BAB V

PENUTUP

A. Kesimpulan

Berdasarkan uraian-uraian pada bab sebelumnya, maka penulis mengambil beberapa kesimpulan dengan harapan dapat memberikan pedoman atau penyelesaian tentang masalah yang sama kepada para pembaca, yaitu sebagai berikut ::

1. Faktor-faktor apa sajakah yang menyebabkan kinerja kerusakan pada *crank pin bearing* menurun.

Ada beberapa faktor penyebab kerusakan pada crank pin bearing yaitu:

- a. Kurang mengertinya prosedur perawatan serta pengalaman perawatan perbaikan pada *crank pin bearing*
- b. Komponen tidak sesuai
- c. Tekanan minyak lumas menurun
- d. Pendingin minyak lumas tidak optimal
- e. Terdapat gram-gram pada komponen
- Upaya apa saja yang dilakukan untuk mencegah kerusakan pada crank pin bearing:

Adapun upaya upaya yang dilakukan untuk mencegah kerusakan pada *crank pin bearing* adalah:

- Melakukan penggantian minyak lumas sesuai dengan kualitas dan running telah di tentukan pada manual book
- 2. Membersihkan *cooler* minyak lumas dan *cooler* jaket *cooling* agar viscosity minyak lumas tidak turun sehingga tekanan dapat meningkat
- 3. Menyetel lubricating oil temperature dan lubricating oil pressure
- 4. Mengganti filter minyak lumas dengan yang bersih
- 5. Melakukan pengecekan secara berkala pada crank pin bearing
- 6. Melakukan penggantian crank pin bearing yang baru sesuai dengan batas umur crank pin bearing
- 7. Melalukan pengecekan pada minyak lumas

B. Saran

Adapun saran – saran yang penulis dapat sampaikan pada skripsi ini adalah:

- Untuk menghidari faktor-faktor penyebab kerusakan pada crank pin bearing perlu dilakukan perawatan dan penggantian secara berkesinambungan agar mesin diesel generator selalu dalam kondisi normal.
- 2. Hendaknya sebelum melakukan perawatan dan penggantian *crank pin bearing* perlu diketahui apa saja faktor faktor kerusakan *crank pin bearing* agar dapat dilakukan perawatan dan perbaikan secara tepat sehingga akan mendapatkan hasil yang maksimal dan kinerja dari mesin *diesel generator* akan tetap optimal.

