

LAMPIRAN
HASIL WAWANCARA

Cuplikan hasil wawancara Penulis bersama Oiler I di MV PAN BONITA yang dilaksanakan pada saat Penulis melaksanakan praktek laut.

Teknik : Wawancara

Penulis/*Engine Cadet* : Yunus Darmawan

Oiler I/*Oilman I* : Teguh Wibowo

Tempat : Work Shop

Wawancara dilakukan saat menyiapkan peralatan dan alat untuk melakukan pembersihan pada filter dari *Marine Growth Prevention System*, dalam wawancara ini untuk mengetahui dampak dari jarang dibersihkannya plate katoda dan anoda di atas kapal. Berikut hasil wawancara tersebut :

Cadet : “Mas Teguh, saya mau tanya?”

Oiler I : “Iya det, tanya apa?”

Cadet : “Mengapa banyak sekali kotoran putih yang menempel pada plate katoda dan anoda?”

Oiler I : “Iya det, karena jarang sekali dilakukan pembersihan di sini”

Cadet : “Apakah dampak dari jarang dibersihkannya plate anoda dan katoda tersebut mas?”

Oiler I : “Untuk dampaknya dapat menyebabkan menurunnya aliran listrik yang mengalir ke plate katoda dan anoda”

Cadet : “Terus bagaimana untuk solusi tersebut mas?”

Oiler I : “Harus rutin dilaksanakan pembersihan terhadap *filter sea chest* dan plate anoda dan katoda supaya kotoran tidak menempel di sana semua”

Cadet : “Oh seperti itu iya mas?”

Oiler I : “Iya det”

Cadet : “Terima kasih banyak ilmunya mas?”

Oiler I : “Iya det, sama-sama”



LAMPIRAN
HASIL WAWANCARA

Cuplikan hasil wawancara Penulis bersama Masinis III di MV PAN BONITA yang dilaksanakan pada saat Penulis melaksanakan praktek laut.

Teknik : Wawancara

Penulis/*Engine Cadet* : Yunus Darmawan

Masinis III/*3rd Engineer* : Wasito Purnomo

Tempat : Engine control room dan work shop

Wawancara dilakukan saat menemani masinis III mengubah aliran listrik pada *MGPS*. Berikut hasil wawancara tersebut :

Cadet : “Bas ijin tanya bass, apakah tingkat keasaman air laut berpengaruh terhadap kinerja dari katoda dan anoda pada sistem *Marine Growth Prevention System*?”

Masinis III : “Tingkat keasaman air laut berpengaruh terhadap kinerja dari katoda dan anoda pada sistem *Marine Growth Prevention System* karena tingkat keasaman atau pH air laut di permukaan bumi umumnya bervariasi dari satu lokasi dengan lokasi yang lain.”

Cadet : “Oh begitu ya bas jadi kita harus paham tentang keadaan perairan daerah tersebut?”

Masinis II : “Iya benar sekali dek.”

Cadet : “Tingkat keasaman yang tinggi juga menyebabkan adanya kerak dan korosi ?”

Masinis II : “Iya det, daerah perairan yang memiliki tingkat keasaman tinggi dapat menimbulkan kerak dan korosi pada pipa *output Marine Growth Prevention System*?”

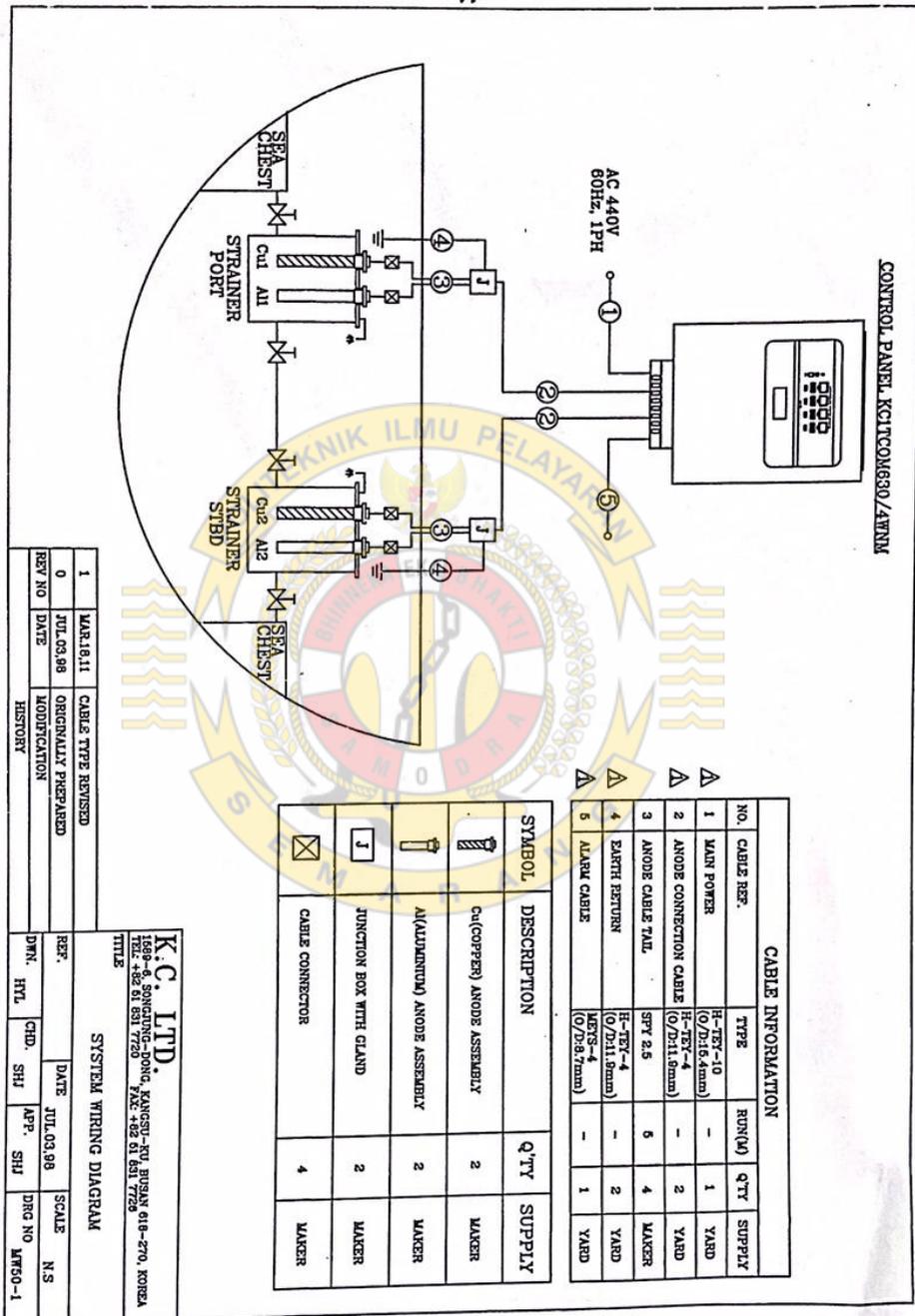
Cadet : “Oh begitu bass?”

Masinis II : “Iya det?”

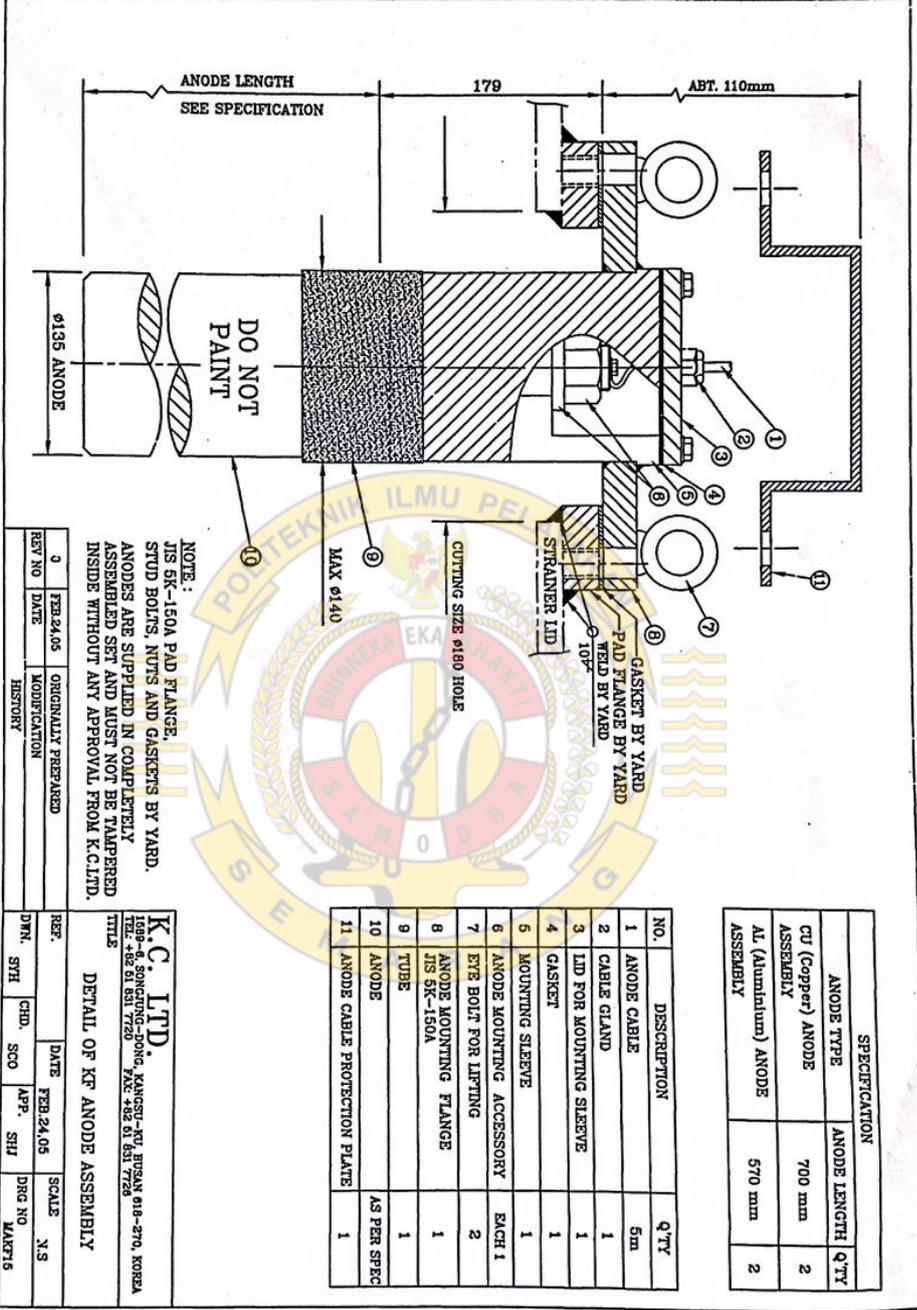
Cadet : “Ijin bass tanya lagi, apakah kerak dan korosi pada pipa *output Marine Growth Prevention System* dapat menghambat air laut yang masuk dalam sistem pendinginan?”

Masinis II : “Benar det, terjadinya kerak dan korosi pada pipa *output Marine Growth Prevention System* dapat menghambat air laut yang masuk dalam sistem pendinginan air laut disebabkan kurangnya zat kimia chlorine yang mengakibatkan biota laut yang terhisap tetap hidup dan berkembang biak sehingga mengakibatkan pipa *output Marine Growth Prevention System* terdapat kerak dan korosi”

LAMPIRAN GAMBAR



Gambar bagian-bagian Marine Growth Prevention System



NOTE:
 JIS 5K-150A PAD FLANGE,
 STUD BOLTS, NUTS AND GASKETS BY YARD.
 ANODES ARE SUPPLIED IN COMPLETELY
 ASSEMBLED SET AND MUST NOT BE TAPERED
 INSIDE WITHOUT ANY APPROVAL FROM K.C.LTD.

REV NO	DATE	DESCRIPTION
0	FEB 24, 05	ORIGINALLY PREPARED
		MODIFICATION
		HISTORY

NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1	ANODE CABLE	5m
2	CABLE GLAND	1
3	LID FOR MOUNTING SLEEVE	1
4	GASKET	1
5	MOUNTING SLEEVE	1
6	ANODE MOUNTING ACCESSORY	EACH 1
7	EYE BOLT FOR LIFTING	2
8	ANODE MOUNTING FLANGE JIS 5K-150A	1
9	TUBE	1
10	ANODE	AS PER SPEC
11	ANODE CABLE PROTECTION PLATE	1

SPECIFICATION		
ANODE TYPE	ANODE LENGTH	Q'TY
CU (Copper) ANODE ASSEMBLY	700 mm	2
AL (Aluminium) ANODE ASSEMBLY	570 mm	2

K.C. LTD.
 1689-6, SONGDONG-DONG, KANGSI-KU, BUSAN 618-270, KOREA
 TEL: +82 51 831 7720 FAX: +82 51 831 7729

DETAIL OF KP ANODE ASSEMBLY

REF.	DATE	SCALE
	FEB 24, 05	N.S
DWN. SYH	CHD. SCO	APP. SHH
		DRG NO. MANT16

Gambar Anoda



Gambar proses pengangkatan anoda yang dipenuhi kotoran putih



Gambar anoda yang telah terkikis habis



Gambar spare katoda dan anoda bari yang siap dipasang



Katoda dan anoda telah selesai dipasang

