

WAWANCARA

Wawancara yang penulis lakukan terhadap pihak yang terkait bertujuan untuk memperoleh informasi maupun bahan masukan bagi skripsi yang akan penulis buat sehingga diperoleh data – data yang mendukung terhadap penelitian yang penulis lakukan. Adapun wawancara yang penulis lakukan terhadap pihak adalah sebagai berikut.

Wawancara dengan pihak I yaitu KKM.

Cadet : Sudah berapa lama chief bekerja sebagai KKM diperusahaan ini ?

KKM : Saya sudah 5 tahun bekerja diperusahaan ini.

Cadet : Saya ingin menanyakan tentang yang berkaitan dengan Fresh Water Generator. Hal apa saja yang terjadi pada FWG sehingga dapat mempengaruhi hasil produksi air tawar?

KKM : Hal yang mempengaruhi produksi air tawar sebagai berikut ;

- Kurangnya vakum pada system FWG
- Panas dari jaket cooling kurang tinggi yang menyebabkan penguapan tidak sempurna
- Kerusakan peralatan yang terdapat pada system

Cadet : Saya ingin menanyakan yang berkaitan dengan masalah yang terjadi pada pelayaran kemarin, yaitu tentang kurangnya vakum pada system FWG. Sejauh mana kevakuman berpengaruh terhadap produksi air tawar?

KKM : Kevakuman pada FWG harus mencapai minus 76 cmHg yaitu 90%-100%. Apabila vakum kurang dari yang telah ditetapkan pada buku manual maka produksi air tawar akan tidak maksimal. Sehingga akan terjadi penurunan hasil air tawar.

Cadet : Apa yang menjadi factor dari penyebab terjadinya kurangnya vakum pada FWG?

KKM : Faktor-faktor yang menjadi penyebab terjadinya hal tersebut ada beberapa, antara lain :

- Adanya kerusakan/kebocoran pada packing-packig yang terdapat pada sambungan pipa-pipa, dikarenakan packing yang digunakan tidak sesuai standart maupun packing sudah waktunya untuk diganti
- Tekanan yang dihasilkan oleh pompa ejector tidak maksimal, dikarenakan saluran masuk tersumbat kotoran
- Kinerja dari pompa ejector tidak maksimal, dikarenakan clearance dari pompa sudah melebihi batas
- Terjadinya penyempitan aliran pada nozzle ejector, dikarenakan penyumbatan kerak serta karat pada sisi ejector

Cadet : Apabila terjadi hal-hal tersebut, bagaimana cara mengatasi permasalahan permasalahannya?

KKM : Cara mengatasi permasalahan adalah sebagai berikut ;

- Menggunakan packing yang sesuai standart yaitu jenis klingerit yang akan tahan terhadap suhu tinggi serta pengecekan terhadap packing yang telah rusak

- Tekanan ejector pompa dipengaruhi oleh kotoran yang menyumbat pada system, komponen pompa ejector seperti impeller, bearing, shaft. Lakukan pembersihan pada saringan serta pengecekan terhadap komponen
- Kinerja pompa ejector dapat dilakukan pengecekan terhadap clearance, mengganti gland packing, serta pengecekan kelistrikannya
- Penyempitan nozzle ejector disebabkan karena kerak dan karat, sehingga dapat dilakukan pembersihan pada nozzle dengan melepas nozzle dari sambungannya dan lakukan pembersihan terhadap kerak dan karat menggunakan alat yang telah tersedia

Cadet : Apakah ada cara sehingga dapat terhindar dari terjadinya masalah-masalah tersebut?

KKM : Dengan cara perawatan dan perbaikan secara rutin dan berkala sesuai dengan instruction manual book. Apabila kita melakukan perawatan sesuai buku manual maka masalah yang terjadi akan dapat kita hindari sehingga pesawat dapat berjalan dengan lancar

Cadet : Terima kasih atas penjelasan yang telah diberikan

Wawancara dengan pihak II yaitu masinis III

Cadet : Sudah berapa lama bas bekerja sebagai masinis III di perusahaan ini ?

Masinis : Saya sudah 3 tahun bekerja sebagai masinis III di perusahaan ini

Cadet : Tanggung jawab apa saja yang dibebankan perusahaan kepada bas ?

Masinis : Saya bertanggung jawab terhadap kerja dari pesawat-pesawat bantu seperti ;

- Fresh Water Generator

- Boiler

- Purifier

- Pompa

- AC

Cadet : Saya ingin bertanya berkaitan dengan hal yang terjadi pada pesawat FWG saat pelayaran kemarin. Hal apa yang menyebabkan?

Masinis : Hal yang menyebabkan adalah kevakuman tidak mencapai maksimal sehingga produksi air tawar mengalami penurunan

Cadet : Apa saja yang menjadi penyebab dari kevakuman tidak dapat mencapai maksimal ?

Masinis : Disebabkan karena kebocoran packing pada sambungan serta nozzle ejector yang tersumbat oleh kerak dan karat, sehingga tingkat kevakuman tidak dapat mencapai minus 76 cmHg atau 90%-100% pada pressure gauge. Hal ini akan berpengaruh besar terhadap produksi air tawar dikapal, karena dengan tidak tercapainya kevakuman maka produksi air mengalami penurunan

Cadet : Bagaimana cara mengatasi hal tersebut ?

Masinis : Dengan mengganti packing pada sambungan sesuai standart yang telah ditentukan yaitu packing jenis klingerit yang akan tahan terhadap panas tinggi serta melakukan pembersihan pada sisi nozzle

dengan cara melepas nozzle dari sambungan kemudian bersihkan dengan alat yang telah tersedia

Cadet : Adakah cara untuk menghindari terjadinya hal tersebut, sehingga pesawat tidak akan mengalami masalah tersebut ?

Masinis : Dengan melakukan perawatan dan perbaikan sesuai dengan yang telah ditentukan pada instruction manual book serta menggunakan suku cadang yang telah ditentukan

Cadet : Terima kasih atas penjelasan yang telah diberikan

