

**LAMPIRAN**  
**HASIL WAWANCARA**

Cuplikan hasil wawancara Peneliti bersama Masinis II di MV GLOVIS DESIRE yang dilaksanakan pada saat Peneliti melaksanakan praktek laut.

Teknik : Wawancara

Peneliti/*Engine Cadet* : Ilham Rahmadi

Masinis II/*2<sup>nd</sup> Engineer* : Teguh Wibowo

Tempat : Work Shop

Wawancara dilakukan saat menyiapkan peralatan dan alat untuk melakukan *Overhaul* pompa pendingin air laut , dalam wawancara ini untuk mengetahui penyebab, dampak ,dan cara mengatasi kurangnya perawatan pada pompa pendingin air laut :

Cadet : “Selamat siang bas? Bisa bertanya sebentar tentang permasalahan pompa pendingin air laut”

Masinis II : “Iya det bisa, mau tanya apa?”

Cadet : “Kira- kira apa saja yang dapat menyebabkan kurangnya perawatan pompa pendingin air laut?”

Masinis II : “Ada beberapa factor yang mempengaruhi hal tersebut terjadi, diantaranya yaitu kurangnya pengawasan yang rutin pada saat melakukan patrol dan sistem perawatan yang tidak terencana pada pompa tersebut”

Cadet : “Mengapa pompa pendingin air laut sangat penting bas ?”

Masinis II : “Pompa pendingin air laut sangat penting dikarenakan fungsinya untuk memberi suplai air laut untuk proses pendinginan dikapal kita, karena semua mesin yang bekerja butuh sistem pendingin, sistem pendinginan itu dibantu oleh kerja dari pompa tersebut ”

Cadet : “Terus apa saja dampak yang terjadi jika kurangnya perawatan pada pompa tersebut bas?”

Masinis II : “Ada banyak dampak dari kurangnya perawatan pompa pendingin air laut diantaranya menurunnya kinerja pompa dan naiknya suhu *main engine jacket cooling*”

Cadet : “Bagaimana cara mengatasi dampak yang terjadi seperti yang bas sebutkan tadi ?”

Masinis II : “Cara mengatasinya ya dengan melakukan pengawasan yang rutin terhadap semua permesinan, melakukan perawatan sesuai dengan PMS untuk setiap komponen pompa tersebut”

Cadet : “Oh seperti itu ya bas”

Masinis II : “Iya det seperti itu”

Cadet : “Siap bas, terimakasih atas penjelasan yang bas berikan, semoga bermanfaat buat saya “



**LAMPIRAN  
HASIL WAWANCARA**

Cuplikan hasil wawancara Penulis bersama Masinis III di MV PAN BONITA yang dilaksanakan pada saat Penulis melaksanakan praktek laut.

Teknik : Wawancara

Penulis/*Engine Cadet* : Yunus Darmawan

Masinis III/*3<sup>rd</sup> Engineer* : Wasito Purnomo

Tempat : Engine control room dan work shop

Wawancara dilakukan saat menemani masinis III mengubah aliran listrik pada *MGPS*. Berikut hasil wawancara tersebut :

Cadet : “Bas ijin tanya bass, apakah tingkat keasaman air laut berpengaruh terhadap kinerja dari katoda dan anoda pada sistem *Marine Growth Prevention System*?”

Masinis III : “Tingkat keasaman air laut berpengaruh terhadap kinerja dari katoda dan anoda pada sistem *Marine Growth Prevention System* karena tingkat keasaman atau pH air laut di permukaan bumi umumnya bervariasi dari satu lokasi dengan lokasi yang lain.”

Cadet : “Oh begitu ya bas jadi kita harus paham tentang keadaan perairan daerah tersebut?”

Masinis II : “Iya benar sekali dek.”

Cadet : “Tingkat keasaman yang tinggi juga menyebabkan adanya kerak dan korosi ?”

Masinis II : “Iya det, daerah perairan yang memiliki tingkat keasaman tinggi dapat menimbulkan kerak dan korosi pada pipa *output Marine Growth Prevention System*?”

Cadet : “Oh begitu bass?”

Masinis II : “Iya det?”

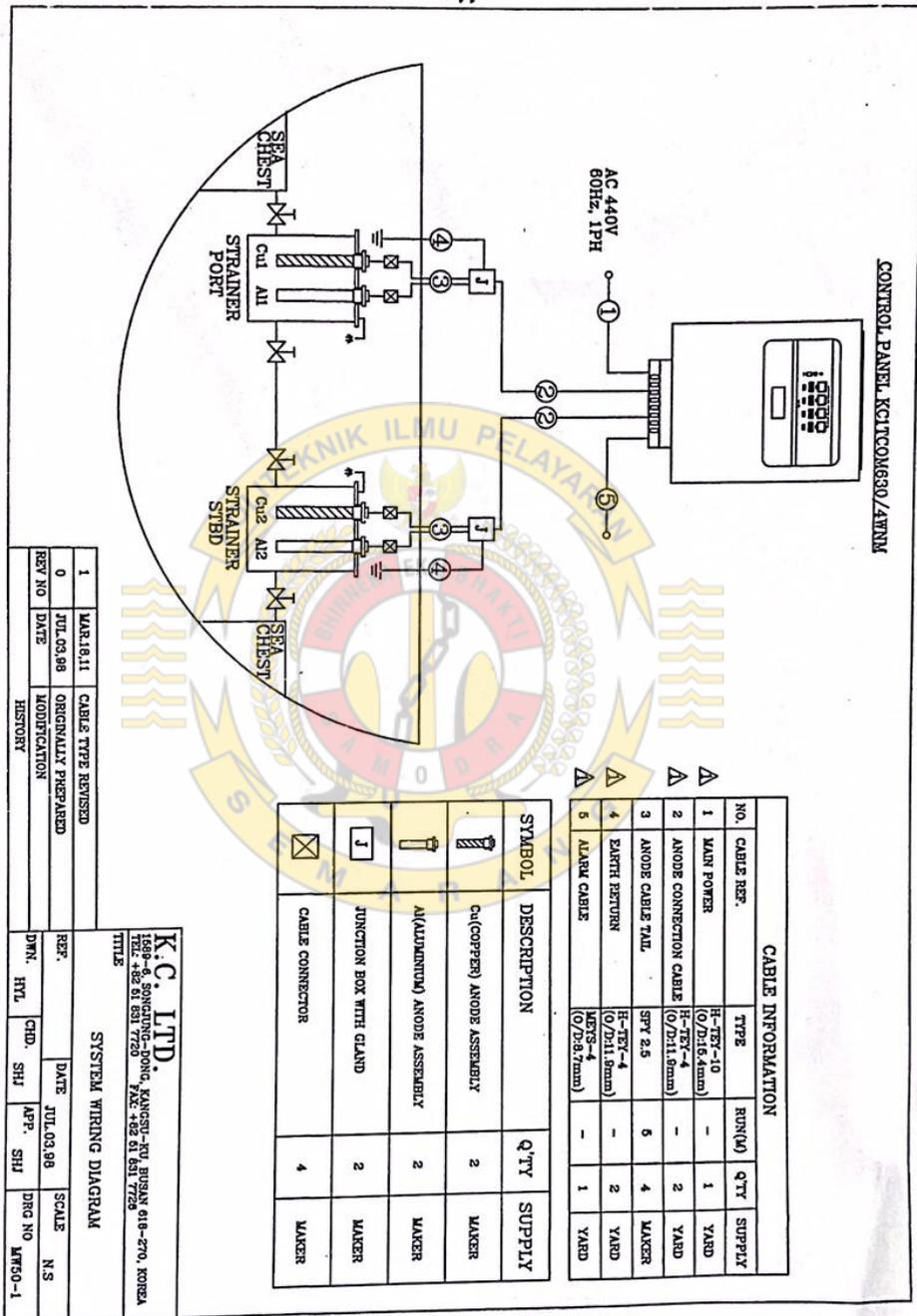
Cadet : “Ijin bass tanya lagi, apakah kerak dan korosi pada pipa *output Marine Growth Prevention System* dapat menghambat air laut yang masuk dalam sistem pendinginan?”

Masinis II : “Benar det, terjadinya kerak dan korosi pada pipa *output Marine Growth Prevention System* dapat menghambat air laut yang masuk dalam sistem pendinginan air laut disebabkan kurangnya zat kimia

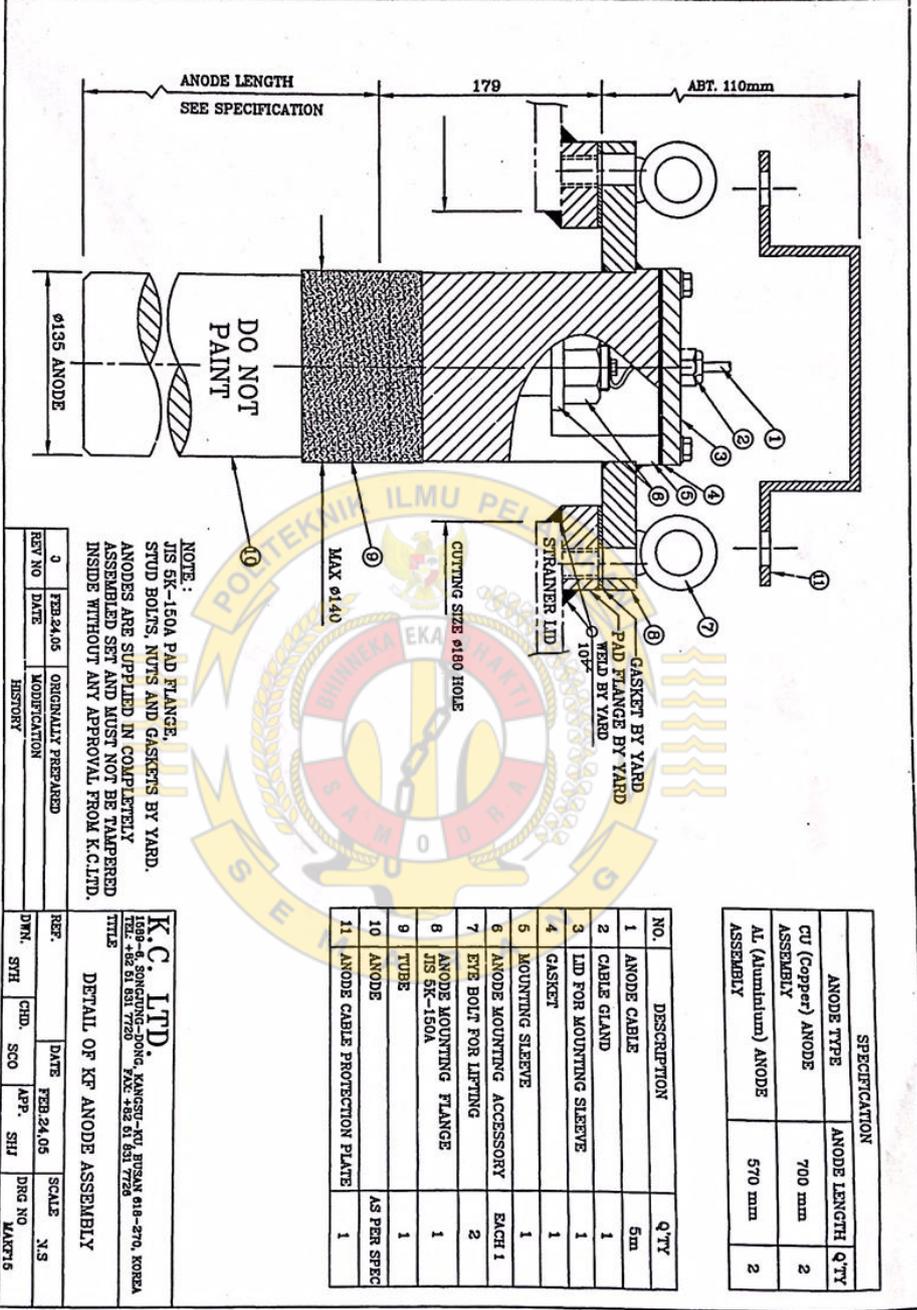
chlorine yang mengakibatkan biota laut yang terhisap tetap hidup dan berkembang biak sehingga mengakibatkan pipa *output Marine Growth Prevention System* terdapat kerak dan korosi”



LAMPIRAN GAMBAR



Gambar bagian-bagian Marine Growth Prevention System



NOTE:  
 JIS 5K-150A PAD FLANGE,  
 STUD BOLTS, NUTS AND GASKETS BY YARD.  
 ANODES ARE SUPPLIED IN COMPLETELY  
 ASSEMBLED SET AND MUST NOT BE TAPERED  
 INSIDE WITHOUT ANY APPROVAL FROM K.C.LTD.

REV NO	DATE	DESCRIPTION
0	FEB 24, 05	ORIGINALLY PREPARED
		MODIFICATION
		HISTORY

**K.C. LTD.**  
 1689-6, SONGDONG-DONG, KANGSI-KU, BUSAN 618-270, KOREA  
 TEL: +82 51 831 7720 FAX: +82 51 831 7729

DETAIL OF KP ANODE ASSEMBLY

REF.	DATE	SCALE
DWN.	FEB 24, 05	N.S
SYH	SCO	APP.
		SHI
		DRG NO
		MAKPT16

NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1	ANODE CABLE	5m
2	CABLE GLAND	1
3	LID FOR MOUNTING SLEEVE	1
4	GASKET	1
5	MOUNTING SLEEVE	1
6	ANODE MOUNTING ACCESSORY	EACH 1
7	EYE BOLT FOR LIFTING	2
8	ANODE MOUNTING FLANGE JIS 5K-150A	1
9	TUBE	1
10	ANODE	AS PER SPEC
11	ANODE CABLE PROTECTION PLATE	1

SPECIFICATION		
ANODE TYPE	ANODE LENGTH	Q'TY
CU (Copper) ANODE ASSEMBLY	700 mm	2
AL (Aluminium) ANODE ASSEMBLY	570 mm	2

Gambar Anoda



**Gambar proses pengangkatan anoda yang dipenuhi kotoran putih**



**Gambar anoda yang telah terkikis habis**



**Gambar spare katoda dan anoda bari yang siap dipasang**



**Katoda dan anoda telah selesai dipasang**

