dari lifter pin itu bass?”

Masinis 3 : “Silahkan dilakukan pengecekan berkala dalam hal untuk perawatan, dan jika ada komponen yang sudah rusak atau sudah tidak bisa di gunakan lagi sebaiknya segera dilakukan penggantian”

Cadet : “Terimakasih banyak bass untuk waktu dan ilmunya”

Masinsi 3 : “iya sama-sama det, semoga bermanfaat”

Cadet : “siap bass”

LAMPIRAN WAWANCARA

Hasil Wawancara dengan Masinis 3

Teknik : Wawancara
Narasumber : Masinis 3
Hari / Tanggal : Sabtu 14 November 2015
Tempat : Mess Room
Jam : 12.00-13.00

Cadet : “Selamat siang bass, mohon ijin bertanya bass untuk masalah yang terjadi pada lifter pin kemaren, apakah ada penyebab lain yang mungkin terjadi ketidak optimalan kerja dari lifter pin itu?”

Masinis 3 : “Kalau menurut saya ada det, faktor lain penyebab tidak optimalnya lifter pin ”

Cadet : “ooh ada ya bass, mohon ijin bass faktor tersebut apa saja ya?”

Masinis 3 : “Menurut saya ada beberapa faktor lain penyebabnya antara lain, banyaknya lumpur yang menempel pada dinding lifter pin pada saat towing/anchor job, tidak optimalnya kerja selenoid valve, mungkin ada nya kotoran, kurang optimalnya hidrolik cooler juga bisa”

Cadet : “Berarti ada 3 faktor lain yang mempengaruhi tidak optimalnya lifter pin ya bass?”

Masinis 3 : “Menurut saya ketiga factor tersebut juga bisa terjadi ”

Cadet : “Kemudian upaya apa yang dilakukan untuk mengatasi masalah tersebut guna mengoptimalkan kerja dari lifter pin itu bass?”

Masinis 3 : “yang terpenting melakukan perawatan dan jaga kebersihan, misal kalau habis di operasikan lakukan pembersihan pada dinding lifter pin dengan di semprot air, dan lakukan perawatan berkala untuk menjaga optimalnya selenoid valve dan hidrolik cooler”

Cadet : “ooh iyaaa siap bass, terimakasih banyak atas ilmunya bass”

Masinsi 3 : “iya sama-sama det, semoga bermanfaat”

Cadet : “siap bass”

